

사용 설명서

MS720

측면 배출형 마감 모어





500 Venture Drive
Orrville, OH 44667
www.ventrac.com

소유주 귀하 문의 정보 및 제품 ID

Ventrac 공인 판매업체에 제품 정비와 관련된 정보를 문의할 때 항상 제품 모델 및 일련 번호를 알려 주십시오. 향후 참조를 위해 다음 정보를 작성하십시오. 식별 번호의 위치는 아래 그림을 참조하십시오. 아래 빈칸에 기록하십시오.

판매업체: _____ 구매일: _____

판매업체 주소: _____

판매업체 전화 번호: _____ 판매업체 팩스 번호: _____

모바일 기기가 있는 경우, 일련 번호판에 있는 QR 코드를 스캔하여 설명서, 보증서, 기타 제품 정보에 접근할 수 있습니다.



모델 번호 _____

일련 번호 _____

Venture Products Inc.는 설계 또는 사양을 변경할 권리를 보유하며 이전에 제조한 제품에는 이와 같은 변경을 실시할 의무가 없습니다.

목차

서론	5페이지
제품 설명	5
사용 설명서가 필요한 이유	5
설명서 사용	6
설명서 용어	6
안전성	7페이지
Ventrac 동력 장치, 부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차	7
필수 훈련	7
개인보호장비(PPE) 요구 사항	7
작동 안전성	7
다른 사람 탑승 금지	9
경사로의 운전	9
트럭 또는 트레일러 운송	10
유지 관리	10
연료 안전성	11
유압 안전성	12
커팅 유닛 안전성	13
유압 플립업 키트(옵션)의 안전성	13
안전 데칼	14
운전 제어장치	16페이지
운전 제어장치 위치	16
높이 조정 핸들(A)	16
벨트 장력 핸들(B)	16
기본 SDLA 제어 레버	16
보조 SDLA 제어 레버	16
웨이트 이동	16
일반적인 작동	17페이지
일일 점검	17
부착	17
분리	17
운전 절차	17
부속 장치 이동	18
예고 조정	18
전방 롤러 위치	18
멀칭 키트(옵션 액세서리)	18

목차

정비	19페이지
청소 및 일반 유지보수	19
메인 데크 커버 보호대 분리 및 설치	19
데크 젖힘 절차(정비 위치)	19
모어 블레이드 검사/교체	21
모어 블레이드 연마	21
벨트 검사	21
부속 장치 벨트 교체	21
데크 벨트 교체	21
데크 벨트 장력 조정	22
데크 수평 조정 절차	22
타이어 공기압	23
운행 처리 위치	23
보관	24
유지보수 일정	25
유지보수 점검 목록	26
사양	27페이지
크기	27
특징	27

서론



Venture Products Inc.는 새로운 Ventrac MS720 모어를 소개하게 되어 정말 기쁩니다! Ventrac 장비가 사용자에게 종합적 트랙터 솔루션이 되길 바랍니다.

당사 웹사이트를 방문하거나, Ventrac 공식 딜러에 문의하여 새로운 MS720 모어에 사용할 수 있는 품목의 전체 목록을 구하십시오.

액세서리	품목 설명	부품 번호
	MS/MT720 멀칭 키트(79.0106 멀칭 블레이드 포함)	70.8164
	로우 리프트 블레이드(3개 필요)	79.0104
	게이터 블레이드(3개 필요)	79.0107
	멀칭 블레이드(3개 필요)	79.0106
	유압 데크 플립업 키트	70.8214
	노퍽 타이어/휠 어셈블리(모어당 2개 필요)	53.0214

제품 설명

MS720 모어는 마무리 예초를 위한 목적으로만 고안되었으며 최고의 예초 작업 및 오래 지속되는 마무리 모어로 제작되었습니다. 고강도 강철 모어 데크에는 막힘이 없는 잔디 챔버가 있어 잔디 찌꺼기 쌓임을 최소화하고 청소를 쉽게 해줍니다. 튼튼한 올스틸 강화 캐리어 프레임에는 균등한 커팅과 잔디 스트리핑을 위해 전체 길이의 후방 롤러가 적용되어 있습니다.

MS720은 예폭이 183 cm입니다. Ventrac의 선형 조정 시스템은 2.54 cm에서 12.7 cm까지 18개의 예고 위치를 제공합니다. 한 손으로 조정할 수 있는 레버를 사용하면 예고 선택을 빠르게 변경할 수 있습니다. 슬라이드 릴리스를 사용하면 핸들을 데크 수준으로 되돌릴 수 있어 낮은 나뭇가지와 관목에 잡히는 것을 피할 수 있습니다.

청소, 유지보수 또는 보관을 위해 데크를 거의 수직으로 기울일 수 있습니다. 유압 데크 플립업 키트(옵션)는 동력 장치 유압 시스템을 사용하여 데크를 수직으로 접을 수 있습니다.

사용 설명서가 필요한 이유

본 설명서는 장비를 안전하게 운전 및 유지보수하고, 부상과 제품 손상을 피하는 데 필요한 중요 정보를 제공하기 위해 준비되었습니다. 해당 정보를 편리하게 참조하기 위해 챕터를 분리했습니다.

사용자는 소유하고 있는 Ventrac 장비의 각 부품에 대한 사용 설명서를 읽고 이해해야 합니다. 사용 설명서를 읽으면 장비의 특정 부품을 익히는 데 도움이 됩니다. 이 설명서가 훼손되거나 읽을 수 없다면 즉시 교체하십시오. 교체하려면 현지 Ventrac 판매업체에 문의하십시오.

Ventrac 부속 장치를 사용할 경우, 사용하는 동력 장치 및 부속 장치와 관련된 안전 및 운전 지침을 읽고 준수하여 최대한 안전하게 운전해야 합니다.

이 설명서의 정보를 통해 운전자는 장비를 안전하게 운전하는 절차를 익히고 기능을 최대한 이용할 수 있습니다. 본 설명서에 명시된 안전 경고 사항에 따르지 않으면 부상을 당하거나 장비가 손상될 수 있습니다.

서론

설명서 사용

본 설명서는 잠재적인 위험과 안전 문제를 식별하여 운전자와 다른 사람의 부상 및/또는 장비 손상을 방지할 수 있습니다.

장비로 작업하거나 장비를 운전할 때 항상 안전을 최우선에 두어야 합니다. 적절한 운전 절차를 지키지 않거나 경험이 부족한 운전자가 관여할 경우 사고가 발생할 가능성이 높아집니다.

기호 정의



이 기호는 잠재적인 건강 및 안전 위험을 식별합니다. 안전 주의 사항을 표시합니다. 운전자 및 다른 사람의 안전과 관련됩니다.

안전 문제의 레벨을 기술하는 세 가지 신호어가 있으며, 이는 위험, 경고 및 주의입니다.

신호어 정의

⚠ 위험

피하지 않으면 사망 또는 심각한 부상으로 이어지는 임박한 위험 상황을 표시합니다. 이 신호어는 가장 극단적인 경우로 제한됩니다.

⚠ 경고

피하지 않으면 사망 또는 심각한 부상을 당할 수 있는 잠재적인 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 주의

피하지 않으면 경미한 또는 중등도의 부상을 당하거나 재산 피해를 볼 수 있는 잠재적인 위험 상황을 표시합니다. 또한 안전하지 않은 관행을 알리는 데 사용됩니다.

또한, 본 설명서에는 두 단어를 사용하여 정보를 강조 표시합니다. **주목 사항**은 장비 손상을 방지할 수 있는 특별한 기계적 정보와 장비 정비와 관리를 위한 최상의 관행에 주의를 기울일 것을 요구합니다.

참고는 특별한 주의를 기울일 필요가 있는 일반 정보를 강조합니다.

참고: 본 설명서의 여러 섹션에서 우측 및 좌측 방향이 언급됩니다. 운전자 위치에서 전방을 바라볼 때 우측 및 좌측이 결정됩니다.

설명서 용어

동력 장치	자체적 또는 부속 장치나 액세서리를 장착한 상태에서 작동하는 Ventrac 트랙터 또는 기타 Ventrac 엔진 동력 장치.
부속 장치	작동하기 위해 동력 장치가 필요한 Ventrac 장비의 일부.
액세서리	기능을 확장하기 위해 동력 장치 또는 부속 장치에 부착되는 기기.
장비	동력 장치와 결합하여 사용되는 “부속장치” 또는 “액세서리”를 지칭함.

안전성



Ventrac 동력 장치, 부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차



필수 훈련

- 본 장비의 소유주는 운전자를 적절하게 훈련시킬 단독 책임이 있습니다.
- 소유주/운전자는 본 장비를 운전하고 본인, 타인 또는 재산상 사고 또는 부상을 방지할 책임이 있습니다.
- 어린이 또는 훈련받지 않는 사람이 작동하거나 정비하지 않도록 하십시오. 현지 규정에 따라 운전 연령이 제한될 수 있습니다.
- 본 장비를 작동하기 전에 사용 설명서를 읽고 내용을 이해해야 합니다.
- 장비 운전자가 본 설명서를 이해하지 못하면 본 장비의 소유주는 운전자에게 이 설명서의 내용을 완전히 설명해야 합니다.
- 모든 제어장치 사용법을 배우고 이해하십시오.
- 비상 상황 발생 시 동력 장치와 부속 장치를 빠르게 멈추는 방법을 익혀야 합니다.

개인보호장비(PPE) 요구 사항

- 소유주는 장비를 운전할 때 운전자가 적절한 PPE를 착용하도록 해야 합니다. 장비를 사용할 때에는 다음 PPE를 착용하십시오.
- 공인 보안경 및 청력 보호구.
- 발가락 부위가 폐쇄된 잘 미끄러지지 않는 신발.
- 긴 바지.
- 먼지가 많은 환경에서는 방진 마스크 착용.
- 추가적인 PPE가 필요할 수 있습니다. 추가적인 요건을 제품 안전 절차를 참조하십시오.

작동 안전성

- 긴 머리카락 및 느슨한 옷을 고정하십시오. 장신구는 착용하지 마십시오.
- 운전하기 전에 장비를 점검합니다. 손상되거나 마모되거나 유실된 부품을 수리하거나 교체합니다. 가드와 실드가 적절한 작동 상태이며 단단하게 고정되었는지 확인합니다. 장비를 작동하기 전에 필요한 조정 작업을 수행합니다.
- 지침을 명확하게 설명하기 위해 본 설명서의 일부 그림에는 보호대 또는 커버를 열거나 제거한 상태로 표시됩니다. 이러한 부품을 제자리에 장착하지 않고 장비를 작동하면 안 됩니다.
- 본 장비를 개조하거나 수정하면 안전성이 낮아지고 장비에 손상을 입힐 수 있습니다. 안전 장치를 개조하거나 보호대 또는 커버를 제거한 상태에서 작동하지 마십시오.
- 사용하기 전에 항상 모든 제어 장치가 적절한 기능을 발휘하는지 확인하고 모든 안전 장치를 검사하십시오. 제어장치 또는 안전장치가 적절한 작동 상태가 아닐 경우 작동하지 마십시오.
- 운전하기 전에 주차 브레이크 작동 상태를 점검합니다. 필요 시 주차 브레이크를 수리하거나 조정합니다.
- 모든 안전 데칼을 준수하고 따릅니다.
- 모든 제어장치는 운전석에서만 작동해야 합니다.
- 장비에 롤 케이지/바가 장착되어 있으며 상방을 보고 있을 때에는 항상 안전 벨트를 착용하십시오.

안전성



일반 안전 절차 부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차



- 작동하기 전에 부속 장치 또는 액세서리가 동력 장치에 견고하게 잠기거나 고정되었는지 확인하십시오.
- 작동하기 전에 모든 주변 사람들이 동력 장치 및 부속 장치에서 멀리 떨어지도록 하십시오. 작업 반경으로 들어오는 사람이 있으면 장비를 정지하십시오.
- 항상 주변에서 발생하는 일에 유의하면서 작업에 집중하십시오. 항상 장비가 움직이는 방향을 주시하십시오.
- 후진 시에는 후방과 아래쪽을 주시하여 장애물이 없는지 확인하십시오.
- 이물질에 부딪혔을 때에는 장비를 끄고 점검하십시오. 장비를 다시 작동하기 전에 필요한 수리를 수행하십시오.
- 장비 고장의 징후가 있으면 장비를 즉시 멈추십시오. 특이한 소음이 발생하면 장비 고장을 경고하거나 유지보수가 필요하다는 신호일 수 있습니다. 장비를 다시 작동하기 전에 필요한 수리를 수행하십시오.
- 장비에 고속/저속 기능이 장착된 경우, 경사지에서 고속 및 저속 사이를 전환하지 마십시오. 항상 장비를 평지에 세우고 주차 브레이크를 체결한 다음 변속하십시오.
- 작동 중인 차량을 사람이 없는 상태로 두지 마십시오.
- 항상 평지에 장비를 주차하십시오.
- 부속 장치 동력 벨트를 동력 장치에 연결할 때에는 항상 엔진을 끄십시오.
- 부속 장치를 지상으로 내리고, 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끄고, 점화 키를 뺀 다음 운전석을 떠나십시오. 움직이는 모든 부품이 완전히 멈춘 다음 내리십시오.
- 부속 장치를 지상으로 내리고, 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끄고, 점화 키를 빼기 전에는 사람이 없는 상태로 장비를 두지 마십시오.
- 조명이 양호한 환경에서만 운전하십시오.
- 번개가 칠 위험이 있는 상태에서는 운전하지 마십시오.
- 사람, 건물, 동물, 차량 또는 기타 고가품을 향하여 부속 장치 배출구를 겨냥하지 마십시오.
- 담이나 장애물에 대고 예지물을 배출하지 마십시오. 예지물이 맞고 튀어나올 수 있습니다.
- 사각 지대, 관목, 나무 또는 그 외의 시야를 방해하는 물체에 접근할 때에는 특히 주의하십시오.
- 적절하게 환기되지 않는 건물 내에서는 엔진을 구동하지 마십시오.
- 엔진이 작동 중이거나 엔진을 멈춘 직후에는 엔진이나 머플러를 건드리지 마십시오. 부품 부위가 뜨거워 화상을 입을 수 있습니다.
- 엔진 조속기 설정을 변경하거나 엔진 속도를 과도하게 올리지 마십시오. 과속으로 엔진을 운전하면 사람이 다칠 위험이 높아질 수 있습니다.
- 화재 위험을 줄이기 위해 배터리 함, 엔진, 머플러 부위에는 풀이나 나뭇잎, 과다한 구리스, 기타 인화성 물질이 없도록 하십시오.
- 작업 구역에서 장비가 부딪히거나 튕겨나갈 수 있는 물체를 치우십시오.

안전성



일반 안전 절차 부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차



- 사람들과 애완동물이 작업 공간에 들어오지 못하게 하십시오.
- 운전하기 전에 작업 구역을 잘 파악하십시오. 구동력 또는 안정성에 문제가 있는 상태에서는 운전하지 마십시오.
- 매우 거친 지면에서 운전할 때에는 속도를 줄이십시오.
- 장비를 부적절하게 사용하면 심각한 부상을 당하거나, 사망 사고가 발생할 수 있습니다. 운전하기 전에 사용하는 동력 장치 및 부속 장치의 작동 방법과 안전 사항에 대해 파악하고 이해하십시오.
- 신체적 및 정신적 건강 상태가 좋지 않거나, 개인 장치로 집중에 방해를 받거나, 의사 결정, 기교 또는 판단을 악화시키는 물질의 영향을 받는 경우, 장비를 운전하지 마십시오.
- 어린이는 장비 작동에 관심을 보입니다. 어린이에 주의하고 어린이가 작업 구역에 들어오지 않게 하십시오. 어린이가 작업 구역에 들어오면 장비를 끄십시오.
- 동력 장치, 부속 장치 및 액세서리는 공용 도로에서 운전하도록 설계되었거나 의도되지 않았습니다. 공용 도로 또는 고속 도로에서 운전하거나 이동하지 마십시오.
- 도로 근처에서 운전할 때 안전등을 켜십시오.
- 도로 근처에서 운전하거나 도로를 건널 때 속도를 낮추고 차량에 주의하십시오. 도로 또는 보도를 건너기 전에 일단 정지하십시오. 시야를 방해하는 구역이나 물체에 접근할 때에는 주의하십시오.

다른 사람 탑승 금지

- 운전자만 동력 장치에 탑승할 수 있습니다. 다른 사람이 탑승하는 것을 금지하십시오.
- 다른 사람이 부속 장치 또는 액세서리에 올라타지 않도록 하십시오.

경사로의 운전

- 경사로는 통제력을 잃거나 넘어져 심하게 다치거나 사망하는 사고가 발생할 수 있습니다. 동력 장치 제어 및 기능과 함께 비상 주차 브레이크를 작동하는 법을 익히십시오.
- 동력 장치에 접이식 롤 바가 장착되어 있다면 경사로에서 운전할 때 수직 방향으로 고정해야 합니다.
- 15도 이상의 경사로에서 운전할 때에는 저속 주행(장착된 경우)을 이용하십시오.
- 경사로에서 운전할 때 갑자기 멈추거나 출발하지 마십시오.
- 경사로에 있을 때 고속 및 저속 주행을 전환하지 마십시오. 항상 동력 장치를 평지에 세우고 주차 브레이크를 체결한 다음 변속하거나 동력 장치를 중립으로 놓으십시오.
- 젖은 표면 및 느슨한 지면 등의 변수로 인해 안전 수준이 낮아집니다. 장비가 구동력을 잃거나 넘어질 수 있는 곳에서 운전하지 마십시오.
- 지형 내에 숨어 있는 위험 요소에 유의하십시오.
- 급경사면, 도랑, 제방에 가까이 가지 마십시오.
- 경사로에서 운전할 때 급하게 회전하지 마십시오.
- 경사로에서 적재물이 쏠려 안전을 위협할 수 있습니다. 소유주/운전자는 경사로에서 제어력을 잃지 않을 정도로 적재물을 적재해야 합니다.

안전성



일반 안전 절차 부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차



- 부속 장치를 내리거나 지면에 가까이 하면 장비를 더 안정적으로 운전할 수 있습니다.
- 경사로에서 운전할 때에는 최대한 수직 방향으로 오르고 내리도록 하십시오. 경사로에서 운전할 때 회전해야 한다면 속도를 낮추고 내리막 쪽으로 천천히 회전하십시오.
- 지속적인 운전을 위해 충분한 연료를 공급하십시오. 탱크를 최소한 절반 이상 채우는 것이 좋습니다.

트럭 또는 트레일러 운송

- 트럭이나 트레일러에 장비를 상하차할 때에는 주의하십시오.
- 트럭이나 트레일러에 장비를 싣는 경우 전폭 램프를 사용하십시오.
- 운송 중 주차 브레이크는 충분한 고정력을 제공하지 않습니다. 항상 끈, 체인, 케이블 또는 로프를 사용하여 운송 차량에 동력 장치 및/또는 부속 장치를 견고하게 고정하십시오. 전방 끈과 후방 끈은 모두 아래 방향 및 장비에서 바깥 방향을 가리켜야 합니다.
- 트럭이나 트레일러로 운송할 때에는 동력 장치의 연료 공급을 중단하십시오.
- 장착된 경우 배터리 차단 스위치를 OFF 위치로 돌려 전력을 차단합니다.

유지 관리

- 안전 데칼을 잘 보이게 관리하십시오. 안전 데칼 및 지침 라벨에서 모든 구리스, 먼지, 잔해물을 제거하십시오.
- 데칼이 희미해지거나, 읽을 수 없거나, 유실된 경우, 담당 판매 대리점에 연락하여 즉시 교체하십시오.
- 새로운 부품을 장착한 경우, 해당하는 안전 데칼을 교체된 부품에 부착하십시오.
- 부품을 교체할 경우, 정품 Ventrac 교체용 부품만을 사용해야 합니다.
- 항상 배터리 차단 스위치를 OFF 위치로 돌리거나 배터리를 분리한 다음 수리 작업을 진행하십시오. 먼저 음극 단자의 연결을 해제한 다음 양극 단자의 연결을 해제합니다. 먼저 양극 단자를 다시 연결하고 음극 단자를 마지막으로 연결합니다.
- 모든 볼트, 너트, 나사, 기타 패스너를 적절하게 조입니다.
- 항상 부속 장치를 지상으로 내리고, 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끈 다음 점화 키를 빼십시오. 움직이는 모든 부품이 완전히 멈춘 다음 청소, 검사, 조정 또는 수리 작업을 진행하십시오.
- 동력 장치, 부속 장치 또는 액세서리에서 본 사용 설명서에 명시되지 않은 수리 또는 조정이 필요할 경우, 동력 장치, 부속 장치 또는 액세서리를 Ventrac 서비스 지정점으로 가져가야 합니다.
- 운전석에 사람이 앉아 있을 때 동력 장치 및/또는 부속 장치의 유지보수 작업을 수행하지 마십시오.
- 배터리를 취급할 때에는 항상 보안경을 착용하십시오.
- 연료 배관의 조임 상태와 마모 상태를 정기적으로 점검하십시오. 필요하다면 단단히 조이거나 수리하십시오.
- 화재 위험을 줄이기 위해 배터리 격실, 엔진, 머플러 부위에는 풀이나 나뭇잎, 과도한 구리스가 없도록 하십시오.
- 엔진이 작동 중이거나 엔진을 멈춘 직후에는 엔진이나 머플러, 기타 배기 장치를 건드리지 마십시오. 부품 부위가 뜨거워 화상을 입을 수 있습니다.

안전성



일반 안전 절차 부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차



- 엔진이 식은 다음에 보관하고 노출된 화염 근처에는 두지 마십시오.
- 엔진 조속기 설정을 변경하거나 엔진 속도를 과도하게 올리지 마십시오. 과속으로 엔진을 운전하면 사람이 다칠 위험이 높아질 수 있습니다.
- 스프링에는 에너지가 저장될 수 있습니다. 스프링 및/또는 스프링 장착 부품을 분리하거나 제거할 때 주의하십시오.
- 동력 장치 또는 움직이는/회전 부품이 막히거나 차단되면 저장 에너지가 쌓일 수 있습니다. 막히거나 차단된 상태가 풀리면 동력 장치 또는 움직이는/회전 부품이 갑자기 움직일 수 있습니다. 손으로 막힘 또는 차단 상태를 풀려고 시도하지 마십시오. 모든 동력 부품에 손과 발, 옷이 닿지 않게 하십시오.

연료 안전성

- 개인 상해나 재산 손실을 피하기 위해 휘발유를 다룰 때에는 매우 주의하십시오. 휘발유는 인화성이 매우 높으며 증기는 폭발할 수 있습니다.
- 흡연을 할 때, 또는 화염이나 불꽃 근처에서 장비에 연료를 주입하지 마십시오.
- 항상 야외에서 급유하십시오.
- 가스 또는 연료가 노출된 화염, 불꽃, 점화용 불씨에 닿을 수 있는 실내에서는 장비 또는 연료 탱크를 보관하지 마십시오.
- 연료는 승인된 용기에서만 보관하십시오. 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 두십시오.
- 차량 안이나 바닥재가 플라스틱인 트럭 또는 트레일러의 적재함에서 연료통을 채우지 마십시오. 주유하기 전에 용기는 항상 차량에서 떨어진 지면에 내려놓으십시오.
- 트럭이나 트레일러에서 장비를 내려 지상에서 연료를 보충하십시오. 그렇게 할 수 없을 경우에는 연료 주유기 노즐 대신 휴대용 연료통을 사용하여 장비에 연료를 보충하십시오.
- 엔진이 작동 중인 상태에서 연료 캡을 분리하거나 급유하지 마십시오. 엔진이 식은 다음에 급유하십시오.
- 경사로에서 연료 캡을 분리하지 마십시오. 평지에 주차한 다음에 연료 캡을 분리하십시오.
- 연료 탱크 캡 및 용기 캡을 다시 닫고 단단히 조이십시오.
- 연료 탱크에 과도하게 주유하지 마십시오. 주입구 바닥까지만 연료를 채우고 주입구 끝까지 채우지 마십시오. 연료 탱크를 과도하게 채우면 연료가 엔진에 침투하거나, 탱크에서 연료가 누출되거나, 배출 가스 제어 장치가 손상될 수 있습니다.
- 연료를 흘린 경우, 엔진을 시동 하지 마십시오. 연료를 흘린 곳에서 동력 장치를 멀리 이동시키고, 연료 증기가 사라질 때까지 발화원이 생기지 않도록 하십시오.
- 연료 탱크를 비워야 할 경우에는 실외에서 승인된 용기에 배출해야 합니다.
- 연료 배관의 조임 상태와 마모 상태를 정기적으로 점검하십시오. 필요하면 단단히 조이거나 수리하십시오.
- 연료 장치에는 차단 밸브가 장착되어 있습니다. 장비를 작업장으로 이동하고, 돌아올 때, 장비를 실내에 주차할 때, 또는 연료 시스템을 정비할 때, 연료를 차단하십시오.

안전성



일반 안전 절차 부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차



유압 안전성

- 유압 연결부가 단단히 조여져 있고 모든 유압 호스 및 튜브가 양호한 상태인지 확인하십시오. 장비의 시동을 걸기 전에 누출 부위를 수리하고 손상되거나 노후된 호스 또는 튜브를 교체하십시오.
- 고압 조건에서 유압 오일이 누출될 수 있습니다. 유압 오일이 누출되면 특별히 주의해야 합니다.
- 판지 조각과 돋보기를 사용하여 의심이 가는 유압 오일의 누출 부위를 찾습니다.
- 고압의 유압 오일이 분출되는 핀 홀 누출 부위나 노즐에 손이나 신체 부위가 닿지 않게 하십시오. 고압 하에서 분출되는 유압 오일은 피부에 침투하여 심각한 부상으로 이어지고 치료하지 않으면 심각한 합병증 및/또는 부차적인 감염증이 발생할 수 있습니다. 피부에 유압 오일이 분출되면 부상의 경미한 정도와 관계없이 즉시 의사의 진료를 받아야 합니다.
- 유압 시스템에는 에너지가 저장될 수 있습니다. 유압 시스템을 정비하거나 수리하기 전에 부속 장치를 제거하고, 주차 브레이크를 걸고, 웨이트 이동 시스템을 분리하고(장착된 경우), 엔진을 끈 다음 점화 키를 뺍니다. 보조 유압 시스템의 압력을 해제하기 위해 보조 유압 콕 커플러를 분리하기 전에 동력 장치 엔진을 차단하고, 유압 제어 레버를 좌우로 움직입니다.



MS720 안전 절차



커팅 유닛 안전성

- 회전하는 블레이드의 위험: 회전하는 모어 블레이드나 움직이는 다른 부품에 닿으면 부상을 입을 수 있습니다. 손과 발이 닿지 않게 하십시오.
- 하나의 블레이드가 회전하면 다른 블레이드도 회전할 수 있습니다.
- 물체가 날릴 위험: 모어의 배출구를 사람, 동물 또는 건물을 향하도록 하지 마십시오. 디플렉터를 제거한 상태에서 작동하지 마십시오.
- 예초를 하지 않을 때, 특히 자갈밭과 같은 울퉁불퉁한 지형에서는 항상 PTO를 꺼서 모어 블레이드를 멈추십시오.
- 절대로 블레이드가 작동 중인 상태에서 모어 데크를 올리지 마십시오.

유압 플립업 키트(옵션)의 안전성

- 부속 장치 유압 시스템에는 에너지가 저장될 수 있습니다. 유압 시스템의 유지보수 또는 수리 작업을 수행하기 전에 부속 장치 보조 유압 호스를 동력 장치에서 분리해야 합니다. 부속 장치를 지상으로 내리고, 동력 장치 엔진을 끄고, 보조 SDLA 레버를 좌우로 움직여서 보조 유압 압력을 풀고 보조 유압 퀵 커플러를 분리합니다.
- 데크를 정비 위치로 접어서 올린 상태에서 유압 플립업 키트(옵션)에 연결된 보조 유압 호스를 분리하지 마십시오.

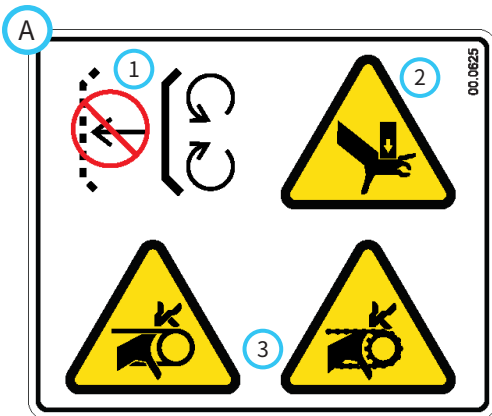
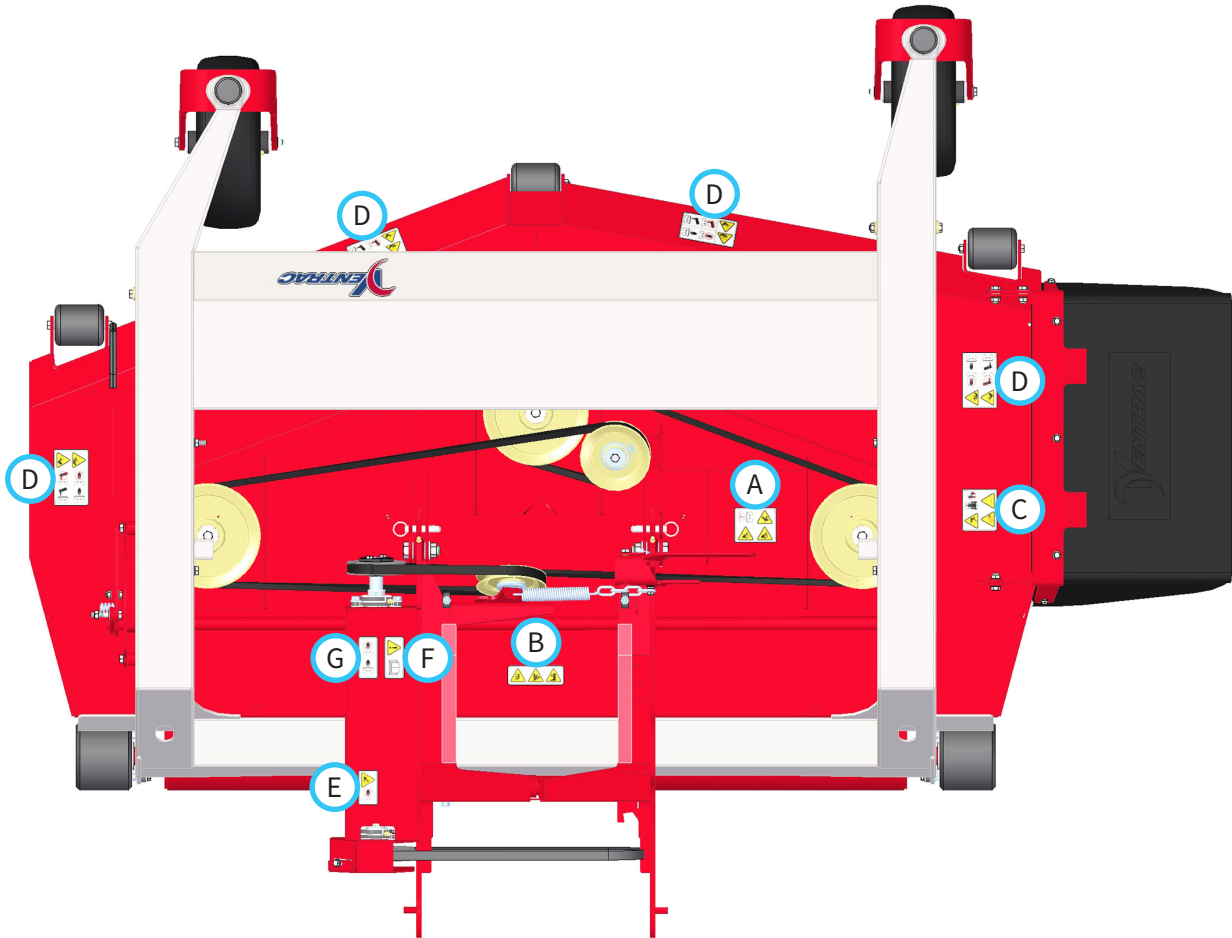
안전성

안전 데칼

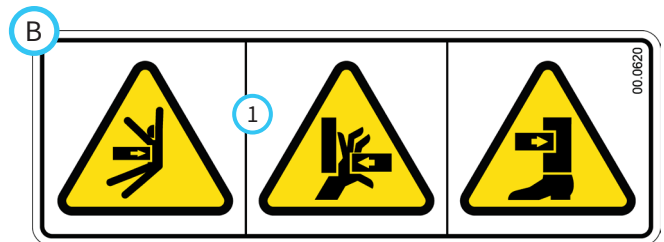
부속 장치에 다음과 같은 안전 데칼을 부착해야 합니다.

모든 안전 데칼을 잘 보이게 관리하십시오. 안전 데칼 및 지침 라벨에서 모든 그리스, 먼지, 잔해물을 제거하십시오. 데칼이 희미해지거나, 읽을 수 없거나, 유실된 경우, 해당 판매업체에 연락하여 즉시 교체하십시오.

새로운 부품을 장착한 경우, 해당하는 안전 데칼을 교체된 부품에 부착하십시오.

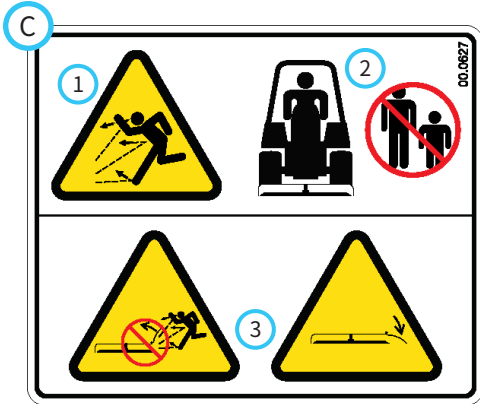


1. 보호대가 없음 - 작동하지 마십시오.
2. 끼이거나/깎일 위험.
3. 손가락 또는 손이 얽힐 위험.

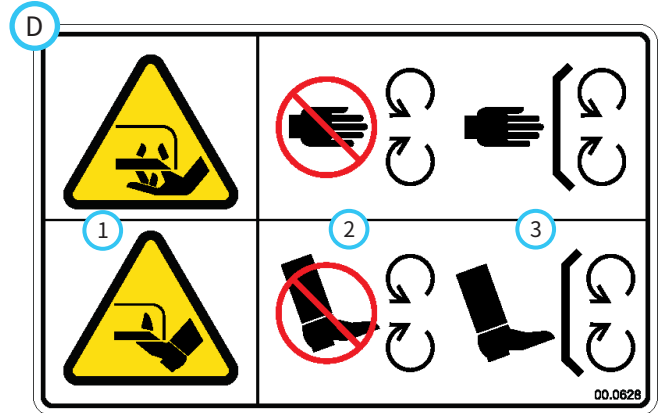


1. 끼이거나 깎일 위험.

안전성



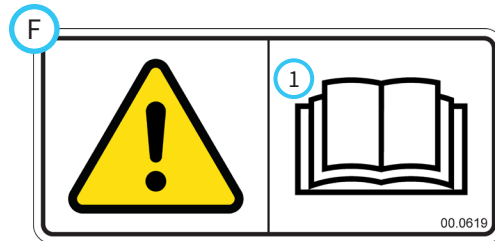
1. 뒤는 물체 위험.
2. 주변 사람이 장비에 다가오지 못하게 하십시오.
3. 디플렉터 벨트를 제거한 상태에서 작동하지 마십시오.



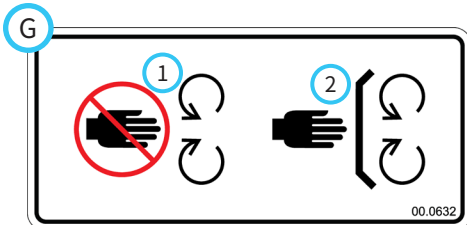
1. 손발의 자상 또는 절단 위험 - 모어 블레이드.
2. 움직이는 부품에서 떨어지십시오.
3. 모든 가드와 보호대를 제자리에 놓으십시오.



1. 손가락 또는 손이 얽힘.
2. 움직이는 부품에서 떨어지십시오.



1. 경고 - 사용 설명서를 읽으십시오.

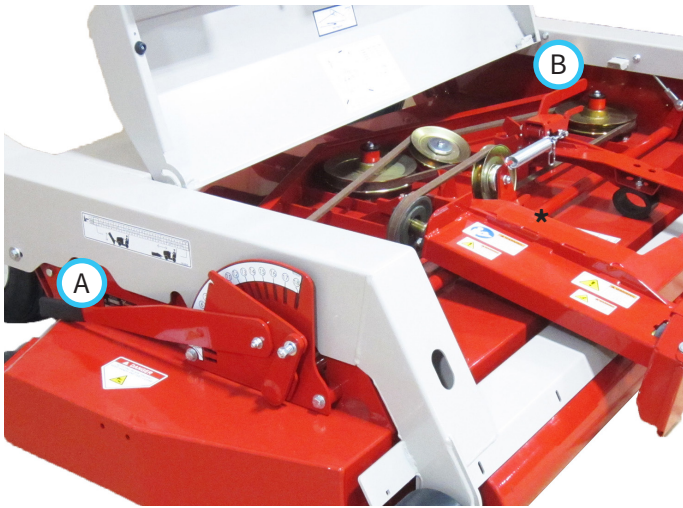


1. 움직이는 부품에서 떨어지십시오.
2. 모든 가드와 보호대를 제자리에 놓으십시오.

데칼	설명	부품 번호	수량
A	보호대가 없음	00.0625	1
B	끼이거나 깔릴 위험	00.0620	1
C	물체가 날릴 위험	00.0627	1
D	절단 위험 모어 블레이드	00.0628	4
E	손가락/손이 얽힐 위험	00.0631	1
F	사용 설명서를 읽으십시오	00.0619	1
G	움직이는 부품 위험	00.0632	1

운전 제어장치

운전 제어장치 위치



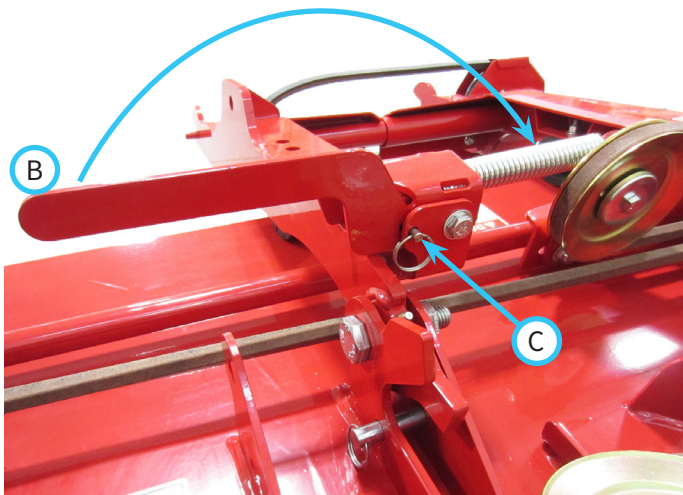
- A. 높이 조정 핸들
- B. 벨트 장력 핸들

높이 조정 핸들(A)

높이 조정 핸들(A)은 모어 데크를 올리거나 내리고, 원하는 예고로 모어 데크를 고정하는 데 사용됩니다.

벨트 장력 핸들(B)

벨트 장력 핸들(B)은 모어 데크 벨트에 장력을 가하거나 풀 때 사용됩니다. 데크를 정비 위치로 위로 접기 위하여 데크 벨트 장력 핸들을 해제해야 합니다.



벨트 장력 핸들에서 볼핀(C)을 빼고 핸들을 180도 돌려 벨트 장력을 해제합니다.

기본 SDLA 제어 레버

동력 장치의 기본 SDLA 레버*를 왼쪽으로 당겨서 동력 장치 전방 히치 및 모어 데크를 들어올립니다. 레버를 오른쪽으로 밀어서 동력 장치 전방 히치 및 모어 데크를 내립니다. 모어 작동 중 제어 레버는 플로팅(디텐트) 위치에 놓아야 합니다. 플로팅 디텐트가 레버를 잠글 때까지 레버를 오른쪽으로 밀면 플로팅 위치에 놓을 수 있습니다.

보조 SDLA 제어 레버

동력 장치의 보조 SDLA 제어 레버*는 유압 데크 플립업 키트(옵션)를 제어합니다. 레버를 왼쪽으로 당겨서 데크를 정비 위치로 접어서 올립니다. 레버를 오른쪽으로 밀어서 데크를 운전 위치로 다시 내립니다.

웨이트 이동

지형 및 지면 상태에 따라 동력 장치의 웨이트 이동 시스템 설정*이 영향을 받을 수 있습니다. 대부분의 경우, 웨이트 이동 시스템은 최대 용량의 1/2~3/4로 설정해야 합니다.

*동력 장치 제어장치의 작동은 동력 장치 사용 설명서를 참조하십시오.

일반적인 작동

일일 점검

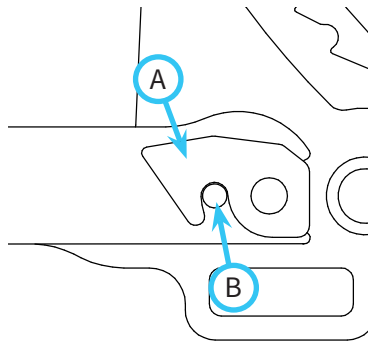
⚠ 경고

부품을 점검하거나 수리 또는 조정을 시도하기 전에 항상 주차 브레이크를 걸고, 동력 장치 엔진을 끄고, 점화 키를 뺀 다음 움직이는 모든 부품이 완전히 멈출 때까지 기다려야 합니다.

1. 장비를 평지에 주차하고 엔진을 끄고 모든 오일을 식힙니다.
2. 동력 장치 및 부속 장치를 육안으로 검사합니다. 느슨하거나 빠진 하드웨어, 부품 손상 또는 마모의 징후가 있는지 확인합니다.
3. 단단하게 고정되었으며 누출되는 연결부가 없는지 유압 호스 및 유압 피팅을 검사합니다.
4. 벨트의 손상이나 과도한 마모 상태를 검사합니다. 이 설명서의 벨트 점검 섹션을 참조합니다.
5. 모어 블레이드와 모어 블레이드 장착 볼트를 점검합니다. 블레이드는 날카로워야 하며 튼튼하게 고정해야 합니다. 필요하면 정비 작업을 수행합니다.
6. 타이어에 적절한 공기압이 있는지 점검합니다.

부착

1. 모어 데크 높이 조절 레버가 18번 위치에 설정되어 있는지 확인하십시오.
2. 동력 장치를 부속 장치의 히치 암 쪽으로 천천히 전진시킵니다. 전방 히치를 올리거나 내려서 동력 장치의 리프트 암과 부속 장치 히치 암을 정렬하고 체결을 완료합니다.
3. 완전히 체결되면 전방 히치 래치 레버를 잠금* 위치로 옮깁니다. 래치(A)는 부속 장치의 히치 암 핀(B) 위로 잠가야 합니다.
4. 주차 브레이크를 체결하고* 엔진을 정지합니다.
5. 동력 장치의 PTO 구동 풀리에 부속 장치 벨트를 배치합니다. 각 풀리에 벨트를 적절하게 안착시킵니다.
6. PTO 벨트 텐셔너 로드를 체결합니다.
7. 장착시에는, 호스 단부를 깨끗하게 닦고 동력 장치의 유압 콕 커플러에 연결합니다. 장착된 경우, 호스 및 콕 커플러를 연결하면서 컬러 표시끼리 서로 짝을 맞추십시오 (빨간색은 빨간색끼리 등).



분리

1. 동력 장치를 평지에 주차하고 주차 브레이크를 체결합니다.*
2. 모어 데크 예고 조정 핸들을 18번 위치로 설정합니다.
3. 웨이트 이동 시스템*을 해제합니다.
4. 부속장치를 지면으로 내립니다.
5. 동력 장치 엔진을 끕니다.
6. PTO 벨트 텐셔너 로드를 해제합니다.
7. 동력 장치의 PTO 샤프트 풀리에서 부속장치 벨트를 분리합니다.
8. 해당 기능이 장착된 경우, 보조 SDLA 레버를 좌우로 움직여 유압 압력을 해제한 후 동력 장치에서 유압 콕 커플러를 분리하고, 호스 끝을 부속장치 상단 프레임의 구멍에 보관하십시오.
9. 전방 히치 잠금 레버를 해제합니다.*
10. 동력 장치의 시동을 다시 걸고 부속 장치로부터 천천히 후진합니다. 스티어링 휠을 좌우로 움직이면 쉽게 분리할 수 있습니다.

운전 절차

운전을 시작하기 전에 일상 점검을 수행하고, 모어 데크 예고 및 동력 장치의 웨이트 이동 시스템이 적절하게 설정되었는지 확인하십시오.

모어 데크를 지면으로 내리고, 디텐트가 체결될 때까지 동력 장치의 기본 SDLA 레버를 우측으로 밀어서 플로팅 위치로 놓습니다. 의도적으로 제거하기 전에 레버는 이 위치를 유지합니다.

엔진을 2,000~3,000 rpm으로 가동하면서 PTO 스위치를 체결합니다. 스톱을 원하는 엔진 RPM으로 조정합니다.

원하는 예초 경로를 따라 앞으로 전진합니다. 장애물을 피하고 필요 시 잔해물을 제거합니다. 예초 구역의 끝에 도달하면 동력 장치와 모어를 돌려서 다음 경로를 따라 정렬합니다.

전후 패턴으로 예초하면, 즉 옆에 경로와 반대 방향으로 예초 경로를 만들면 잔디에 줄무늬가 생깁니다. 전장 후방 롤러를 사용하여 진행 방향으로 잔디를 롤링하면 줄무늬 효과가 더 개선됩니다.

*동력 장치 제어장치의 작동은 동력 장치 사용 설명서를 참조하십시오.

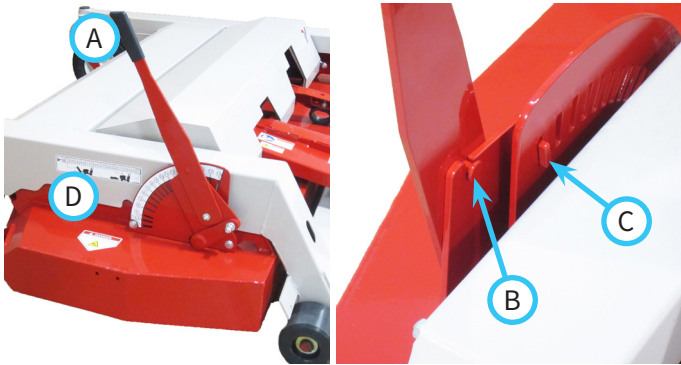
일반적인 운전

부속 장치 이동

동력 장치 전방 히치와 부속 장치를 완전히 올린 상태에서 부속 장치를 이동하여 장비의 마모를 줄입니다. 기복이 있거나 거친 표면을 이동할 때 천천히 움직여서 동력 장치의 제어력을 유지하고 동력 장치 및 부속 장치의 충격을 줄입니다. 부속장치를 이동하기 전에 항상 동력 장치 PTO를 해제합니다.

예고 조정

1. 높이 조절 핸들(A)을 위로 들어 올린 후, 핀(B)을 높이 조절 플레이트의 홈에 맞물리도록 끼웁니다.

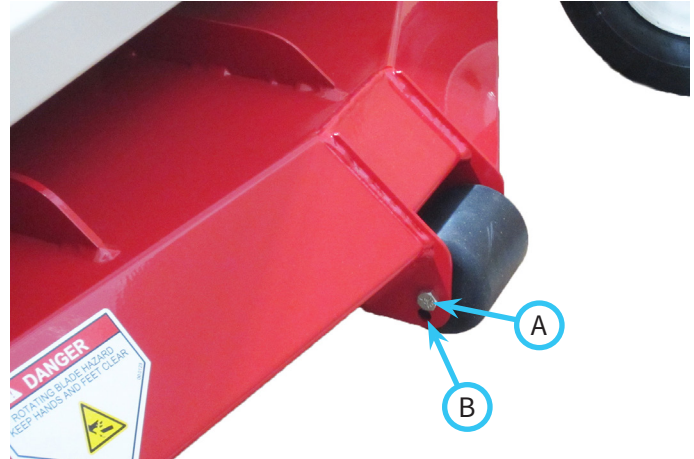


2. 부속장치 핸들을 바깥쪽으로 당겨 높이 조절 플레이트의 탭(C)이 높이 조절 선택 플레이트의 슬롯에서 분리되도록 하십시오.
3. 원하는 예고에 맞게 높이 조절 핸들을 올리거나 내린 후, 높이 조절 플레이트의 탭을 높이 조절 선택 플레이트의 슬롯에 끼우십시오. 캐리어 프레임 측면의 데칼(D)에는 쉽게 확인할 수 있도록 예고와 선택 플레이트 위치 번호가 함께 표시되어 있습니다.
4. 높이 조절 핸들의 핀을 높이 조절 플레이트의 홈에서 분리한 후, 높이 조절 핸들을 아래로 돌려 메인 데크 위에 놓이도록 하십시오.

전방 롤러 위치

모어 데크에 있는 3개의 전방 롤러에는 상단 또는 하단 장착 위치가 있습니다. 올바른 장착 위치는 선택한 예고에 따라 달라집니다. 스캐핑을 피하기 위해, 전방 롤러를 권장 위치로 동일하게 장착합니다. 세 개의 전방 롤러는 모두 같은 위치에 장착해야 합니다.

선택한 예고가 44 mm 이하인 경우, 전방 롤러를 상단 장착 구멍(A)에 장착합니다.



선택한 예고가 51 mm 이상인 경우, 전방 롤러를 하단 장착 구멍(B)에 설치하십시오.

멀칭 키트(옵션 액세서리)

멀칭 절차는 기후, 잔디 종류, 토양 상태에 따라 매우 달라집니다. 일반적으로 예초를 자주하고 건조한 조건이 좋습니다. 일부 잔디를 이파리와 함께 깎으면 이파리가 일반적으로 더 잘 멀칭되고 분산됩니다.

통상적으로 멀칭 작업에는 일반 예초보다 더 큰 파워가 필요합니다. 멀칭 작업 시에는 이동 속도를 줄이고 평소보다 적은 양의 잔디를 깎으십시오. 젖었거나 굵은 잔디를 멀칭할 경우, 데크 하부를 더 자주 청소해야 할 수도 있습니다.

멀칭 작업에 멀칭 블레이드가 권장됩니다. 최상의 결과를 위하여 블레이드는 날카롭고 양호한 상태로 유지되어야 합니다.

정비

⚠ 경고

부품을 점검하거나 수리 또는 조정을 시도하기 전에 항상 주차 브레이크를 걸고, 동력 장치 엔진을 끄고, 점화 키를 뺀 다음 움직이는 모든 부품이 완전히 멈출 때까지 기다려야 합니다.

주목사항

부품을 교체할 경우, 정품 Ventrac 교체용 부품만을 사용해야 합니다.

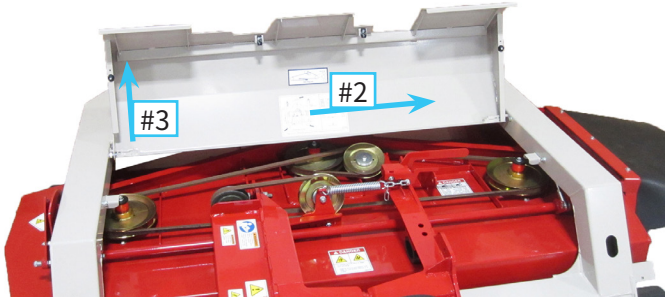
청소 및 일반 유지보수

최상의 결과를 보장하고 모어 데크의 마감 상태를 유지하기 위해, 작업을 마친 후 모어를 청소하고 세척하여 축적된 예지물, 나뭇잎, 먼지를 제거합니다. 데크 젖힘 절차를 참조하여 데크 하부에 접근합니다.

데크를 세척할 때 베어링이나 싼 부위에 직접 분사하지 마십시오. 세척 후 구동 시스템의 베어링의 싼 부위에 물이 남지 않도록 모어를 가동해야 합니다. 세척이 완료되면 데크를 운전 위치로 되돌립니다. 동력 장치 및 모어를 깨끗하고 잔해물이 없는 위치로 이동하고 30초 동안 PTO를 활성화시켜 남아 있는 물을 제거합니다.

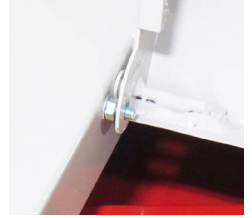
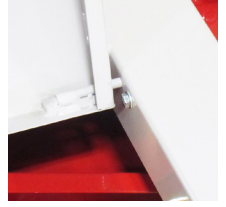
메인 데크 커버 보호대 분리 및 설치

1. 기본 데크 보호대를 엽니다.
2. 왼쪽 핀이 캐리어 프레임에서 빠질 때까지 보호대를 오른쪽으로 밀어주십시오.



3. 커버의 왼쪽을 들어 올린 다음, 왼쪽으로 밀어 오른쪽 핀이 캐리어 프레임에서 빠지도록 하십시오.
4. 보호대가 굽히거나 손상되지 않는 곳에 보관하십시오.

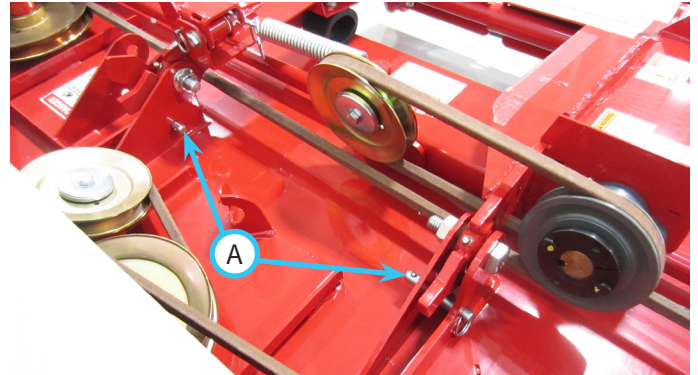
5. 커버를 다시 장착하려면 오른쪽 핀을 오른쪽 캐리어 프레임 암의 구멍에 삽입하십시오.
6. 스프링 장력에 맞서 밀면서 왼쪽 핀이 왼쪽 캐리어 프레임 암에서 빠질 때까지 진행하십시오.
7. 왼쪽 핀이 왼쪽 캐리어 프레임 암의 구멍에 들어갈 수 있도록 커버의 왼쪽을 아래로 내립니다. 참고: 캐리어 프레임의 볼트는 커버 끝단의 방사형 슬롯에 맞물려야 합니다.



데크 젖힘 절차(정비 위치)

수동 젖힘 절차

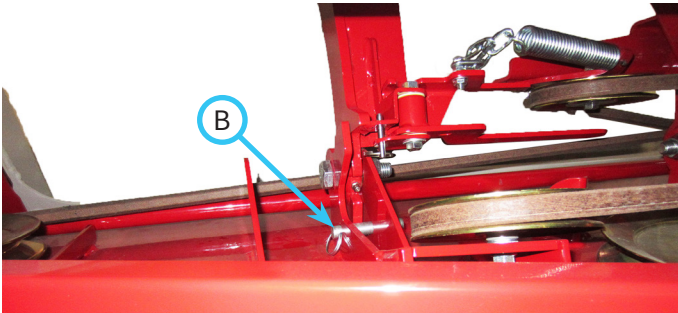
1. 동력 장치를 부드럽고 평평한 지면에 주차합니다.
2. 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끈 다음 점화 키를 뺍니다.
3. 모어 데크 예고 조정 핸들을 1번 위치로 설정합니다.
4. 기본 데크 보호대를 엽니다.
5. 벨트 텐서너 핸들에서 볼 핀을 제거한 후, 핸들을 180도 회전시켜 벨트 장력을 해제하십시오.
6. 좌측 및 우측 히치 암 장착 브라킷에서 2개의 볼핀(A)을 분리합니다.



7. 메인 데크 보호대를 닫습니다.
8. 동력 장치 엔진의 시동을 다시 걸고 동력 장치 전방 히치를 최고 위치까지 들어 올립니다.

정비

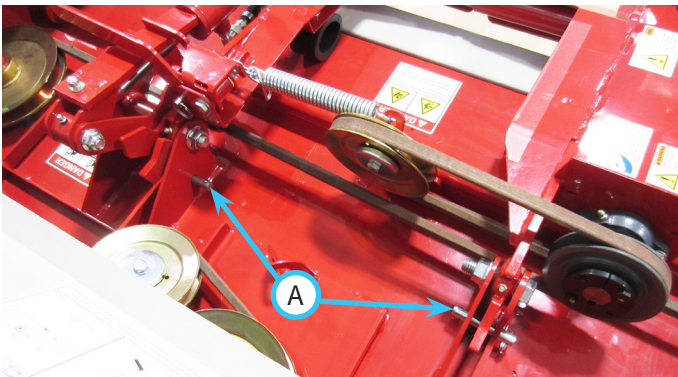
9. 모어 데크를 수직 위치에 최대한 가깝도록 들어 올리고 2개의 볼핀(B)을 다시 장착하여 데크를 수직 위치로 고정합니다.



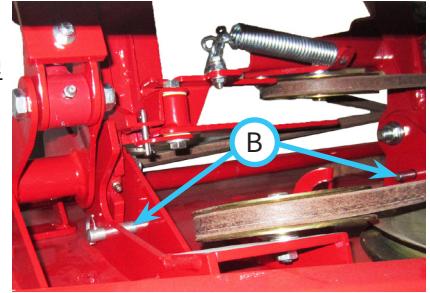
10. 데크를 작업 위치로 되돌리려면 두 개의 볼 핀을 제거한 후, 데크를 작업 위치로 회전시키십시오. 참고: 유압 드리프트로 인하여 모어 데크가 내려간 경우, 볼 핀을 제거하기 전에 엔진을 가동하여 모어를 들어 올려야 합니다.
11. 모어 데크를 지면으로 내립니다.
12. 2개의 볼핀을 히치 암 장착 브라켓에 다시 설치합니다.
13. 벨트가 풀리 홈에 적절하게 안착되었으며, 벨트 텐서너 핸들을 180도 돌려 벨트가 팽팽하게 되었고, 볼핀으로 고정되었는지 확인하십시오.

유압 플립업(옵션) 절차

1. 동력 장치를 부드럽고 평평한 지면에 주차합니다.
2. 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끈 다음 점화 키를 뽑습니다.
3. 모어 데크 예고 조정 핸들을 1번 위치로 설정합니다.
4. 기본 데크 보호대를 엽니다.
5. 벨트 텐서너 핸들에서 볼 핀을 제거한 후, 핸들을 180도 회전시켜 벨트 장력을 해제하고 실린더 잠금 브라킷도 해제하십시오.
6. 좌측 및 우측 히치 암 장착 브라킷에서 2개의 볼핀(A)을 분리합니다.
7. 메인 데크 커버 보호대를 닫습니다.



8. 운전석으로 돌아와서 동력 장치 엔진의 시동을 걸고, 동력 장치 전방 히치를 최고 위치까지 들어 올립니다.
9. 보조 SDLA 레버를 왼쪽으로 당겨서 데크가 거의 수직 위치까지 움직인 다음 멈출 때까지 잡고 있습니다. 참고: 데크를 뒤집을 때 동력 장치 엔진을 최대 RPM으로 작동해야 할 수 있습니다.
10. 동력 장치의 엔진을 끄고 점화 키를 뽑습니다.
11. 두 개의 볼 핀(B)을 다시 장착하여 데크를 세운 상태로 고정하십시오. 참고: 핀을 설치하려면 데크 상단을 살짝 뒤로 밀어야 할 수 있습니다.
12. 데크를 작동 위치로 돌리려면 볼핀 2개를 제거하고, 동력 장치 운전석으로 돌아가서 동력 장치 엔진의 시동을 건 다음 보조 SDLA 레버를 우측으로 밀어서 데크를 작동 위치까지 내립니다. 참고: 유압 드리프트로 인하여 모어 데크가 내려간 경우, 볼 핀을 제거하기 전에 엔진을 가동하여 모어를 들어 올려야 합니다.
13. 모어 데크를 지면으로 내립니다.
14. 동력 장치의 엔진을 끄고 점화 스위치에서 키를 뽑습니다.
15. 2개의 볼핀을 히치 암 장착 브라킷에 다시 설치합니다.
16. 벨트가 풀리 홈에 적절하게 안착되었으며, 벨트 텐서너 핸들을 180도 돌려 벨트가 팽팽하게 되었고, 볼핀으로 고정되었는지 확인하십시오.



모어 블레이드 검사/교체

⚠ 주의

모어 블레이드는 날카로울 수 있습니다. 모어 블레이드로 작업할 때에는 항상 두꺼운 장갑을 착용하십시오.

1. 모어 데크를 정비 위치까지 돌립니다.
2. 모어 블레이드를 점검하여 칼날이 날카로운지 확인합니다. 블레이드가 무디거나 손상된 경우, 블레이드를 분리하여 연마하거나 교체해야 합니다.
3. 블레이드 끝과 데크 프레임의 적절한 구조물 사이에 크기 2 x 4의 나무 조각을 놓아서 블레이드가 회전하지 않도록 합니다.
4. 블레이드 볼트를 반시계 방향으로 풀고 블레이드를 분리하여 연마하거나 교체합니다.
5. 블레이드를 장착할 때 블레이드의 반대쪽에 나무 블록을 놓아서 블레이드 볼트를 조일 때 블레이드가 회전하지 않도록 하십시오.
6. 블레이드 볼트를 136 N·m의 토크로 조입니다.

모어 블레이드 연마

전문가가 모어 블레이드를 연마하고 균형을 잡아야 합니다. 연마된 표면에 대한 균형, 같은 베벨, 길이를 유지합니다.

벨트 검사

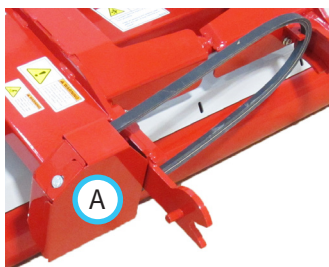
부속장치의 구동 벨트를 검사하면 벨트가 고장나기 전에 문제를 발견하여 갑작스러운 벨트 고장을 방지할 수 있습니다.

일반적인 구동 벨트의 마모로 인해 그림과 같은 상태가 됩니다. 이러한 상태가 되면 구동 벨트를 교체해야 합니다.



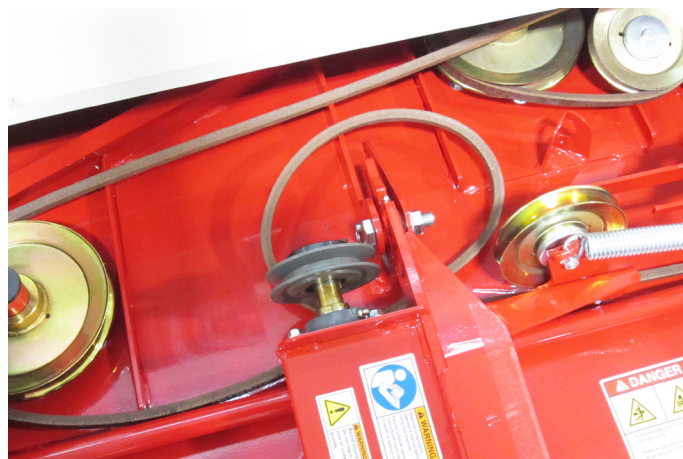
부속 장치 벨트 교체

1. 동력 장치에서 모어 데크를 분리합니다.
2. 샤프트 풀리 보호대(A)를 제거합니다.
3. 기존 구동 벨트를 분리하고 새로운 구동 벨트를 풀리에 장착합니다.
4. 샤프트 풀리 보호대를 다시 장착합니다.

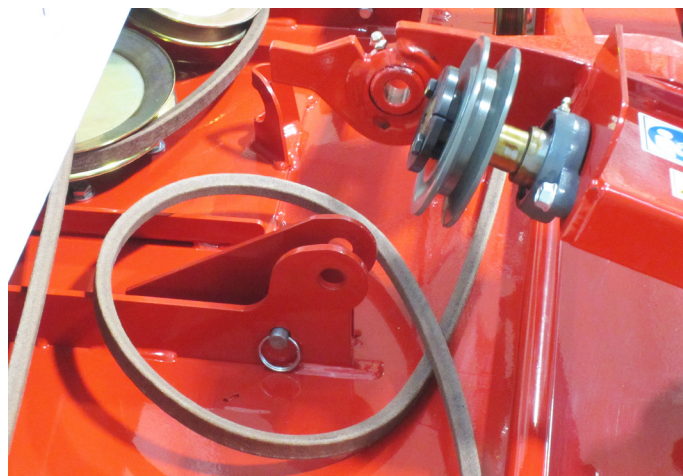


데크 벨트 교체

1. 동력 장치에서 모어 데크를 분리합니다.
2. 기본 데크 보호대를 엽니다.
3. 벨트 텐서너 핸들에서 볼 핀을 제거한 후, 핸들을 위로 회전시켜 벨트 장력을 해제하십시오.
4. 벨트 텐서너 풀리에서 벨트를 제거하고 좌측 히치 암 끝단 위로 벨트 루프를 밀어 넣어서 벨트가 좌측 히치 암 장착 브래킷을 중심으로 둥근 모양이 되도록 합니다.



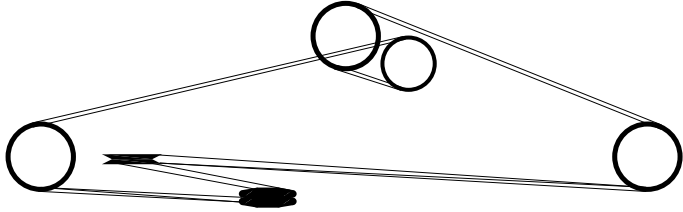
5. 좌측 히치 암 장착 볼트를 제거하고 히치 암을 장착 브래킷에서 들어 올립니다.



6. 히치 암과 장착 브래킷 사이의 개구를 통해 데크 벨트를 빼냅니다.
7. 스피들 풀리에서 벨트를 분리한 후, 좌우 히치 암을 약간 들어 올려 벨트의 뒤쪽 루프가 히치 암 범퍼를 지나가도록 하고, 히치 암 주변에서 벨트를 제거하십시오.

정비

8. 히치 암 위에 새 벨트를 놓습니다. 벨트 루프의 전방이 히치 암 위로 향하고 스프링 풀리에 설치됩니다. 벨트 루프의 후방이 히치 암 아래에 놓입니다.

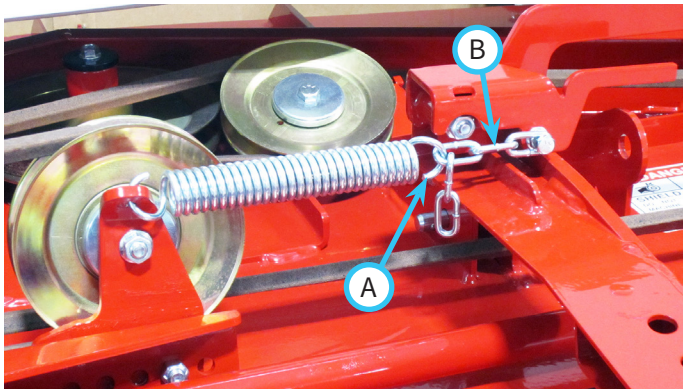


9. 좌측 히치 암 전방을 장착 브래킷 위로 들어 올리고, 이전 그림과 같이 벨트를 좌측 히치 암 장착 브래킷 주변으로 감습니다.
10. 좌측 히치 암 볼트 및 너트를 다시 장착하고 205 N·m의 토크로 조입니다.
11. 구동 샤프트 풀리 및 벨트 텐서너 풀리에 벨트 루프를 배치합니다.
12. 벨트가 적절하게 배선되었는지 확인하고 각 풀리의 홈에 잘 안착되도록 합니다.
13. 벨트 텐서너 핸들을 180도 돌려 벨트가 팽팽하게 되었고, 볼핀으로 고정합니다.

데크 벨트 장력 조정

정상적인 예초 작업 중 데크 벨트가 미끄러지면 벨트 장력을 조정해야 합니다.

1. 기본 데크 보호대를 엽니다.
2. 벨트 텐서너 핸들에서 볼 핀을 제거한 후, 핸들을 180도 회전시켜 벨트 장력을 해제하십시오.
3. 확장 스프링 후크(A)를 벨트 텐서너 핸들에 가까운 다음 체인 링크(B)로 옮깁니다.



4. 벨트 텐서너 핸들을 아래로 돌려 벨트가 팽팽하게 되었을 때 볼핀으로 고정합니다.
5. 메인 데크 커버 보호대를 닫습니다.

데크 수평 조정 절차

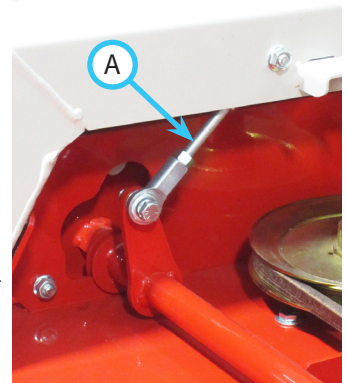
⚠ 주의

모어 블레이드는 날카로울 수 있습니다. 모어 블레이드로 작업할 때에는 항상 두꺼운 장갑을 착용하십시오.

1. 모어 데크를 깨끗하고 평평하며 딱딱한 지면에 놓습니다.
2. 모어 데크 예고 조정 핸들을 18번 위치로 설정합니다.
3. 양쪽 앞 타이어에 권장 타이어 공기압이 주입되었는지 확인합니다.
4. 타이어 및 후방 롤러를 받침목을 대서 수평 조정 절차 중 모어 데크가 구르는 것을 방지합니다.
5. 모어 블레이드가 구부러지지 않았는지 확인합니다.
6. 모어 데크의 한쪽에서 시작하여 블레이드를 돌려서 블레이드 팁이 데크의 뒤쪽을 향하게 합니다. 평평한 지면에서 블레이드 팁까지의 거리를 측정합니다.

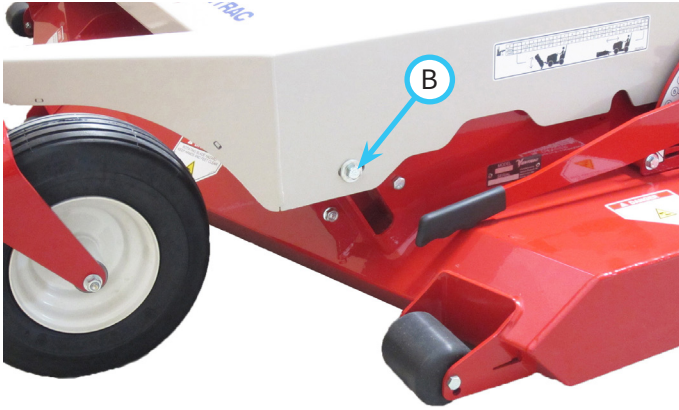


7. 모어 데크의 반대쪽으로 이동한 후, 해당 블레이드를 돌려 커팅 팁이 데크 뒤쪽을 향하도록 하십시오. 이 거리가 첫 번째 측면과 다르게 측정될 경우, 데크 상단 바로 위에 있는 높이 조절 링크(A)를 조정하여 첫 번째 측면과 동일한 값이 되도록 맞추십시오.



정비

- 데크의 좌우 수평이 맞춰지면, 동일한 블레이드 팁을 데크 앞쪽으로 회전시킨 후 측정하십시오. 블레이드 팁은 전방에 비해 3 mm 낮게 수평을 이뤄야 합니다. 데크의 전방 측정값이 더 높거나 3 mm 이상으로 낮을 경우, 데크의 수평을 맞춰야 합니다.
- 데크의 전면을 조정하려면 캐리어 프레임의 크로스 볼트 (B)를 풀니다.



슬롯에서 볼트를 앞으로 이동하면 데크가 낮아지고, 뒤쪽으로 이동하면 데크가 높아집니다. 참고: 전방 캐리어 슬롯에서 볼트를 약간 움직이면 전방 데크 높이가 크게 달라집니다.

- 데크 수평 조정이 완료된 후에는 캐리어 프레임의 크로스 볼트가 단단히 조여졌는지 확인하고, 후방 높이 조절 링크의 너트가 로드 엔드에 밀착되도록 잠겨 있는지 확인하십시오.

타이어 공기압

타이어 공기압은 8~10 psi(55~69 kPa)를 유지해야 합니다. 좌우 타이어 공기압에 차이가 있으면 불균등하게 커팅될 수 있습니다.

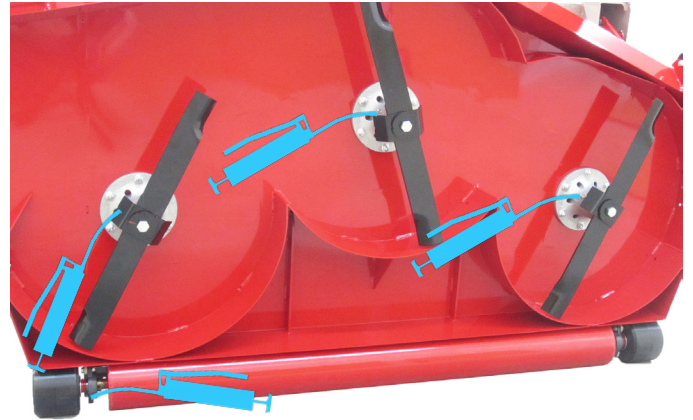
윤활 처리 위치

리튬 복합 NLGI #2 그리스를 사용하여 다음 위치에 윤활 처리를 해야 합니다.

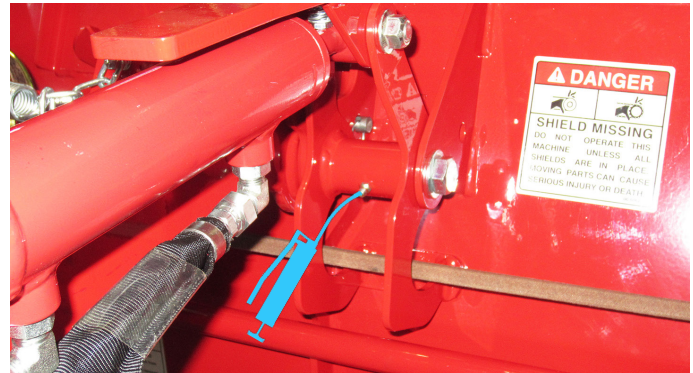
그리스를 그리스 피팅에 바르기 전에 그리스 피팅을 깨끗하게 닦습니다.

정비 주기 및 그리스 도포량은 정비 주기를 참조하십시오.

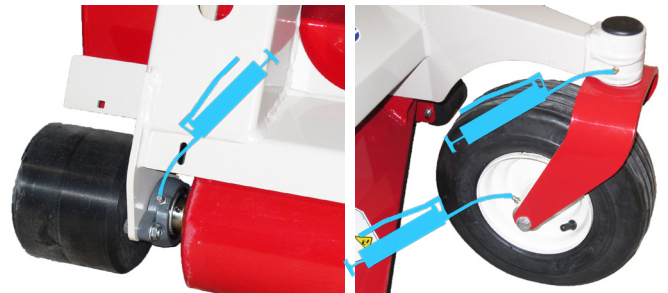
- 모어 데크를 정비 위치까지 돌립니다.
- 3개의 스피들과 우측 후방 롤러 베어링에 그리스를 칠합니다.



- 모어 데크에 유압 플립업 키트가 장착되어 있다면, 플립업 로커 브라킷에 그리스를 칠합니다.

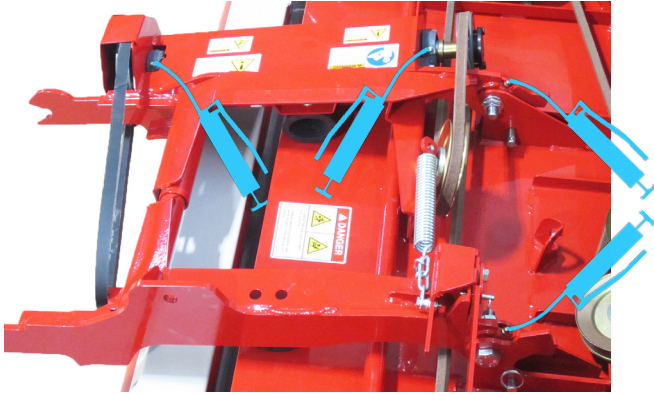


- 데크를 운전 위치로 되돌린 다음 데크를 지면으로 내립니다.
- 좌측 후방 롤러 베어링, 좌측 및 우측 캐스터 휠 피벗, 좌측 및 우측 휠 축에 그리스를 칠합니다.

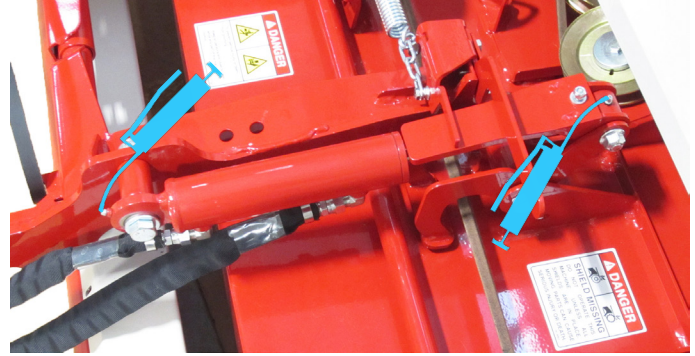


정비

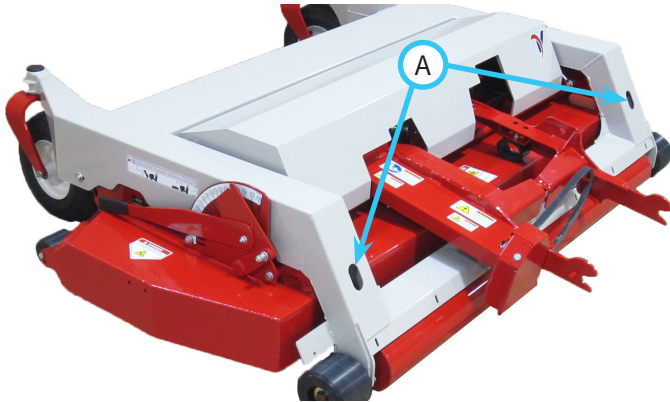
6. 구동 샤프트 베어링 및 히치 암 피벗에 그리스를 칠합니다. 빠져나온 그리스를 닦아냅니다.



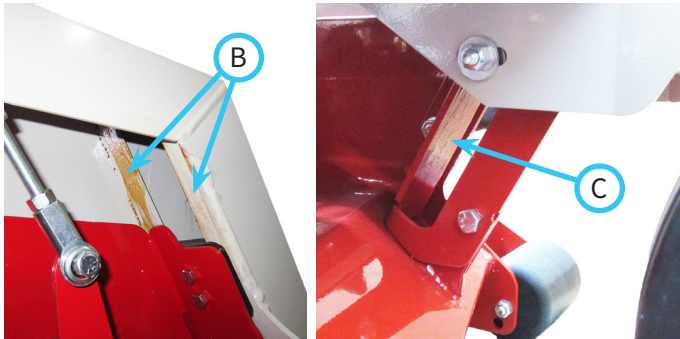
12. 모어 데크에 유압 플립업 키트가 장착되어 있다면, 실린더 단부에 그리스를 칠합니다. 빠져나온 그리스를 닦아냅니다.



7. 모어 데크 예고 조정 핸들을 18번 위치로 설정합니다.
8. 캐리어 프레임의 접근 구멍(A)을 통해 후방 캐리어 프레임/모어 데크 슬라이드 플레이트의 뒷면을 청소하고 그리스를 칠합니다.



9. 모어 데크 높이 조절 핸들을 1번 위치에 놓고 메인 데크 커버를 엽니다.
10. 후방 캐리어 프레임/모어 데크 슬라이드 플레이트(B)의 앞면을 청소하고 그리스를 칠합니다.



11. 전방 캐리어 프레임/모어 데크 슬라이드 플레이트(C)의 뒷면을 청소하고 그리스를 칠합니다.

보관

부속 장치 보관 준비

1. 모어 데크와 프레임을 청소합니다.
2. 느슨하거나 빠진 하드웨어, 부품 손상 또는 마모의 징후가 있는지 확인합니다. 손상되거나 마모된 부품을 수리하거나 교체합니다.
3. 벨트, 스프링, 모어 블레이드를 검사합니다. 손상되거나 마모된 부품을 수리하거나 교체합니다.
4. 안전 데칼을 검사합니다. 희미해지거나, 읽을 수 없거나, 유실된 데칼은 교체하십시오.
5. 모든 윤활 위치에 그리스를 도포하고 넘친 그리스를 닦아냅니다.
6. 모어 데크에 유압 플립업 키트가 장착되어 있으면, 유압 호스가 손상되었거나 마모되지 않았는지 검사합니다. 단단하게 고정되었으며 누출되는 연결부가 없는지 유압 호스 및 피팅을 검사합니다.
7. 페인트 칠이 떨어지거나, 긁히거나, 녹슨 부품이 있는지 검사합니다. 필요 시 표면을 청소하고 부분 도장합니다.

보관소에서 부속 장치 가져오기

1. 부속 장치를 청소하여 축적된 먼지나 잔해물을 제거합니다.
2. 이 설명서의 일일 점검 섹션에 설명된 대로 부속 장치를 검사합니다.
3. 부속 장치를 테스트하여 모든 부품이 적절하게 작동하는지 확인합니다.

정비

유지보수 일정

	위치	번	회	필요시	매일	50시간마다	100시간마다	150시간마다	200시간마다	250시간마다	300시간마다	350시간마다	400시간마다	450시간마다	500시간마다	550시간마다	600시간마다	650시간마다	700시간마다	750시간마다	800시간마다	850시간마다	900시간마다	950시간마다	1,000시간마다	매년	
그리스 칠 및 윤활 처리: 윤활 처리 섹션 참조																											
캐스터 휠 피벗	2	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
휠축 베어링	2	^	**		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
후방 롤러 베어링	2	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
잭 샤프트 베어링	2	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
스핀들	3	3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
히치 암 피벗	2	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
데크 슬라이드	4	%	**		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
유압 플립업 실린더 단부	2	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
유압 플립업 로커 브래킷	1	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
검사																											
느슨하거나, 유실되거나, 마모된 부품 검사				✓																							
타이어 공기압 점검				✓																							
벨트 및 폴리 검사				✓																							
블레이드와 블레이드 장착 볼트 검사(136 Nm 토크로 조임)				✓																							
히치 피벗 볼트 점검(205 N·m 토크로 조임)					✓		✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
안전 데칼 검사				✓																							
^새로운 그리스가 보일 때까지 그리스를 칠합니다.																											
**가혹한 환경에서 운전하면 정비 주기가 더 짧아질 수 있습니다.																											
% 얇은 막으로 그리스를 도포하여 청소 후 다시 윤활합니다.																											

정비

유지보수 점검 목록

	하치 피벗 회전	회전 피벗	필요시 매일	50시간마다	100시간마다	150시간마다	200시간마다	250시간마다	300시간마다	350시간마다	400시간마다	450시간마다	500시간마다	550시간마다	600시간마다	650시간마다	700시간마다	750시간마다	800시간마다	850시간마다	900시간마다	950시간마다	1,000시간마다	매년
그리스 칠 및 윤활 처리: 윤활 처리 섹션 참조																								
캐스터 휠 피벗	2	1																						
휠축 베어링	2	^	**																					
후방 롤러 베어링	2	1																						
잭 샤프트 베어링	2	1																						
스핀들	3	3																						
히치 암 피벗	2	^																						
데크 슬라이드	4	%	**																					
유압 플립업 실린더 단부	2	^																						
유압 플립업 로커 브래킷	1	^																						
검사																								
느슨하거나, 유실되거나, 마모된 부품 검사																								
타이어 공기압 점검																								
벨트 및 폴리 검사																								
블레이드와 블레이드 장착 볼트 검사(136 Nm 토크로 조임)																								
히치 피벗 볼트 점검(205 N·m로 조임)																								
안전 데칼 검사																								
^새로운 그리스가 보일 때까지 그리스를 칠합니다.																								
**가혹한 환경에서 운전하면 정비 주기가 더 짧아질 수 있습니다.																								
% 얇은 막으로 그리스를 도포하여 청소 후 다시 윤활합니다.																								

사양

크기

전고	46.4 cm
전장	168 cm
전폭	220 cm
중량	249kg(550파운드)
예폭	183cm(72인치)
예고 범위	2.54~12.7 cm
커팅 위치	18

특징

- 접이식 데크 설계
- 3개의 전방 안티스캐프 롤러
- 균등한 커팅과 스트리핑을 위한 전장 후방 롤러
- 단일 레버 선형 높이 조절 시스템
- 풀 플로팅 데크
- 현장 정비가 가능한 스피들