사용 설명서

MR770

릴 모어

VENTRAC.COM

원본 사용 설명서 번역본

개정일 2024/03/29
09.10190 Rev. 03

500 Venture Drive
Orrville, OH 44667
www.ventrac.com

소유주 귀하
문의 정보 및 제품 ID

Ventrac 공인 판매업체에 제품 정비와 관련된 정보를 문의할 때 항상 제품 모델 및 일련 번호를 알려 주십시오.

향후 참조를 위해 다음 정보를 작성하십시오. 식별 번호의 위치는 아래 그림을 참조하십시오. 아래 빈칸에 기록하십시오.

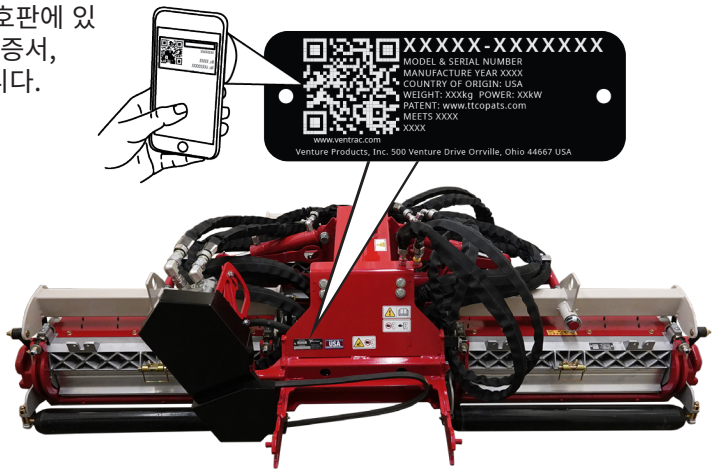
판매업체: _____ **구매일:** _____

판매업체 주소: _____

_____

판매업체 전화 번호: _____ **판매업체 팩스 번호:** _____

모바일 기기가 있는 경우, 일련 번호판에 있는 QR 코드를 스캔하여 설명서, 보증서, 기타 제품 정보에 접근할 수 있습니다.



모델 번호 _____

일련 번호 _____

Venture Products Inc.는 설계 또는 사양을 변경할 권리를 보유하며 이전에 제조한 제품에는 이와 같은 변경을 실시할 의무가 없습니다.

목차

서론 페이지 5

제품 설명 5
사용 설명서가 필요한 이유 5
설명서 사용 6
설명서 용어 6

안전성 페이지 7

Ventrac 동력 장치, 부속 장치 및 액세서리용
일반 안전 절차 7
필수 훈련 7
개인보호장비(PPE) 요구 사항 7
작동 안전성 7
다른 사람 탑승 금지 9
경사로의 운전 9
트럭 또는 트레일러 운송 10
유지 관리 10
연료 안전성 11
유압 안전성 12
커팅 유닛 안전성 13
MR770 안전 절차 13
안전 데칼 14

운전 제어장치 페이지 16

릴 속도 제어 레버 16
후방 실드 16
리프트 암 잠금 링크 16
기본 SDLA 제어 레버 16
보조 SDLA 제어 레버 16

일반적인 작동 페이지 17

일일 점검 17
부착 17
분리 17
운전 절차 18
부속 장치 이동 18
릴 속도 18
커팅 유닛 설정 조정 18

목차

정비 페이지 19

청소 및 일반 유지보수 19
커팅 유닛 정비 19
벨트 검사 19
부속 장치 구동 벨트 교체 19
펌프 구동 벨트 교체 19
펌프 구동 벨트 장력 조정 20
유압 오일 레벨 점검 20
유압 오일 교환 20
유압 필터 교환 21
윤활 처리 위치 21
보관 22
유지보수 일정 23
유지보수 점검 목록. 23

사양 페이지 24

크기 24
특징 24
MR770 릴 핏업 차트. 24

Venture Products Inc.는 새로운 Ventrac 릴 모어를 소개하게 되어 정말 기쁩니다! Ventrac 장비가 사용자에게 종합적 트랙터 솔루션이 되길 바랍니다.

제품 설명

Ventrac MR770 릴 모어는 최고의 트리밍과 서라운드 모어로 고안되었습니다. MR770은 196 cm 예폭과 가변 속도 유압장치가 특징입니다. 8개의 블레이드 릴 유닛은 특별한 예초 품질을 제공할 뿐만 아니라 설정과 유지보수가 간편합니다.

MR770 커팅 유닛에는 전방 및 후방 롤러 옵션, 롤러 브러시 등 다양한 구성 옵션을 장착할 수 있습니다. 표준 커팅 유닛 핏업과 구성 옵션은 사양 섹션에 있는 MR770 릴 핏업 차트를 참조하십시오.

사용 설명서가 필요한 이유

본 설명서는 장비를 안전하게 운전 및 유지보수하고, 부상과 제품 손상을 피하는 데 필요한 중요 정보를 제공하기 위해 준비되었습니다. 해당 정보를 편리하게 참조하기 위해 챕터를 분리했습니다.

사용자는 소유하고 있는 Ventrac 장비의 각 부품에 대한 사용 설명서를 읽고 이해해야 합니다. 사용 설명서를 읽으면 장비의 특정 부품을 익히는 데 도움이 됩니다. 이 설명서가 훼손되거나 읽을 수 없다면 즉시 교체합니다. 교체하려면 현지 Ventrac 판매업체에 문의하십시오.

Ventrac 부속 장치를 사용할 경우, 사용하는 동력 장치 및 부속 장치와 관련된 안전 및 운전 지침을 읽고 준수하여 최대한 안전하게 운전해야 합니다.

이 설명서의 정보를 통해 운전자는 장비를 안전하게 운전하는 절차를 익히고 기능을 최대한 이용할 수 있습니다. 본 설명서에 명시된 안전 경고 사항에 따르지 않으면 부상을 당하거나 장비가 손상될 수 있습니다.

설명서 사용

본 설명서는 잠재적인 위험과 안전 문제를 식별하여 운전자와 다른 사람의 부상 및/또는 장비 손상을 방지할 수 있습니다.

장비로 작업하거나 장비를 운전할 때 항상 안전을 최우선에 두어야 합니다. 적절한 운전 절차를 지키지 않거나 경험이 부족한 운전자가 관여할 경우 사고가 발생할 가능성이 높아집니다.

기호 정의

이 기호는 잠재적인 건강 및 안전 위험을 식별합니다. 안전 주의 사항을 표시합니다. 운전자 및 다른 사람의 안전과 관련됩니다.

안전 문제의 레벨을 기술하는 세 가지 신호어가 있으며, 이는 위험, 경고 및 주의입니다.

신호어 정의

⚠ 위험

피하지 않으면 사망 또는 심각한 부상으로 이어지는 임박한 위험 상황을 표시합니다. 이 신호어는 가장 극단적인 경우로 제한됩니다.

⚠ 경고

피하지 않으면 사망 또는 심각한 부상을 당할 수 있는 잠재적인 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 주의

피하지 않으면 경미한 또는 중등도의 부상을 당하거나 재산 피해를 볼 수 있는 잠재적인 위험 상황을 표시합니다. 또한 안전하지 않은 관행을 알리는 데 사용됩니다.

또한, 본 설명서에는 두 단어를 사용하여 정보를 강조 표시합니다. **주목 사항**은 장비 손상을 방지할 수 있는 특별한 기계적 정보와 장비 정비와 관리를 위한 최상의 관행에 주의를 기울일 것을 요구합니다. **참고**는 특별한 주의를 기울일 필요가 있는 일반 정보를 강조합니다.

참고: 본 설명서의 여러 섹션에서 우측 및 좌측 방향이 언급됩니다. 운전자 위치에서 전방을 바라볼 때 우측 및 좌측이 결정됩니다.

설명서 용어

동력 장치	자체적 또는 부속 장치나 액세서리를 장착한 상태에서 작동하는 Ventrac 트랙터 또는 기타 Ventrac 엔진 동력 장치.
부속 장치	작동하기 위해 동력 장치가 필요한 Ventrac 장비의 일부.
액세서리	기능을 확장하기 위해 동력 장치 또는 부속 장치에 부착되는 기기.
장비	동력 장치와 결합하여 사용되는 “부속 장치” 또는 “액세서리”를 지칭함.

Ventrac 동력 장치, 부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차

필수 훈련

- 본 장비의 소유주는 운전자를 적절하게 훈련시킬 단독 책임이 있습니다.
- 소유주/운전자는 본 장비를 운전하고 본인, 타인 또는 재산상 사고 또는 부상을 방지할 책임이 있습니다.
- 어린이 또는 훈련받지 않는 사람이 작동하거나 정비하지 않도록 하십시오. 현지 규정에 따라 운전 연령이 제한될 수 있습니다.
- 본 장비를 작동하기 전에 사용 설명서를 읽고 내용을 이해해야 합니다.
- 장비 운전자가 본 설명서를 이해하지 못하면 본 장비의 소유주는 운전자에게 이 설명서의 내용을 완전히 설명해야 합니다.
- 모든 제어장치 사용법을 배우고 이해하십시오.
- 비상 상황 발생 시 동력 장치와 부속 장치를 빠르게 멈추는 방법을 익혀야 합니다.

개인보호장비(PPE) 요구 사항

- 소유주는 장비를 운전할 때 운전자가 적절한 PPE를 착용하도록 해야 합니다. 장비를 사용할 때에는 다음 PPE를 착용하십시오.
- 공인 보안경 및 청력 보호구.
- 발가락 부위가 폐쇄된 잘 미끄러지지 않는 신발.
- 긴 바지.
- 먼지가 많은 환경에서는 방진 마스크 착용.
- 추가적인 PPE가 필요할 수 있습니다. 추가적인 요건을 제품 안전 절차를 참조하십시오.

작동 안전성

- 긴 머리카락 및 느슨한 옷을 고정하십시오. 장신구는 착용하지 마십시오.
- 운전하기 전에 장비를 점검합니다. 손상되거나 마모되거나 유실된 부품을 수리하거나 교체합니다. 가드와 실드가 적절한 작동 상태이며 단단하게 고정되었는지 확인합니다. 장비를 작동하기 전에 필요한 조정 작업을 수행합니다.
- 지침을 명확하게 설명하기 위해 본 설명서의 일부 그림에는 보호대 또는 커버를 열거나 제거한 상태로 표시됩니다. 이러한 부품을 제자리에 장착하지 않고 장비를 작동하면 안 됩니다.
- 본 장비를 개조하거나 수정하면 안전성이 낮아지고 장비에 손상을 입힐 수 있습니다. 안전 장치를 개조하거나 보호대 또는 커버를 제거한 상태에서 작동하지 마십시오.
- 사용하기 전에 항상 모든 제어 장치가 적절한 기능을 발휘하는지 확인하고 모든 안전 장치를 검사하십시오. 제어장치 또는 안전장치가 적절한 작동 상태가 아닐 경우 작동하지 마십시오.
- 운전하기 전에 주차 브레이크 작동 상태를 점검합니다. 필요 시 주차 브레이크를 수리하거나 조정합니다.
- 모든 안전 데칼을 준수하고 따릅니다.
- 모든 제어장치는 운전석에서만 작동해야 합니다.

일반 안전 절차

부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차

- 장비에 롤 케이지/바가 장착되어 있으며 상방을 보고 있을 때에는 항상 안전 벨트를 착용하십시오.
- 작동하기 전에 부속 장치 또는 액세서리가 동력 장치에 견고하게 잠기거나 고정되었는지 확인하십시오.
- 작동하기 전에 모든 주변 사람들이 동력 장치 및 부속 장치에서 멀리 떨어지도록 하십시오. 작업 반경으로 들어오는 사람이 있으면 장비를 정지하십시오.
- 항상 주변에서 발생하는 일에 유의하면서 작업에 집중하십시오. 항상 장비가 움직이는 방향을 주시하십시오.
- 후진 시에는 후방과 아래쪽을 주시하여 장애물이 없는지 확인하십시오.
- 이물질에 부딪혔을 때에는 장비를 끄고 점검하십시오. 장비를 다시 작동하기 전에 필요한 수리를 수행하십시오.
- 장비 고장의 징후가 있으면 장비를 즉시 멈추십시오. 특이한 소음이 발생하면 장비 고장을 경고하거나 유지보수가 필요하다는 신호일 수 있습니다. 장비를 다시 작동하기 전에 필요한 수리를 수행하십시오.
- 장비에 고속/저속 기능이 장착된 경우, 경사지에서 고속 및 저속 사이를 전환하지 마십시오. 항상 장비를 평지에 세우고 주차 브레이크를 체결한 다음 변속하십시오.
- 작동 중인 차량을 사람이 없는 상태로 두지 마십시오.
- 항상 평지에 장비를 주차하십시오.
- 부속 장치 동력 벨트를 동력 장치에 연결할 때에는 항상 엔진을 끄십시오.
- 부속 장치를 지상으로 내리고, 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끄고, 점화 키를 뺀 다음 운전석을 떠나십시오. 움직이는 모든 부품이 완전히 멈춘 다음 내리십시오.
- 부속 장치를 지상으로 내리고, 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끄고, 점화 키를 빼기 전에는 사람이 없는 상태로 장비를 두지 마십시오.
- 조명이 양호한 환경에서만 운전하십시오.
- 번개가 칠 위험이 있는 상태에서는 운전하지 마십시오.
- 사람, 건물, 동물, 차량 또는 기타 고가품을 향하여 부속 장치 배출구를 겨냥하지 마십시오.
- 담이나 장애물에 대고 예지물을 배출하지 마십시오. 예지물이 맞고 튀어나올 수 있습니다.
- 사각 지대, 관목, 나무 또는 그 외의 시야를 방해하는 물체에 접근할 때에는 특히 주의하십시오.
- 적절하게 환기되지 않는 건물 내에서는 엔진을 구동하지 마십시오.
- 엔진이 작동 중이거나 엔진을 멈춘 직후에는 엔진이나 머플러를 건드리지 마십시오. 부품 부위가 뜨거워 화상을 입을 수 있습니다.
- 엔진 조속기 설정을 변경하거나 엔진 속도를 과도하게 올리지 마십시오. 과속으로 엔진을 운전하면 사람이 다칠 위험이 높아질 수 있습니다.
- 화재 위험을 줄이기 위해 배터리 함, 엔진, 머플러 부위에는 풀이나 나뭇잎, 과다한 구리스, 기타 인화성 물질이 없도록 하십시오.

일반 안전 절차
부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차

- 작업 구역에서 장비가 부딪히거나 튕겨나갈 수 있는 물체를 치우십시오.
- 사람들과 애완 동물이 작업 공간에 들어오지 못하게 하십시오.
- 운전하기 전에 작업 구역을 잘 파악하십시오. 구동력 또는 안정성에 문제가 있는 상태에서는 운전하지 마십시오.
- 매우 거친 지면에서 운전할 때에는 속도를 줄이십시오.
- 장비를 부적절하게 사용하면 심각한 부상을 당하거나, 사망 사고가 발생할 수 있습니다. 운전하기 전에 사용하는 동력 장치 및 부속 장치의 작동 방법과 안전 사항에 대해 파악하고 이해하십시오.
- 신체적 및 정신적 건강 상태가 좋지 않거나, 개인 장치로 집중에 방해를 받거나, 의사 결정, 기교 또는 판단을 악화시키는 물질의 영향을 받는 경우, 장비를 운전하지 마십시오.
- 어린이는 장비 작동에 관심을 보입니다. 어린이에 주의하고 어린이가 작업 구역에 들어오지 않게 하십시오. 어린이가 작업 구역에 들어오면 장비를 끄십시오.
- 동력 장치, 부속 장치 및 액세서리는 공용 도로에서 운전하도록 설계되었거나 의도되지 않았습니다. 공용 도로 또는 고속 도로에서 운전하가나 이동하지 마십시오.
- 도로 근처에서 운전할 때 안전등을 켜십시오.
- 도로 근처에서 운전하거나 도로를 건널 때 속도를 낮추고 차량에 주의하십시오. 도로 또는 보도를 건너기 전에 일단 정지하십시오. 시야를 방해하는 구역이나 물체에 접근할 때에는 주의하십시오.

다른 사람 탑승 금지

- 운전자만 동력 장치에 탑승할 수 있습니다. 다른 사람이 탑승하는 것을 금지하십시오.
- 다른 사람이 부속 장치 또는 액세서리에 올라타지 않도록 하십시오.

경사로의 운전

- 경사로에서는 통제력을 잃거나 넘어져 심하게 다치거나 사망하는 사고가 발생할 수 있습니다. 동력 장치 제어 및 기능과 함께 비상 주차 브레이크를 작동하는 법을 익히십시오.
- 동력 장치에 접이식 롤 바가 장착되어 있다면 경사로에서 운전할 때 수직 방향으로 고정해야 합니다.
- 15도 이상의 경사로에서 운전할 때에는 저속 주행(장착된 경우)을 이용하십시오.
- 경사로에서 운전할 때 갑자기 멈추거나 출발하지 마십시오.
- 경사로에 있을 때 고속 및 저속 주행 사이를 전환하지 마십시오. 항상 동력 장치를 평지에 세우고 주차 브레이크를 체결한 다음 변속하거나 동력 장치를 중립으로 놓으십시오.
- 젖은 표면 및 느슨한 지면 등의 변수로 인해 안전 수준이 낮아집니다. 장비가 구동력을 잃거나 넘어질 수 있는 곳에서 운전하지 마십시오.
- 지형 내에 숨어 있는 위험 요소에 유의하십시오.
- 급경사면, 도랑, 제방에 가까이 가지 마십시오.
- 경사로에서 운전할 때 급하게 회전하지 마십시오.

일반 안전 절차
부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차

- 경사로에서 적재물이 쏠려 안전을 위협할 수 있습니다. 소유주/운전자는 경사로에서 제어력을 잃지 않을 정도로 적재물을 적재해야 합니다.
- 부속 장치를 내리거나 지면에 가까이 하면 장비를 더 안정적으로 운전할 수 있습니다.
- 경사로에서 운전할 때에는 최대한 수직 방향으로 오르고 내리도록 하십시오. 경사로에서 운전할 때 회전해야 한다면 속도를 낮추고 내리막 쪽으로 천천히 회전하십시오.
- 지속적인 운전을 위해 충분한 연료를 공급하십시오. 탱크를 최소한 절반 이상 채우는 것이 좋습니다.

트럭 또는 트레일러 운송

- 트럭이나 트레일러에 장비를 상하차할 때에는 주의하십시오.
- 트럭이나 트레일러에 장비를 싣는 경우 전폭 램프를 사용하십시오.
- 운송 중 주차 브레이크는 충분한 고정력을 제공하지 않습니다. 항상 끈, 체인, 케이블 또는 로프를 사용하여 운송 차량에 동력 장치 및/또는 부속 장치를 견고하게 고정하십시오. 전방 끈과 후방 끈은 모두 아래 방향 및 장비에서 바깥 방향을 가리켜야 합니다.
- 트럭이나 트레일러로 운송할 때에는 동력 장치의 연료 공급을 중단하십시오.
- 장착된 경우 배터리 차단 스위치를 OFF 위치로 돌려 전력을 차단합니다.

유지 관리

- 안전 데칼을 잘 보이게 관리하십시오. 안전 데칼 및 지침 라벨에서 모든 구리스, 먼지, 잔해물을 제거하십시오.
- 데칼이 희미해지거나, 읽을 수 없거나, 유실된 경우, 담당 판매 대리점에 연락하여 즉시 교체하십시오.
- 새로운 부품을 장착한 경우, 해당하는 안전 데칼을 교체된 부품에 부착하십시오.
- 부품을 교체할 경우, 정품 Ventrac 교체용 부품만을 사용해야 합니다.
- 항상 배터리 차단 스위치를 OFF 위치로 돌리거나 배터리를 분리한 다음 수리 작업을 진행하십시오. 먼저 음극 단자의 연결을 해제한 다음 양극 단자의 연결을 해제합니다. 먼저 양극 단자를 다시 연결하고 음극 단자를 마지막으로 연결합니다.
- 모든 볼트, 너트, 나사, 기타 패스너를 적절하게 조입니다.
- 항상 부속 장치를 지상으로 내리고, 주차 브레이크를 걸고, 엔진을 끈 다음 점화 키를 빼십시오. 움직이는 모든 부품이 완전히 멈춘 다음 청소, 검사, 조정 또는 수리 작업을 진행하십시오.
- 동력 장치, 부속 장치 또는 액세서리에서 본 사용 설명서에 명시되지 않은 수리 또는 조정이 필요할 경우, 동력 장치, 부속 장치 또는 액세서리를 Ventrac 서비스 지정점으로 가져가야 합니다.
- 운전석에 사람이 앉아 있을 때 동력 장치 및/또는 부속 장치의 유지보수 작업을 수행하지 마십시오.
- 배터리를 취급할 때에는 항상 보안경을 착용하십시오.
- 연료 배관의 조임 상태와 마모 상태를 정기적으로 점검하십시오. 필요하면 단단히 조이거나 수리하십시오.
- 화재 위험을 줄이기 위해 배터리 격실, 엔진, 머플러 부위에는 풀이나 나뭇잎, 과다한 구리스가 없도록 하십시오.

일반 안전 절차
부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차

- 엔진이 작동 중이거나 엔진을 멈춘 직후에는 엔진이나 머플러, 기타 배기 장치를 건드리지 마십시오. 부품 부위가 뜨거워 화상을 입을 수 있습니다.
- 엔진이 식은 다음에 보관하고 노출된 화염 근처에는 두지 마십시오.
- 엔진 조속기 설정을 변경하거나 엔진 속도를 과도하게 올리지 마십시오. 과속으로 엔진을 운전하면 사람이 다칠 위험이 높아질 수 있습니다.
- 스프링에는 에너지가 저장될 수 있습니다. 스프링 및/또는 스프링 장착 부품을 분리하거나 제거할 때 주의하십시오.
- 동력 장치 또는 움직이는/회전 부품이 막히거나 차단되면 저장 에너지가 쌓일 수 있습니다. 막히거나 차단된 상태가 풀리면 동력 장치 또는 움직이는/회전 부품이 갑자기 움직일 수 있습니다. 손으로 막힘 또는 차단 상태를 풀려고 시도하지 마십시오. 모든 동력 부품에 손과 발, 옷이 닿지 않게 하십시오.

연료 안전성

- 개인 상해나 재산 손실을 피하기 위해 휘발유를 다룰 때에는 매우 주의하십시오. 휘발유는 인화성이 매우 높으며 증기는 폭발할 수 있습니다.
- 흡연을 할 때, 또는 화염이나 불꽃 근처에서 장비에 연료를 주입하지 마십시오.
- 항상 야외에서 급유하십시오.
- 가스 또는 연료가 노출된 화염, 불꽃, 점화용 불씨에 닿을 수 있는 실내에서는 장비 또는 연료 탱크를 보관하지 마십시오.
- 연료는 승인된 용기에서만 보관하십시오. 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 두십시오.
- 차량 안이나 바닥재가 플라스틱인 트럭 또는 트레일러의 적재함에서 연료통을 채우지 마십시오. 주유하기 전에 용기는 항상 차량에서 떨어진 지면에 내려놓으십시오.
- 트럭이나 트레일러에서 장비를 내려 지상에서 연료를 보충하십시오. 그렇게 할 수 없을 경우에는 연료 주유기 노즐 대신 휴대용 연료통을 사용하여 장비에 연료를 보충하십시오.
- 엔진이 작동 중인 상태에서 연료 캡을 분리하거나 급유하지 마십시오. 엔진이 식은 다음에 급유하십시오.
- 경사로에서 연료 캡을 분리하지 마십시오. 평지에 주차한 다음에 연료 캡을 분리하십시오.
- 연료 탱크 캡 및 용기 캡을 다시 닫고 단단히 조이십시오.
- 연료 탱크에 과다하게 주유하지 마십시오. 주입구 바닥까지만 연료를 채우고 주입구 끝까지 채우지 마십시오. 연료 탱크를 과도하게 채우면 연료가 엔진에 침투하거나, 탱크에서 연료가 누출되거나, 배출 가스 제어 장치가 손상될 수 있습니다.
- 연료를 흘린 경우, 엔진을 시동 하지 마십시오. 연료를 흘린 곳에서 동력 장치를 멀리 이동시키고, 연료 증기가 사라질 때까지 발화원이 생기지 않도록 하십시오.
- 연료 탱크를 비워야 할 경우에는 실외에서 승인된 용기에 배출해야 합니다.
- 연료 배관의 조임 상태와 마모 상태를 정기적으로 점검하십시오. 필요하면 단단히 조이거나 수리하십시오.
- 연료 장치에는 차단 밸브가 장착되어 있습니다. 장비를 작업장으로 이동하고, 돌아올 때, 장비를 실내에 주차할 때, 또는 연료 시스템을 정비할 때, 연료를 차단하십시오.

일반 안전 절차
부속 장치 및 액세서리용 일반 안전 절차

유압 안전성

- 유압 연결부가 단단히 조여져 있고 모든 유압 호스 및 튜브가 양호한 상태인지 확인하십시오. 장비의 시동을 걸기 전에 누출 부위를 수리하고 손상되거나 노후된 호스 또는 튜브를 교체하십시오.
- 고압 조건에서 유압 오일이 누출될 수 있습니다. 유압 오일이 누출되면 특별히 주의해야 합니다.
- 판지 조각과 돋보기를 사용하여 의심이 가는 유압 오일의 누출 부위를 찾습니다.
- 고압의 유압 오일이 분출되는 핀 홀 누출 부위나 노즐에 손이나 신체 부위가 닿지 않게 하십시오. 고압 하에서 분출되는 유압 오일은 피부에 침투하여 심각한 부상으로 이어지고 치료하지 않으면 심각한 합병증 및/또는 부차적인 감염증이 발생할 수 있습니다. 피부에 유압 오일이 분출되면 부상의 경미한 정도와 관계없이 즉시 의사의 진료를 받아야 합니다.
- 유압 시스템에는 에너지가 저장될 수 있습니다. 유압 시스템을 정비하거나 수리하기 전에 부속 장치를 제거하고, 주차 브레이크를 걸고, 웨이트 이동 시스템을 분리하고(장착된 경우), 엔진을 끈 다음 점화 키를 뺍니다. 보조 유압 시스템의 압력을 해제하기 위해 보조 유압 퀵 커플러를 분리하기 전에 동력 장치 엔진을 차단하고, 유압 제어 레버를 좌우로 움직입니다.

MR770 안전 절차

- 부속 장치 유압 시스템에는 에너지가 저장될 수 있습니다. 유압 시스템의 유지보수 또는 수리 작업을 수행하기 전에 부속 장치 보조 유압 호스를 동력 장치에서 분리해야 합니다. 부속 장치를 지상으로 내리고, 동력 장치 엔진을 끄고, 보조 SDLA 레버를 좌우로 움직여서 보조 유압 압력을 풀고 보조 유압 퀵 커플러를 분리합니다.

커팅 유닛 안전성

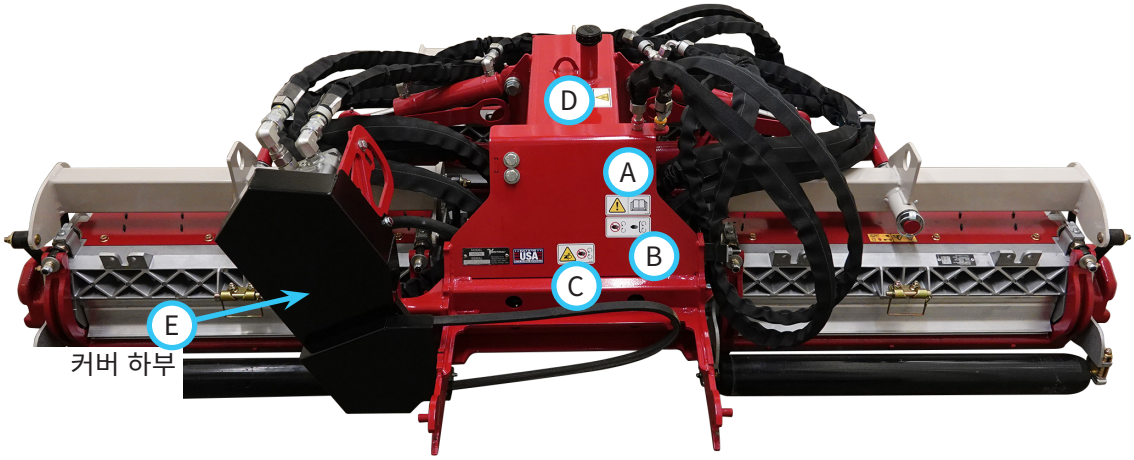
- 릴, 베드 나이프 또는 기타 날카로운 물체가 접촉하면 부상을 당할 수 있습니다. 손과 발이 닿지 않게 하십시오.
- 동력 장치의 엔진이 작동 중일 때는 커터 유닛을 조정하거나 유지보수하지 마십시오.
- 한 개의 릴이 회전하면 다른 릴도 회전합니다.
- 커팅 유닛 장애를 제거할 때 강철 커터 릴에 존재하는 유압 또는 장력으로 인해 릴 블레이드가 회전할 수 있습니다. 절대로 손이나 발을 사용하여 막힌 부분을 제거하지 마십시오.
- 예초 작업을 하지 않을 때에는 항상 PTO를 체결 해제하여 릴을 멈춥니다.

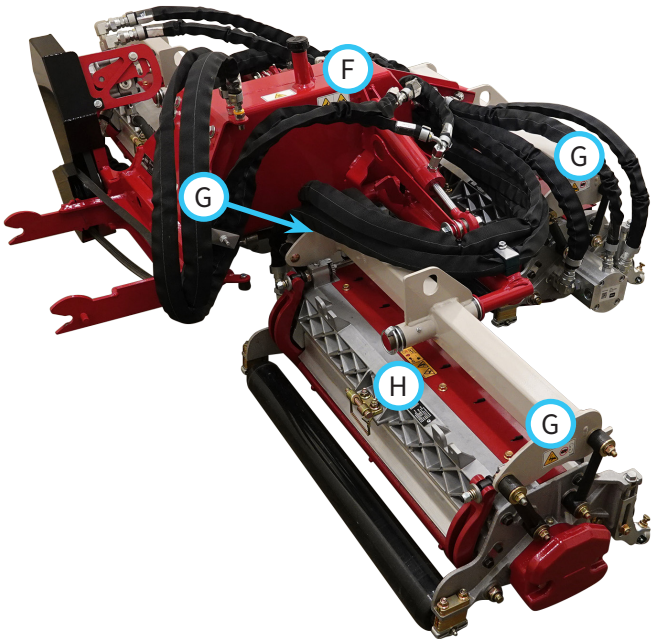
안전 데칼

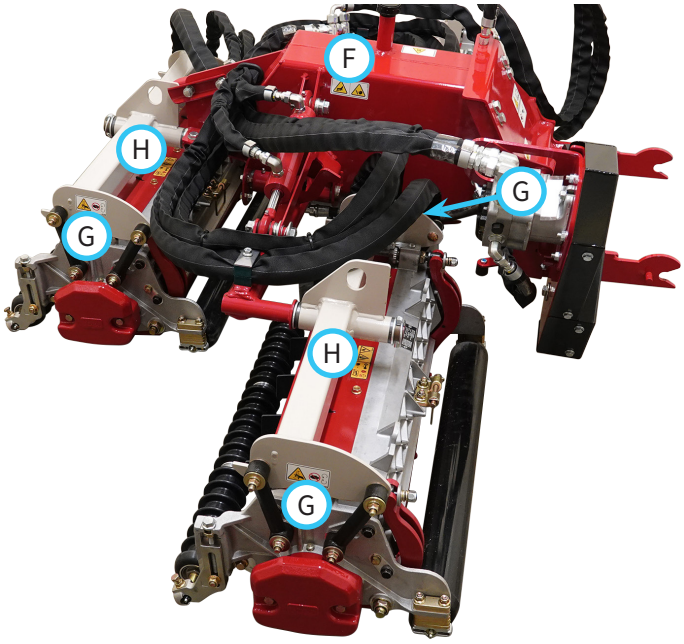
부속 장치에 다음과 같은 안전 데칼을 부착해야 합니다.

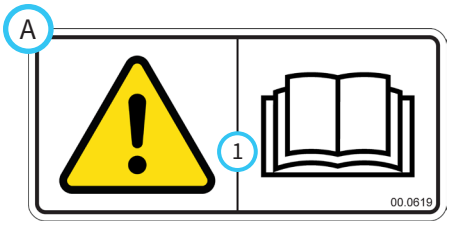
모든 안전 데칼을 잘 보이게 관리하십시오. 안전 데칼 및 지침 라벨에서 모든 그리스, 먼지, 잔해물을 제거하십시오. 데칼이 희미해지거나, 읽을 수 없거나, 유실된 경우, 해당 판매업체에 연락하여 즉시 교체하십시오.

새로운 부품을 장착한 경우, 해당하는 안전 데칼을 교체된 부품에 부착하십시오.

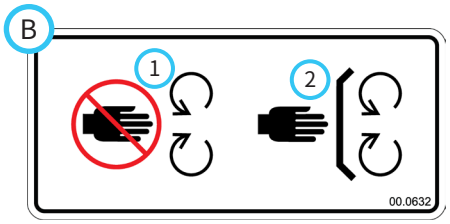




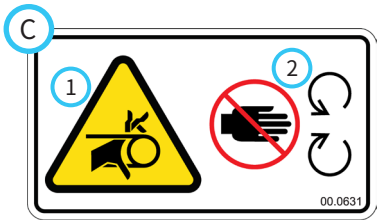




1. 사용 설명서를 읽으십시오.

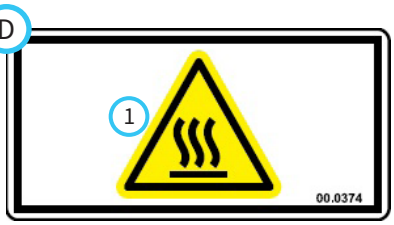


1. 움직이는 부품에서 떨어지십시오.
2. 모든 가드와 보호대를 제자리에 놓으십시오.



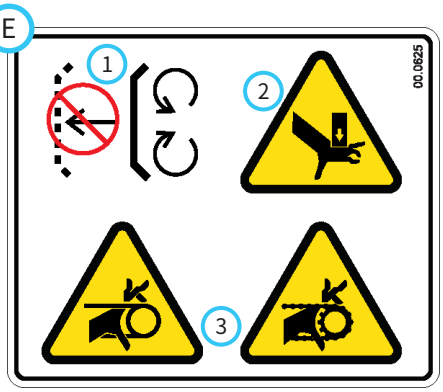
1. 손가락 또는 손이 얽힐 위험.
2. 움직이는 부품에서 떨어지십시오.

D



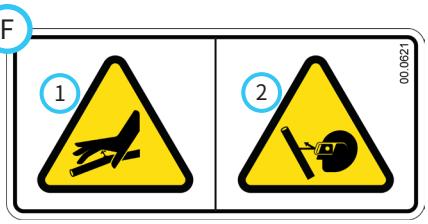
1. 고온 표면. 만지지 마십시오.

E



1. 보호대가 없음 - 작동하지 마십시오.
2. 끼이거나 깔릴 위험.
3. 손가락 또는 손이 얽힐 위험.

F

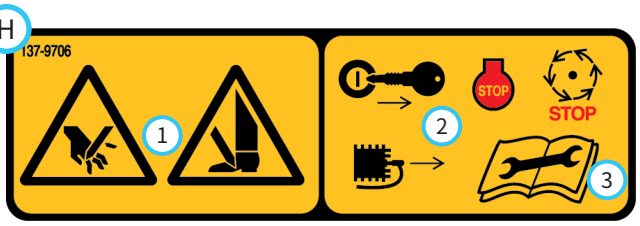


1. 유압 오일의 누출이 의심되는 곳에 신체와 손을 가까이 두지 마십시오.
2. 유압 시스템의 누출을 검사할 때 보안경을 착용하십시오.

G

1. 주의 - 끼일 수 있는 위치. 움직이는 부품에서 떨어지십시오.

H

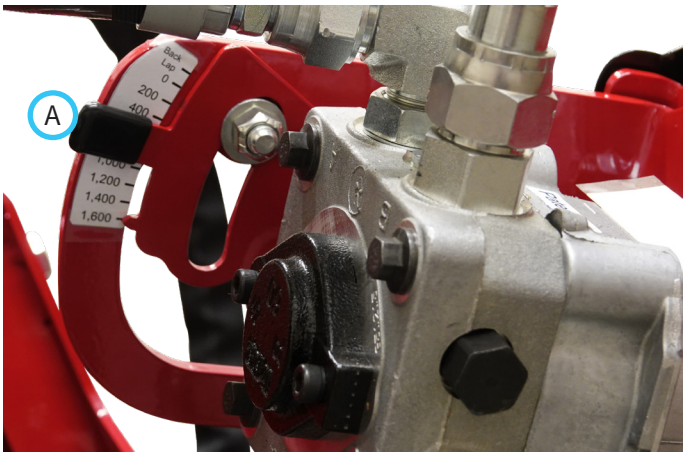


1. 손 또는 발이 절단될 위험이 있습니다.
2. 엔진을 멈추고 키를 제거한 다음 움직이는 모든 부품이 멈출 때까지 기다립니다.
3. 유지보수 작업을 하기 전에 사용 설명서를 읽으십시오.

데칼	설명	부품 번호	수량
A	사용 설명서를 읽으십시오	00.0619	1
B	움직이는 부품 위험	00.0632	1
C	손가락/손이 얽힐 위험	00.0631	1
D	고온 표면	00.0374	1
E	보호대가 없음	00.0625	1
F	고압 오일 위험	00.0621	2
G	경고, 끼일 수 있는 지점	00.0364	6
H	경고, 절단 위험	137-9706	3

릴 속도 제어 레버

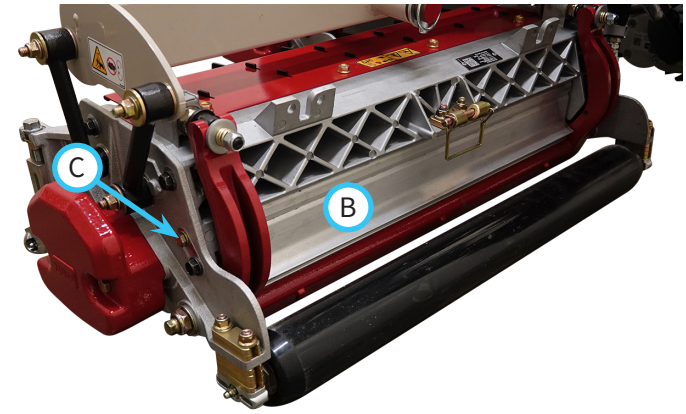
릴 속도 제어 레버(A)의 위치는 릴 속도를 결정합니다.



올바른 릴 속도 설정을 결정하려면 일반 작동 챕터의 릴 속도 섹션을 참조하십시오.

후방 실드

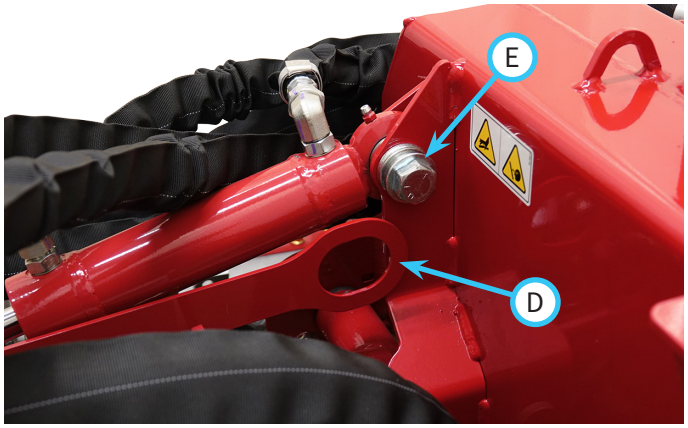
대부분의 조건에서 후방 실드(B)를 닫은 상태(전방 배출)에서 최상의 예지물 분산을 달성할 수 있습니다. 무겁거나 젖은 상태에서는 후방 실드를 열 수도 있습니다.



후방 실드를 열려면 왼쪽 플레이트에 실드를 고정하는 볼트(C)를 풀고 실드를 개방 상태로 회전한 다음 볼트를 조입니다.

리프트 암 잠금 링크

왼쪽 및 오른쪽 릴 어셈블리의 리프트 암은 리프트 암을 상승 위치로 고정하기 위하여 리프트 암 잠금 링크(D)와 잠금 볼트(E)로 장착됩니다. 이는 릴 모어의 운송 및 보관을 위해 유용할 수 있습니다.



기본 SDLA 제어 레버

동력 장치의 기본 SDLA 레버*는 릴 모어를 올리고 내립니다. 레버를 왼쪽으로 당겨 릴 모어를 위로 올립니다. 레버를 오른쪽으로 밀어서 릴 모어를 내립니다. 릴 모어 작동 중 기본 SDLA 레버는 플로팅 위치에 놓아야 합니다.

보조 SDLA 제어 레버

동력 장치의 보조 SDLA 레버*는 좌우 릴 어셈블리를 올리고 내립니다. 레버를 왼쪽으로 당겨 릴 어셈블리를 위로 올립니다. 레버를 오른쪽으로 밀어서 릴 어셈블리를 내립니다. 릴 모어 작동 중 보조 SDLA 레버는 플로팅(디텐트) 위치에 놓아야 합니다. 참고: 동력 장치에는 보조 플로팅 키트가 장착되어야 합니다. 관련 동력 장치에 적합한 플로팅 키트를 Ventrac 공식 딜러에게 문의하십시오.

*동력 장치 제어장치의 작동은 동력 장치 사용 설명서를 참조하십시오.

일일 점검

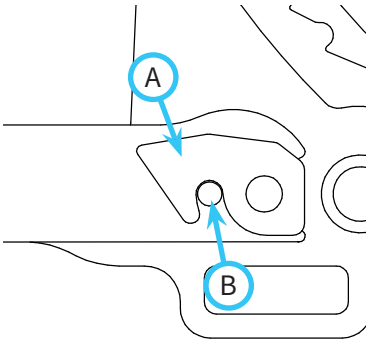
⚠ 경고

부품을 점검하거나 수리 또는 조정을 시도하기 전에 항상 주차 브레이크를 걸고, 동력 장치 엔진을 끄고, 점화 키를 뺀 다음 움직이는 모든 부품이 완전히 멈출 때까지 기다려야 합니다.

1. 장비를 평지에 주차하고 엔진을 끄고 모든 오일을 식힙니다.
2. 동력 장치 및 부속 장치를 육안으로 검사합니다. 느슨하거나 빠진 하드웨어, 부품 손상, 또는 마모의 징후가 있는지 확인합니다.
3. 단단하게 고정되었으며 누출되는 연결부가 없는지 유압 호스 및 유압 피팅을 검사합니다.
4. 벨트의 손상이나 과도한 마모 상태를 검사합니다. 이 설명서의 벨트 점검 섹션을 참조합니다.
5. 릴 모어의 유압 오일 레벨을 점검합니다.
6. 베드나이프와 릴 접촉이 적절한지 확인하고 최적의 커팅 성능을 위해 베드나이프를 조정합니다. 릴 모어에 포함된 릴 커팅 유닛 설명서의 '커팅 유닛 점검 및 릴에 대한 베드나이프 조정' 섹션을 참조하거나 릴 커팅 유닛 일련번호판에 있는 QR 코드를 스캔하여 설명서를 보거나 다운로드하십시오.

부착

1. 동력 장치를 부속 장치의 히치 암 쪽으로 천천히 전진시킵니다. 전방 히치를 올리거나 내려서 동력 장치의 리프트 암과 부속 장치 히치 암을 정렬하고 체결을 완료합니다.
2. 완전히 체결되면 전방 히치 래치 레버를 잠금* 위치로 옮깁니다. 래치(A)는 부속 장치의 히치 암 핀(B) 위로 잠가야 합니다.
3. 주차 브레이크를 체결하고* 엔진을 정지합니다.



4. 동력 장치의 PTO 구동 풀리에 부속 장치 벨트를 배치합니다. 각 풀리에 벨트를 적절하게 안착시킵니다.
5. PTO 벨트 텐셔너 로드를 체결합니다.
6. 호스 단부를 깨끗하게 닦고 동력 장치의 유압 퀵 커플러에 연결합니다. 장착된 경우, 호스 및 퀵 커플러를 연결하면서 컬러 표시끼리 서로 짝을 맞춥니다(빨간색은 빨간색끼리 등).
7. 동력 장치의 웨이트 이동* 시스템을 체결합니다. 대부분의 예초 작업에 대해 최대 웨이트 이동을 권장합니다. 예초 조건에 필요한 대로 웨이트 이동을 조정합니다.

분리

1. 동력 장치를 평지에 주차하고 주차 브레이크를 체결합니다.*
2. 동력 장치의 웨이트 이동을 해제합니다.*
3. 부속 장치를 지상으로 내리고 기본 SDLA 레버*를 플로팅 위치에 놓습니다.
4. 좌우 릴을 지상으로 내리고 보조 SDLA 레버*를 플로팅 위치에 놓아 모든 릴이 지상에 안착하도록 합니다.
5. 동력 장치 엔진을 끕니다.
6. PTO 벨트 텐셔너 로드를 해제합니다.
7. 동력 장치의 PTO 구동 풀리에서 부속 장치 벨트를 분리합니다.
8. 동력 장치에서 유압 퀵 커플러를 분리한 다음 호스 단부를 부속 장치의 상단 프레임 구멍에 보관합니다.
9. 전방 히치 잠금 레버를 해제합니다.*
10. 동력 장치의 시동을 다시 걸고 부속 장치로부터 천천히 후진합니다. 스티어링 휠을 좌우로 움직이면 쉽게 분리할 수 있습니다.

*동력 장치 제어장치의 작동은 동력 장치 사용 설명서를 참조하십시오.

운전 절차

운전하기 전에 일상 점검을 수행하고 릴 속도와 예고를 적절하게 설정합니다. 동력 장치의 웨이트 이동이 원하는 설정으로 체결되었는지 확인합니다.

릴 커팅 유닛을 지상으로 내린 다음 디텐트가 체결될 때까지 기본 및 보조 SDLA 레버를 우측으로 밀어서 플로팅 위치에 놓습니다.

동력 장치 엔진을 2,000~3,000 RPM으로 가동하면서 PTO 스위치를 체결합니다. 스로틀을 원하는 엔진 RPM으로 조정합니다.

원하는 예초 경로를 따라 앞으로 전진합니다. 장애물을 피하고 필요 시 잔해물을 제거합니다. 전후 패턴으로 예초하면, 즉 옆에 잔디와 반대 방향으로 예초 경로를 만들면 잔디에 줄무늬가 생깁니다. 각 커팅 유닛 뒷쪽의 전장 롤러는 이동 방향으로 잔디를 롤링합니다.

예초 구역의 끝에 도달하면 커팅 유니을 올리고 모어를 돌린 다음 다음 경로를 따라 정렬합니다.

부속 장치 이동

동력 장치 전방 히치와 부속 장치를 완전히 올린 상태에서 부속 장치를 이동하여 장비의 마모를 줄입니다. 기복이 있거나 거친 표면을 이동할 때 천천히 움직여서 동력 장치의 제어력을 유지하고 동력 장치 및 부속 장치의 충격을 줄입니다. 부속 장치를 이동하기 전에 항상 동력 장치 PTO를 해제합니다.

리프트 암 잠금 링크를 사용하여 리프트 암을 상승 위치로 고정할 수 있습니다. 동력 장치와 모어를 트럭이나 트레일러로 운반할 때 상승 위치에 고정할 수 있습니다.

리프트 암 잠금 링크를 체결하는 방법:

1. 동력 장치를 평지에 주차하고 주차 브레이크를 체결합니다.
2. 좌우 커팅 유닛을 들어 올립니다.
3. 잠금 볼트 위에 잠금 링크를 배치합니다.
4. 잠금 링크가 리프트 암의 동작을 멈출 때까지 좌우 커팅 유닛을 내립니다.

리프트 암 잠금 링크를 해제하는 방법:

1. 동력 장치를 평지에 주차하고 주차 브레이크를 체결합니다.
2. 좌우 커팅 유닛을 들어 올린 다음 잠금 볼트에서 리프트 암 잠금 링크를 제거합니다.

릴 속도

일관된 고품질 커팅과 균등한 예초 후 외관을 달성하기 위해 릴 속도와 예고를 일치시키는 것이 중요합니다. 클립 빈도는 예고와 일치해야 합니다. 다음 공식을 사용하여 시작 릴 속도 설정을 결정할 수 있습니다. Ventrac 웹사이트의 릴 모어 제품 페이지에도 계산기가 있습니다.

릴 속도(RPM) 계산기(영국 단위)	
분당 인치(1,056 x mph) / 블레이드 개수 x 예고(인치)	= 릴 RPM
5 mph 예초 속도에 1-1/4 인치 예고의 경우: 1,056 x 5(mph) / 8(블레이드 개수) x 1.25 = 528 RPM	

릴 속도(RPM) 계산기(미터 단위)	
분당 센티미터(1,667 x km/h) / 블레이드 개수 x 예고(cm)	= 릴 RPM
8 km/h 예초 속도에 3 cm 예고의 경우: 1,667 x 8(km/h) / 8(블레이드 개수) x 3 = 556 RPM	

릴 모어를 작동한 후 예초 품질을 검사하고 필요 시 릴 속도를 조정합니다. 참고: 릴 속도가 너무 느리면 클립 마크가 생길 수 있습니다. 릴 속도가 너무 빠르면 예초 후 외관이 흐릿하게 될 수 있습니다.

커팅 유닛 설정 조정

커팅 유닛을 조정하려면 릴 모어에 포함된 릴 커팅 유닛 설명서를 참조하거나 릴 커팅 유닛 일련번호판에 있는 QR 코드를 스캔하여 설명서를 보거나 다운로드하십시오.

⚠ 경고

부품을 점검하거나 수리 또는 조정을 시도하기 전에 항상 주차 브레이크를 걸고, 동력 장치 엔진을 끄고, 점화 키를 뺀 다음 움직이는 모든 부품이 완전히 멈출 때까지 기다려야 합니다.

주목사항

부품을 교체할 경우, 정품 Ventrac 교체용 부품만을 사용해야 합니다.

청소 및 일반 유지보수

최상의 결과를 보장하고 모어의 마감 상태를 유지하기 위해, 작업을 마친 후 모어를 청소하고 세척하여 축적된 예지물, 나뭇잎, 먼지를 제거합니다. 모어를 세척할 때 베어링이나 씰 부위에 직접 분사하지 마십시오.

커팅 유닛 정비

정비를 위해 릴 모어에 포함된 릴 커팅 유닛 설명서를 참조하거나 릴 커팅 유닛 일련번호판에 있는 QR 코드를 스캔하여 설명서를 보거나 다운로드하십시오.

벨트 검사

부속 장치의 구동 벨트를 검사하면 벨트가 고장나기 전에 문제를 발견하여 갑작스러운 벨트 고장을 방지할 수 있습니다.

일반적인 구동 벨트의 마모로 인해 그림과 같은 상태가 됩니다. 이러한 상태가 되면 구동 벨트를 교체해야 합니다.

닳아서 윤이 나는 상태

측면 줄무늬

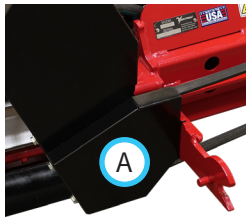
균열

인장 파단

분리

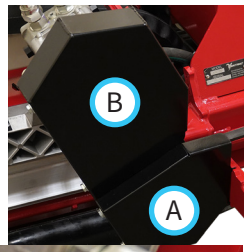
부속 장치 구동 벨트 교체

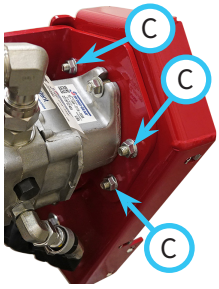
1. 동력 장치에서 모어 데크를 분리합니다.
2. 부속장치 벨트 커버(A)를 제거합니다.
3. 기존 구동 벨트를 분리하고 새로운 구동 벨트를 풀리에 장착합니다.
4. 부속장치 벨트 커버를 다시 장착하고 24 N·m 토크로 장착 볼트를 조입니다.

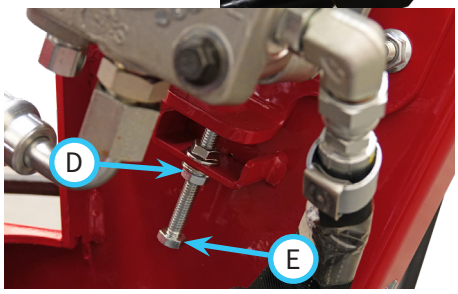


펌프 구동 벨트 교체

1. 동력 장치에서 모어를 분리합니다.
2. 릴 모어에서 부속장치 벨트 커버(A)와 부속장치 벨트를 제거합니다.
3. 릴 모어에서 펌프 벨트 커버(B)를 제거합니다.
4. 모터 마운트 플레이트에 있는 너트(C) 4개를 풉니다.



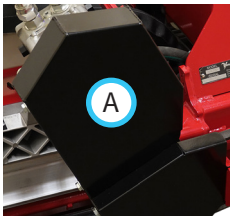


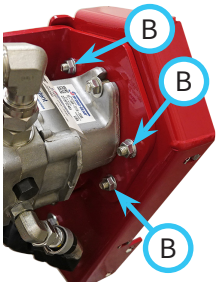


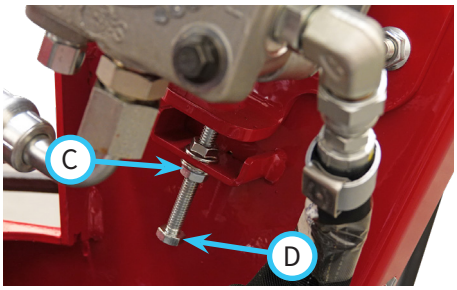
5. 잠금 너트(D)를 풀고 벨트 장력 볼트(E)를 조정하여 벨트 장력을 해제합니다.
6. 기존 펌프 구동 벨트를 분리하고 새로운 펌프 구동 벨트를 펌프와 구동축 풀리에 장착합니다.
7. 다음에 있는 펌프 구동 벨트 장력 조정 섹션에 설명된 것과 같이 벨트 장력을 조정하고 벨트 커버를 재설치합니다.

펌프 구동 벨트 장력 조정

1. 릴 모어에서 펌프 벨트 커버(A)를 제거합니다.
2. 모터 마운트 플레이트에 있는 너트(B) 4개를 풉니다.







3. 잠금 너트(C)를 풀고 적절한 벨트 장력이 될 때까지 벨트 장력 볼트(D)를 조정합니다. 2 ~ 2.5 kg의 힘을 풀리 사이의 스팬 중앙에 적용하면 벨트가 3.5 ~ 4 mm 휘어야 합니다.
4. 벨트 장력이 설정되면 잠금 너트를 조여서 벨트 장력 볼트를 제자리에 고정합니다.
5. 모터 마운트 플레이트에 너트를 42 N·m 토크로 조입니다.
6. 펌프 벨트 커버를 다시 장착하고 24 N·m 토크로 볼트를 조입니다.

유압 오일 레벨 점검

운전하기 전에 유압 시스템이 식었을 때 유압 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨을 확인할 때 유압 장비가 뜨거우면 오일 레벨 수치가 부정확할 수 있습니다. 유압 장치가 뜨거우면 오일 레벨을 확인하기 전에 유압 장치를 1시간 동안 식힙니다.

1. 유압 장치가 뜨거우면 릴 모어를 평지에 주차하고 열을 식히십시오.
2. 유압 탱크에서 계량봉(A)을 빼서 깨끗한 천으로 닦습니다.
3. 계량봉을 탱크에 다시 넣지만 돌려 끼우지는 마십시오.
4. 계량봉을 빼서 오일 레벨을 확인합니다. 레벨은 계량봉에 표시된 노치 2개 사이여야 합니다.
5. 유압 오일 레벨이 낮으면, 적정한 높이가 될 때까지 HydroTorq XL 합성 유압 오일을 보충하십시오.
6. 유압 오일 탱크에 계량봉을 다시 장착합니다.

유압 오일 교환

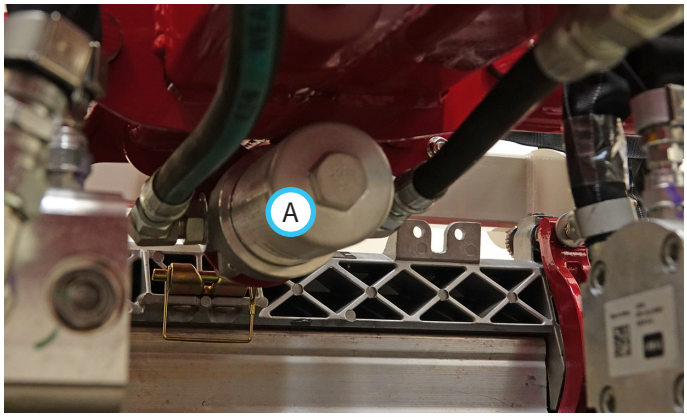
1. 릴 모터를 평지에 주차하고 동력 장치에서 분리합니다.
2. 오일 탱크 바닥의 드레인 플러그 아래에 대형 드레인 팬을 놓습니다.
3. 플러그를 제거하여 오일을 빼냅니다.
4. 오일을 빼낸 다음 드레인 플러그를 다시 끼웁니다.
5. 오일 탱크에서 계량봉을 분리하고 적정한 높이가 될 HydroTorq XL 합성 유압 오일을 보충하십시오.
6. 유압 오일 탱크에 계량봉을 다시 장착합니다.
7. 엎질러진 오일이 있으면 닦아내고 사용한 오일은 현지 법규에 따라 폐기합니다.

참고

오일은 환경에 유해한 물질입니다. 승인된 용기에 오일을 배출하고 사용한 오일은 현지 법규에 따라 폐기합니다.

유압 필터 교환

1. 필터 구역 아래에 드레인 팬을 놓아 누출되는 오일을 받습니다.
2. 필터 어셈블리에서 오일 필터 통(A)을 제거하고 필터 헤드에서 필터 엘리먼트를 돌려서 뺍니다.



3. 새로운 필터를 필터 헤드에 돌려서 끼웁니다.
4. 필터 어셈블리에 오일 필터 통을 다시 설치하고 61 Nm의 토크로 조입니다.
5. 엎질러진 오일이 있으면 닦아내고 사용한 오일 및 필터는 현지 법규에 따라 폐기합니다.

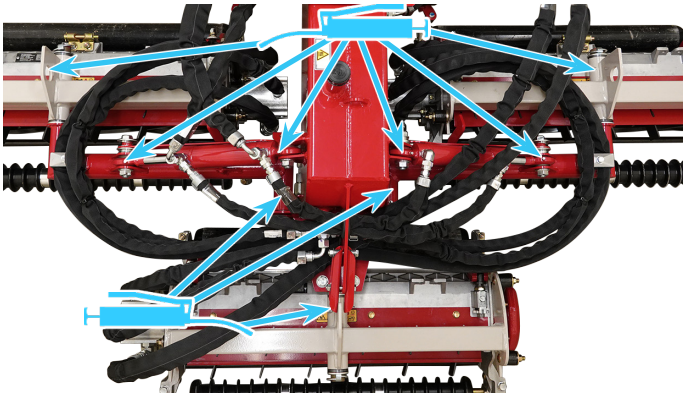
윤활 처리 위치

리튬 복합 NLGI #2 그리스를 사용하여 다음 위치에 윤활 처리를 해야 합니다.

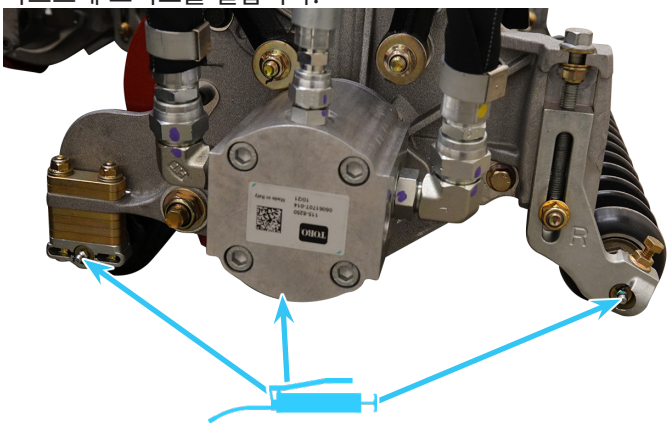
그리스를 그리스 피팅에 바르기 전에 그리스 피팅을 깨끗하게 닦습니다.

정비 간격 및 그리스 도포량은 정비 주기를 참조합니다.

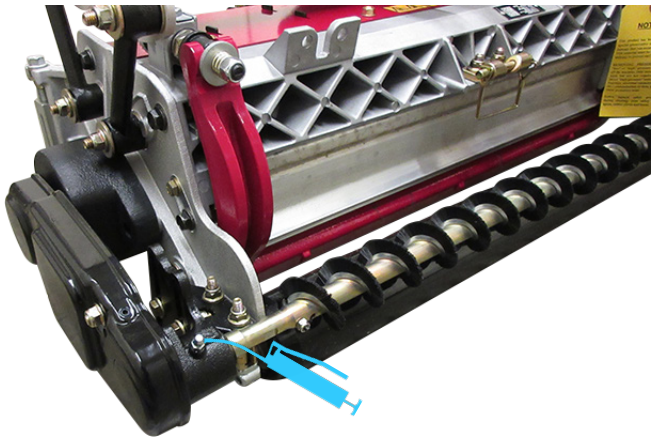
리프트 암 피벗, 릴 캐리어 피벗, 실린더 단부에 그리스 칠을 합니다.



롤러 베어링(6군데), 전방 롤러 베어링(6군데), 모터 샤프트(3군데)에 그리스 칠을 합니다. 모터 측면 플레이트의 상부에 있는 그리스 구멍에서 과도한 그리스가 삐져나올 때까지 모터 샤프트에 그리스를 칠합니다.



브러시 키트(옵션)가 장착된 경우, 브러시 샤프트 베어링 (6군데)에 그리스 칠을 합니다.



보관

부속 장치 보관 준비

1. 부 장치를 청소하여 축적된 잔디 예지물과 먼지를 제거합니다.
2. 느슨하거나 빠진 하드웨어, 부품 손상 또는 마모의 징후가 있는지 확인합니다. 손상되거나 마모된 부품을 수리하거나 교체합니다.
3. 안전 데칼을 검사합니다. 희미해지거나, 읽을 수 없거나, 유실된 데칼은 교체하십시오.
4. 벨트에 손상되거나 마모된 징후가 있는지 검사하고 필요 시 벨트를 교체합니다.
5. 유압 호스 및 피팅에 손상 또는 마모가 없는지 검사합니다. 견고하게 연결되고 누출이 없어야 합니다. 손상되거나 마모된 부품은 교체하십시오.
6. 모든 윤활 위치에 그리스를 도포하고 넘친 그리스를 닦아 냅니다.
7. 릴 모어의 유압 오일 레벨을 점검합니다.
8. 페인트 칠이 떨어지거나, 긁히거나, 녹슨 부품이 있는지 검사합니다. 필요 시 표면을 청소하고 부분 도장합니다.
9. 리프트 실린더 로드 노출된 표면에 오일을 가볍게 코팅합니다.
10. 각 커팅 유닛의 릴 블레이드와 베드나이프에 오일을 가볍게 코팅합니다.

보관소에서 부속 장치 가져오기

1. 부속 장치를 청소하여 축적된 먼지나 잔해물을 제거합니다.
2. 이 설명서의 일일 점검 섹션에 설명된 대로 부속 장치를 검사합니다.
3. 부속 장치를 테스트하여 모든 부품이 적절하게 작동하는지 확인합니다.

유지보수 일정

	위치 번호	펌프 번호	필요시	매일	50시간마다	100시간마다	150시간마다	200시간마다	250시간마다	300시간마다	350시간마다	400시간마다	450시간마다	500시간마다	550시간마다	600시간마다	650시간마다	700시간마다	750시간마다	800시간마다	850시간마다	900시간마다	950시간마다	1,000시간마다	5년 또는 2,000시간.
그리스 칠 및 윤활 처리: 윤활 처리 섹션 참조																									
전방 롤러 베어링	6	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
후방 롤러 베어링	6	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
모터 샤프트	3	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
리프트 암 피벗	2	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
릴 캐리어 피벗	3	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
리프트 암 실린더 단부	4	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
유압 시스템																									
유압 오일 레벨 점검				✓																					
유압 오일 및 필터 교환																									✓
검사																									
느슨하거나, 유실되거나, 마모된 부품 검사				✓																					
벨트 및 풀리 검사				✓																					
커팅 유닛 검사				✓																					
릴에 대한 베드나이프 조정				✓																					
안전 데칼 검사				✓																					

^새로운 그리스가 보일 때까지 그리스를 칠합니다.

유지보수 점검 목록

	위치 번호	펌프 번호	필요시	매일	50시간마다	100시간마다	150시간마다	200시간마다	250시간마다	300시간마다	350시간마다	400시간마다	450시간마다	500시간마다	550시간마다	600시간마다	650시간마다	700시간마다	750시간마다	800시간마다	850시간마다	900시간마다	950시간마다	1,000시간마다	5년 또는 2,000시간.
그리스 칠 및 윤활 처리: 윤활 처리 섹션 참조																									
전방 롤러 베어링	6	^																							
후방 롤러 베어링	6	^																							
모터 샤프트	3	^																							
리프트 암 피벗	2	^																							
릴 캐리어 피벗	3	^																							
리프트 암 실린더 단부	4	^																							
유압 시스템																									
유압 오일 레벨 점검																									
유압 오일 및 필터 교환																									
검사																									
느슨하거나, 유실되거나, 마모된 부품 검사																									
벨트 및 풀리 검사																									
커팅 유닛 검사																									
릴에 대한 베드나이프 조정																									
안전 데칼 검사																									

^새로운 그리스가 보일 때까지 그리스를 칠합니다.

크기

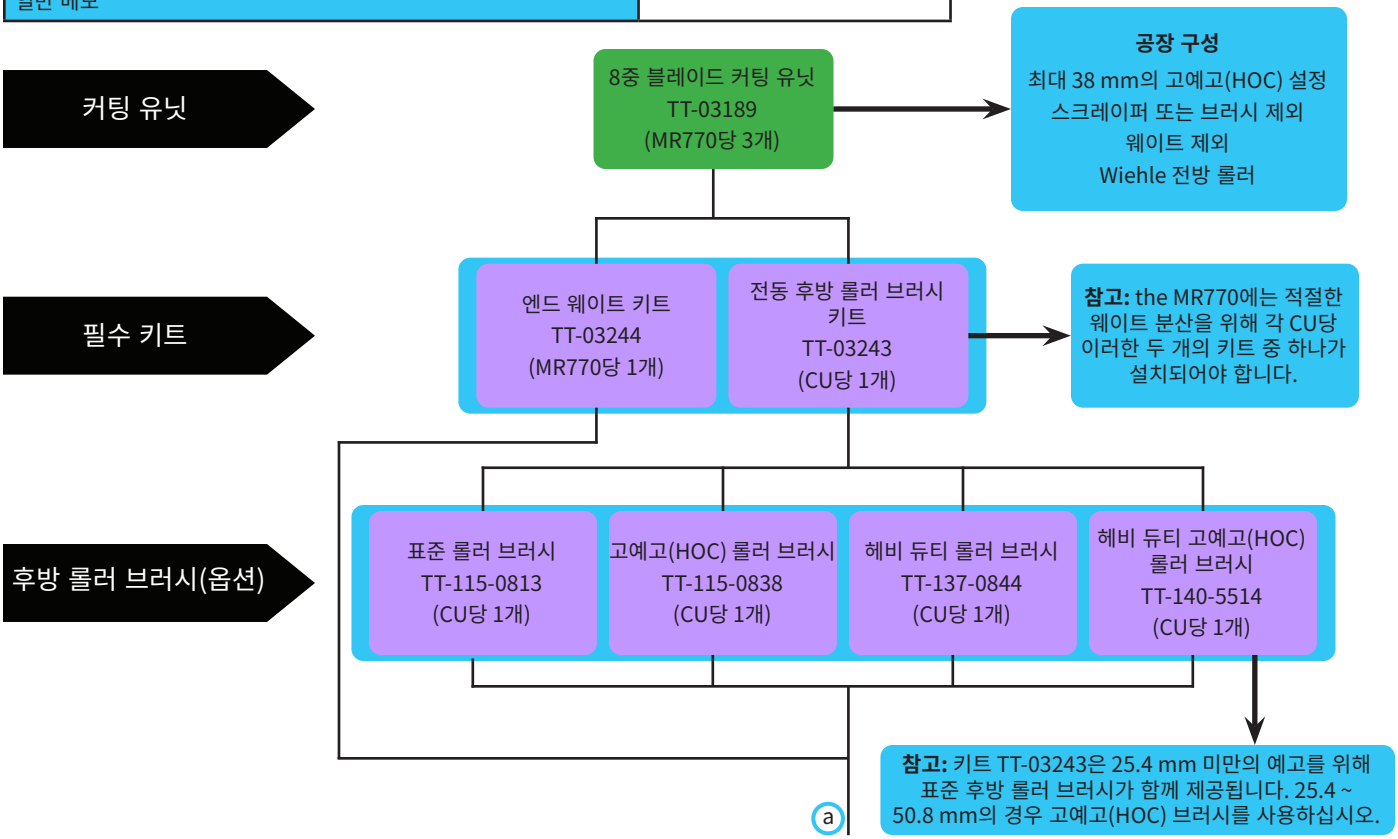
전고	66 cm
전장	132 cm
전폭	212 cm
중량	351.5 kg(775파운드)
예폭	195.6 cm
예폭, 개별 릴	68.6 cm
예고 범위	9.5~63.5 mm
릴 직경	17.8 cm
유압 오일 용량	20 L

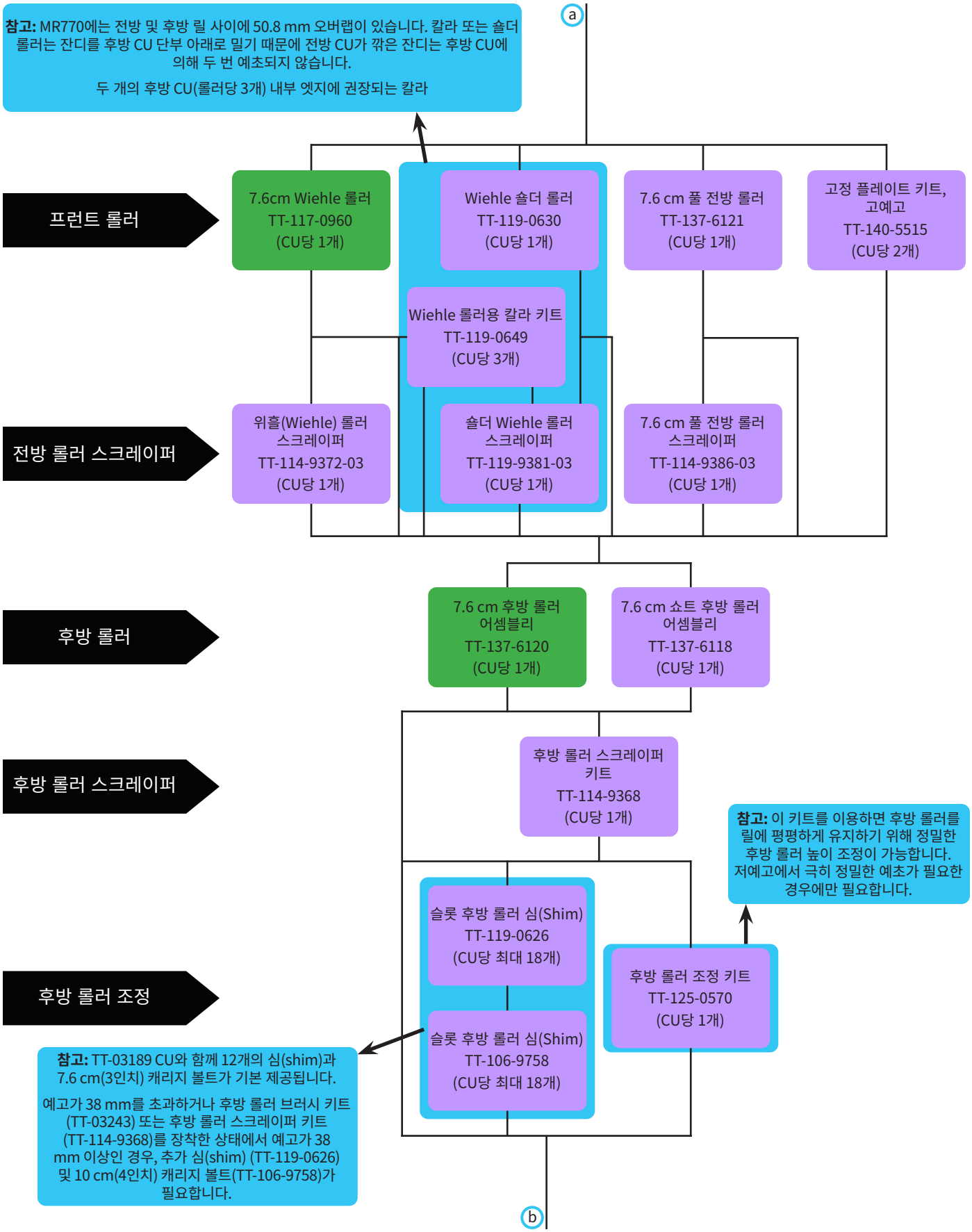
특징

풀 전방 및 후방 롤러
가변 속도의 유압식 릴 드라이브
8중 블레이드 릴 어셈블리
정밀한 이중 베드나이프 조정

MR770 릴 핏업 차트

컬러 키	약어
MR770에 기본 장착	HOC = 예고
Ventrac을 통한 옵션 사용 가능	CU = 커팅 유닛
MR770과 호환되지 않는 커팅 유닛 옵션	
일반 메모	




참고: MR770에는 전방 및 후방 릴 사이에 50.8 mm 오버랩이 있습니다. 칼라 또는 숄더 롤러는 잔디를 후방 CU 단부 아래로 밀기 때문에 전방 CU가 깎은 잔디는 후방 CU에 의해 두 번 예초되지 않습니다.
두 개의 후방 CU(롤러당 3개) 내부 엣지에 권장되는 칼라
a
프런트 롤러
7.6cm Wiehle 롤러
TT-117-0960
(CU당 1개)
Wiehle 숄더 롤러
TT-119-0630
(CU당 1개)
7.6 cm 풀 전방 롤러
TT-137-6121
(CU당 1개)
고정 플레이트 키트, 고예고
TT-140-5515
(CU당 2개)
Wiehle 롤러용 칼라 키트
TT-119-0649
(CU당 3개)
전방 롤러 스크레이퍼
위흘(Wiehle) 롤러 스크레이퍼
TT-114-9372-03
(CU당 1개)
숄더 Wiehle 롤러 스크레이퍼
TT-119-9381-03
(CU당 1개)
7.6 cm 풀 전방 롤러 스크레이퍼
TT-114-9386-03
(CU당 1개)
후방 롤러
7.6 cm 후방 롤러 어셈블리
TT-137-6120
(CU당 1개)
7.6 cm 쇼트 후방 롤러 어셈블리
TT-137-6118
(CU당 1개)
후방 롤러 스크레이퍼
후방 롤러 스크레이퍼 키트
TT-114-9368
(CU당 1개)
참고: 이 키트를 이용하면 후방 롤러를 릴에 평평하게 유지하기 위해 정밀한 후방 롤러 높이 조정이 가능합니다. 저예고에서 극히 정밀한 예초가 필요한 경우에만 필요합니다.
후방 롤러 조정
슬롯 후방 롤러 심(Shim)
TT-119-0626
(CU당 최대 18개)
후방 롤러 조정 키트
TT-125-0570
(CU당 1개)
슬롯 후방 롤러 심(Shim)
TT-106-9758
(CU당 최대 18개)
참고: TT-03189 CU와 함께 12개의 심(shim)과 7.6 cm(3인치) 캐리지 볼트가 기본 제공됩니다.
예고가 38 mm를 초과하거나 후방 롤러 브러시 키트 (TT-03243) 또는 후방 롤러 스크레이퍼 키트 (TT-114-9368)를 장착한 상태에서 예고가 38 mm 이상인 경우, 추가 심(shim) (TT-119-0626) 및 10 cm(4인치) 캐리지 볼트(TT-106-9758)가 필요합니다.
b

베드나이프

- 기본 베드나이프 TT-114-9388 (CU당 1개)
- 헤비 듀티 베드나이프 TT-114-9390 (CU당 1개)
- 로우 컷 베드나이프 TT-120-1641 (CU당 1개)
- 에지맥스(EdgeMax™) 베드나이프 TT-137-6095 (CU당 1개)

참고: EdgeMax 베드나이프는 표준형 베드나이프에 비해 엣지에서 2배 내지 3배 더 길게 유지합니다.

온화한 날씨의 잔디는 12.7mm 또는 저예고를 위한 저예고 베드나이프가 필요할 수 있습니다.

MR770과 호환되지 않는 품목

그루머

- 유니버설 그루머 #03240
- 전동 후방 롤러 브러시 키트 #03242 (범용 그루머와 함께 시용)
- 브루머 키트(옵션) #133-8222 (범용 그루머와 함께 시용)
- 그루머 캐리지 #03778 (범용 그루머와 함께 시용)

참고: 25.4 mm 예고 이상에서는 그루머가 권장되지 않습니다.

그루머는 MR770과 호환되지 않습니다.

콤비/스크레이퍼

- 콤비/스트레이퍼 키트 #114-9376 → **참고: MR770과 호환되지 않습니다.**

바스켓

- 잔디 바스켓 #03185 → **참고: MR770과 호환되지 않습니다.**