

Operatör Kılavuzu

HQ682

Sert Kesim Çim Biçme Makinesi





500 Venture Drive
Orrville Oh 44667
www.ventrac.com

Tüm kılavuzları
görüntüle



Bu operatör kılavuzunun en güncel sürümü için ventrac.com/manuals adresini ziyaret edin.

Ayrıca indirilebilir parçalar kılavuzu da mevcuttur.

Ürün Sahibinin Dikkatine İletişim Bilgileri ve Ürün Kimlik Bilgileri

Ürününüzle ilgili servis işlemleri hakkında yetkili bir Ventrac bayisi ile iletişime geçmeniz gerekiyorsa her zaman ürün modeli ve seri numaralarını paylaşın.

Lütfen gelecekte başvurmak üzere aşağıdaki bilgileri doldurun. Kimlik bilgisi numaralarının konumunu bulmak için aşağıdaki resimleri inceleyin. Bu bilgileri, sağlanan alanlara kaydedin.

Satın Alma Tarihi: _____

Bayi: _____

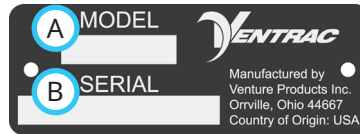
Bayi Adresi: _____

Bayi Telefon Numarası: _____

Bayi Faks Numarası: _____

Model Numarası (A): _____

Seri Numarası (B): _____



Venture Products Inc., benzeri değişiklikleri daha önce üretilen ürünlere uygulama yükümlülüğü olmadan tasarım ve teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

İÇİNDEKİLER

GİRİŞ	SAYFA 5
Ürün Açıklaması	5
Operatör Kılavuzuna Neden İhtiyacım Var?	5
Kılavuzunuzun Kullanımı	6
Kılavuz Sözlüğü	6
GÜVENLİK	SAYFA 7
Genel Güvenlik Prosedürleri	7
Eğitim Gereklidir	7
Kişisel Koruyucu Ekipman (KKE) Gereksinimleri	7
Çalıştırma Sırasında Güvenlik	7
Makinenin Üzerinde Kimseyi Taşımayın.	9
Eğitilerde Çalışma.	9
Kamyon veya Römork ile Taşıma.	10
Bakım	10
Yakıt Güvenliği	11
Hidrolik Güvenliği	12
Kesme Ünitesi Güvenliği	13
İsteğe Bağlı Hidrolik Çevirme Kiti Güvenliği	13
Güvenlik Etiketleri	14
ÇALIŞTIRMA KONTROLLERİ	SAYFA 16
Ana Kayış Germe Kolu.	16
Sağ Kayış Gergi Yayısı	16
Çeki Demiri Kolu Pimleri	16
Birincil SDLA Kontrol Kolu	16
İkincil SDLA Kontrol Kolu	16
Ağırlık Transferi	16
GENEL ÇALIŞTIRMA	SAYFA 17
Günlük Kontrol.	17
Ataşman Takma	17
Ataşmanı Çıkarma	17
Çalışma Prosedürü	17
Ataşmanın Taşınması	18
Kesme Yüksekliği Ayarı (Sabit Tekerlekler)	18
Kesme Yüksekliği Ayarı (Fırdöndülü Tekerlekler).	19
Fırdöndülü Tekerlek Dış Pozisyonu	19

İÇİNDEKİLER

SERVİS

SAYFA 20

Temizlik ve Genel Bakım	20
Gövde Kapağının Sökülmesi ve Takılması.	20
Gövde Çevirme Prosedürü (Servis Konumu)	20
Çim Biçme Makinesi Bıçaklarının Kontrolü/Değiştirilmesi	21
Çim Biçme Makinesi Bıçaklarının Bilenmesi	21
Kayış Kontrolü	22
Ataşman Tahrik Kayışının Değiştirilmesi	22
Ana Gövde Kayışının Değiştirilmesi	22
Sağ Gövde Kayışının Değiştirilmesi	23
Ana Gövde Kayışı Gerginliğinin Ayarlanması	23
Yağlama Konumları	24
Depolama.	24
Bakım Programı	25
Bakım Kontrol Listesi	25

TEKNİK ÖZELLİKLER

SAYFA 26

Boyutlar.	26
Özellikler	26

GİRİŞ



Venture Products Inc., yeni Ventrac sert kesim çim biçme makinenizi gururla sunar! Ventrac ekipmanınızın, TEK BAŞINA tüm traktör ihtiyaçlarınıza cevap vereceğini umuyoruz.

Lütfen yeni sert kesim çim biçme makineniz ile kullanılabilecek tüm öğelerin bir listesi için web sitemizi ziyaret edin veya yetkili Ventrac bayiniz ile iletişime geçin.

Aksesuarlar	Madde Açıklaması	Parça Numarası
	Hidrolik Gövde Çevirme Kiti	70.8226

Ürün Açıklaması

HQ682 sert kesim çim biçme makinesi, yüksek çimleri, kalın yabani otları ve çalıları biçmek için tasarlanmıştır. Geniş bölmeli ön açıklık, fırçanın kesim için içeri girmesine izin verir ve döküntülerin dışarı çıkmasını engeller.

Üç adet ağır hizmet tipi, ters yönde dönen bıçak, malzemeleri savurmadan eşit bir şekilde kesip olduğu yere bırakır. Kalınlığı 2-1/2 cm'ye kadar olan malzemeleri kesebilen sert kesimli çim biçme makinesi, ağır çalılarının üstesinden kısa sürede gelir.

HQ682 sert kesim çim biçme makinesi, fırdöndülü tekerlekler kullanıldığında 12,7 mm'lik adımlarla 89 - 178 mm aralığında ayarlanabilen bir kesme yüksekliğine sahiptir.

Sabit tekerleklerin kullanıldığı HQ682 sert kesim çim biçme makinesinde ise kesme yüksekliklerine 76, 92 veya 108 mm'ye ayarlanabilir.

Gövde, temizlik ve bakım için alt tarafına erişmek üzere yukarı çevrilebilir. İsteğe bağlı bir hidrolik gövde çevirme kiti, gövdenin servis konumuna çevrilmesi için güç ünitesi hidrolik sistemini kullanır.

Operatör Kılavuzuna Neden İhtiyacım Var?

Bu kılavuz, makinenizi güvenli bir şekilde çalıştırmak, bakımını yapmak ve servis vermek için gereken önemli bilgileri edinmenize yardımcı olmak amacıyla hazırlanmıştır. Uygun bölümü kolayca bulabilmeniz için bölümlere ayrılmıştır.

Sahip olduğunuz her Ventrac ekipmanının operatör kılavuzunu okuyup anlamanız gerekir. Operatör kılavuzunu okuduğunuzda, sahip olduğunuz spesifik ekipman konusunda daha çok bilgi sahibi olursunuz.

Kullanım kılavuzunu anlamak, sizin ve başkalarının bedensel yaralanmaları ve/veya ekipmanda oluşabilecek hasarları önlemenize yardımcı olacaktır. Bu kılavuzu her zaman makinenin yanında bulundurun.

Kılavuz, makine satılsa bile makineyle birlikte kalmalıdır. Bu kılavuzun zarar görmesi veya okunamaz hale gelmesi durumunda kılavuz hemen yenisiyle değiştirilmelidir. Yeni bir kılavuz için yerel Ventrac bayiniz ile iletişime geçin.

Ventrac ataşmanları kullanırken maksimum güvenliğin sağlanması için hem güç ünitesi hem de kullanılan ataşmanın güvenlik ve çalıştırma talimatlarını okuyun ve takip edin.

Bu kılavuzdaki bilgiler, operatöre makineyi çalıştırmaya yönelik en güvenli prosedürleri sunmanın yanı sıra aynı zamanda üniteden en verimli şekilde yararlanılmasını da sağlar. Bu kılavuzda listelenen güvenlik önlemlerinin izlenmemesi, kişisel yaralanma ve/veya ekipmana hasara yol açabilir.


GİRİŞ

Kılavuzunuzun Kullanımı

Bu kılavuzda, hem siz hem de başkaları için bedensel yaralanmaların ve/veya ekipmanda hasarın önlenmesine yardımcı olmak amacıyla, potansiyel güvenlik endişelerini tanımlayan özel mesajlar ve semboller göreceksiniz.

SEMBOL TANIMLARI

ÖNEMLİ

 Bu sembol, olası sağlık ve güvenlik tehlikelerini belirtir. Güvenlik önlemlerine işaret eder. Sizin ve başkalarının güvenliği söz konusudur.

Güvenlik endişesi düzeyini belirten üç işaret sözcüğü bulunur: Tehlike, Uyarı ve Dikkat. Ekipman üzerinde çalışırken veya ekipmanı çalıştırırken güvenlik her zaman bir numaralı önceliğiniz olmalıdır. Uygun çalışma prosedürleri izlenmediğinde veya deneyimsiz operatörler söz konusu olduğunda kaza gerçekleşme olasılığı daha yüksektir.

Not: Bu kılavuz boyunca Sağ ve Sol yönlerden bahsedildiğini görebilirsiniz. Sağ ve Sol, operatör istasyonundan ileriye doğru bakıldığı duruma göre belirlenir.

İŞARET SÖZCÜĞÜ TANIMLARI

TEHLİKE

Kaçınılmadığı durumda ölüm veya ciddi yaralanma ile sonuçlanacak ani bir tehlikeyi belirtir. Bu işaret sözcüğü yalnızca en aşırı durumlarda kullanılır.

UYARI

Kaçınılmadığı durumda ölüm veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilecek olası bir tehlikeyi belirtir.

DİKKAT

Kaçınılmadığı durumda hafif veya orta düzey yaralanma ve/veya mülk hasarına yol açabilecek olası bir tehlikeyi belirtir. Ayrıca güvenli olmayan uygulamalara karşı uyarı niteliğinde de kullanılabilir.

Kılavuz Sözlüğü

- Güç Ünitesi** Bir Ventrac traktör veya gücünü başka bir Ventrac motorundan alan ve kendi kendine veya bir ataşman ya da aksesuar yardımıyla çalışan bir düzenek.
- Ataşman** Çalıştırılması için bir Güç Ünitesine ihtiyaç duyan bir Ventrac ekipmanı.
- Aksesuar** Bir Güç Ünitesi veya Ataşmana takıldığında, söz konusu cihazın özelliklerini genişleten bir cihaz.
- Makine** Güç ünitesi ile birlikte kullanılan tüm "Ataşman" veya "Aksesuar"ları belirtir.

GÜVENLİK



Genel Güvenlik Prosedürleri Ventrac Güç Üniteleri, Ek Parçaları ve Aksesuarları



Eğitim Gereklidir

- Operatörlere eğitim vermek yalnızca bu makinenin sahibinin sorumluluğudur.
- Bu makinenin kullanılması ve kazaları ya da kendine, başkalarına veya mala zarar gelmesini önlemek yalnızca makinenin sahibinin/operatörünün sorumluluğundadır.
- Çocukların veya eğitimsiz personelin makineyi kullanmasına veya makineye servis işlemleri uygulamasına izin vermeyin. Yerel yönetmelikler uyarınca operatör yaşı ile ilgili kısıtlamalar olabilir.
- Bu makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu okuyun ve içeriğini anladığınızdan emin olun.
- Makinenin operatörü bu kılavuzu anlayamıyorsa, kılavuzun içeriğini operatöre tam olarak açıklamak makine sahibinin sorumluluğudur.
- Tüm kontrollerin nasıl kullanıldığını öğrenin ve anlayın.
- Acil durumlarda güç ünitesi ve ek parçaları hızlı bir şekilde nasıl durdurabileceğinizi öğrenin.

Kişisel Koruyucu Ekipman (KKE) Gereksinimleri

- Ürünün sahibi, tüm operatörlerin makineyi kullanırken düzgün KKE kullanmasını sağlamakla sorumludur. Bu makineyi kullanırken aşağıdaki KKE'leri kullanın:
- Sertifikalı koruyucu gözlük ve kulak tıkacı.
- Burun kısmı kapalı, kaymaz ayakkabı.
- Uzun pantolon.
- Tozlu koşullar için toz maskesi.
- Ek KKE gerekli olabilir. Ek gereksinimler için ürün güvenlik prosedürlerine başvurun.

Çalıştırma Sırasında Güvenlik

- Uzun saçlar bağlanmalı ve bol kıyafetlere dikkat edilmelidir. Takı takmayın.
- Çalıştırmadan önce makineyi inceleyin. Hasarlı, aşınmış veya eksik parçaları onarın ya da değiştirin. Muhafaza ve korumaların düzgün çalışır durumda ve sağlam olduğundan emin olun. Makineyi çalıştırmadan önce gerekli ayarlamaları yapın.
- Bu kılavuzdaki bazı resimlerde, talimatların net bir şekilde açıklanabilmesi adına, bazı koruma veya kapakları açılmış ya da çıkarılmış olarak görebilirsiniz. Makine, ne olursa olsun asla bu cihazlar yerinde olmadan kullanılmamalıdır.
- Bu makine üzerinde yapılan değişiklik veya modifikasyonlar makine güvenliğini düşürebilir veya makineye hasar verebilir. Güvenlik cihazları üzerinde değişiklik yapmayın veya koruyucu ya da kapaklar çıkarılmış şekilde makineyi kullanmayın.
- Her kullanımdan önce tüm kontrollerin düzgün şekilde çalıştığını doğrulayın ve tüm güvenlik cihazlarını inceleyin. Kontroller veya güvenlik cihazları düzgün çalışır durumda değil ise makineyi çalıştırmayın.
- Çalıştırmadan önce park freni işlevini kontrol edin. Gerekirse park frenini onarın veya ayarlayın.
- Tüm güvenlik etiketlerini inceleyin ve bunlara uyun.
- Tüm kontroller yalnızca operatör istasyonundan kullanılmalıdır.
- Makineye güvenlik kafesi/çubuğu takılmışsa ve makine dik konumdaysa her zaman emniyet kemeri takın.

GÜVENLİK



Genel Güvenlik Prosedürleri Ventrac Güç Üniteleri, Ek Parçaları ve Aksesuarları



- Makineyi çalıştırmadan önce ek parça veya aksesuarın, güç ünitesinde yerine kilitlendiğinden veya sabitlendiğinden emin olun.
- Makineyi çalıştırmadan önce çevredeki kişilerin güç ünitesi ve ek parçanın yolunda olmadığından emin olun. Biri çalışma alanınıza girerse makineyi durdurun.
- Etrafınızda olup bitene karşı her zaman dikkat edin; ancak bunu yaparken yaptığınız işe konsantrasyonunuzu kaybetmeyin. Her zaman makinenin hareket ettiği yöne doğru bakın.
- Geriye doğru hareket etmeden önce, arkanıza ve aşağıya bakarak yolun açık olduğunu teyit edin.
- Bir nesneye çarparsanız durun ve makineyi inceleyin. Makineyi tekrar çalıştırmadan önce gerekli onarımları gerçekleştirin.
- Bir ekipmanda arıza olduğunu fark ederseniz makineyi kullanmayı hemen bırakın. Olağan dışı bir ses, ekipmanlarda arıza olduğu ya da bakım yapılması gerektiği anlamına gelebilir. Makineyi tekrar çalıştırmadan önce gerekli onarımları gerçekleştirin.
- Yüksek/düşük menzil özelliği bulunuyorsa, eğimli zeminlerdeyken asla yüksek ve düşük menzil arasında geçiş yapmayın. Menzil seçenekleri arasında geçiş yapmadan önce mutlaka makineyi düz bir zemine alın ve park frenini etkinleştirin.
- Çalışır durumdayken makineyi başıboş bırakmayın.
- Makineyi her zaman düz bir zemine park edin.
- Ek parça tahrik kayışını güç ünitesine bağlarken mutlaka motoru kapatın.
- Ek parçayı zemine indirmeden, park frenini uygulamadan, motoru kapatmadan ve kontak anahtarını çıkarmadan asla operatör istasyonundan ayrılmayın. Her seferinde makineden inmeden önce tüm hareketli parçaların tamamen durduğundan emin olun.
- Ek parçayı zemine indirmeden, park frenini uygulamadan, motoru kapatmadan ve kontak anahtarını çıkarmadan asla makineyi başıboş bırakmayın.
- Makineyi yalnızca aydınlatmanın iyi olduğu ortamlarda kullanın.
- Şimşek riski olduğunda kullanmayın.
- Ek parçaların yükünü asla insan, yapı, hayvan, araç veya diğer değerli nesnelere doğru boşaltmayın.
- Yükü asla bir duvar veya engele doğru boşaltmayın. Malzemeler operatöre doğru geri sekebilir.
- Kör noktalara, çalılara, ağaçlara veya görüşünüzü engelleyebilecek diğer nesnelere yaklaşırken ekstra dikkatli olun.
- Motoru, yeterli havalandırmaya sahip olmayan binalarda çalıştırmayın.
- Motor çalışırken veya motoru durdurduktan hemen sonra motora veya susturucuya dokunmayın. Bu bölgeler, yanıklara neden olabilecek derecede sıcak olabilir.
- Motor regülatörü ayarlarını değiştirmeyin veya motoru aşırı hızlandırmayın. Motorun aşırı hızlarda çalıştırılması, kişisel yaralanma tehlikesini artırabilir.
- Yangın tehlikesini azaltmak için akü bölmesi, motor ve susturucu bölgelerinde çimen, yaprak, ekstra yağ ve diğer yanıcı malzemelerin bulunmadığından emin olun.
- Çalışma alanını makinenin vurabileceği veya fırlatabileceği nesnelere arındırın.

GÜVENLİK



Genel Güvenlik Prosedürleri Ventrac Güç Üniteleri, Ek Parçaları ve Aksesuarları



- İnsanların ve evcil hayvanların çalışma alanına girmesine izin vermeyin.
- Makineyi çalıştırmadan önce çalışma alanı ile ilgili bilgi sahibi olun. Çekiş veya denge koşullarının iyi olmadığı durumlarda makineyi çalıştırmayın.
- Makineyi bozuk zeminlerde kullanırken hızınızı düşürün.
- Ekipmanlar, yanlış kullanıldığında ciddi yaralanmalara ve/veya ölüme neden olabilir. Çalıştırmadan önce kullanılan güç ünitesi ve ek parçanın çalışma ve güvenlik bilgilerini öğrenin ve anlayın.
- Fiziksel ve zihin sağlığınız iyi durumda değilse, kişisel cihazlarınız dikkatinizi dağıtacaksa veya karar verme, çeviklik ya da muhakeme yetinizi kötü etkileyecek maddelerin etkisi altındayken makineyi kullanmayın.
- Makinenin yaptığı işler çocukların dikkatini çekebilir. Çocuklara dikkat edin ve çocukların çalışma alanına girmesine izin vermeyin. Bir çocuk çalışma alanına girerse makineyi kapatın.
- Güç üniteleri, ek parçalar ve aksesuarlar genel kullanıma açık yollarda seyahat etmek için tasarlanmamıştır ve bu amaçla kullanılamaz. Asla genel kullanıma açık yollarda veya otoyollarda çalıştırmayın veya seyahat etmeyin.
- Karayollarının yakınında çalışırken güvenlik ışıklarını kullanın.
- Taşıt yolları yakınındayken veya taşıt yollarından geçerken yavaşlayın ve trafiğe dikkat edin. Yollardan veya kaldırımlardan geçmeden önce durun. Görüşünüzü engelleyebilecek bölge veya nesnelere yaklaşırken dikkatli olun.

Makinenin Üzerinde Kimseyi Taşımayın

- Güç ünitesine yalnızca operatörlerin girmesine izin verin. Makinenin üzerinde kimseyi taşımayın.
- Kimsenin ek parça veya aksesuarların üzerine binmesine izin vermeyin.

Eğimlerde Çalışma

- Eğimlerde kontrolü kaybederek veya makineyi devirerek kazalara yol açabilirsiniz. Bu kazalar ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir. Acil durum park freni ile güç ünitesi kontrolleri ve bunların işlevleri hakkında bilgi sahibi olun.
- Güç ünitesinde katlanan denge çubuğu bulunuyorsa eğimlerde çalışırken bu çubuğun dik konumda kilitlenmiş olması gerekir.
- 15 dereceden yüksek açılı eğimlerde çalışırken düşük menzil (varsa) kullanın.
- Eğimli zeminlerde çalışırken ani dur kalk yapmayın.
- Eğimli zeminlerdeyken asla yüksek ve düşük menzil arasında geçiş yapmayın. Menzil seçenekleri arasında geçiş yapacağınız veya güç ünitesini boşa alacağınız zaman mutlaka güç ünitesini düz bir zemine alın ve park frenini etkinleştirin.
- Islak yüzeyler veya yumuşak zemin gibi değişkenler, güvenlik düzeyini azaltır. Makinenin yol tutuşunu kaybedebileceği veya devrilebileceği yerlerde sürmeyin.
- Arazideki gizli tehlikelere karşı dikkatli olun.
- Dik inişlerden, hendeklerden ve setlerden uzak durun.
- Eğimlerde çalışırken keskin dönüşler yapmayın.
- Yamaçta yük çekmek, güvenliği azaltır. Eğimlerde güvenli bir şekilde kontrol edilebilecek yüklerle ilgili karar verme sorumluluğu makinenin sahibine/operatörüne aittir.

GÜVENLİK



Genel Güvenlik Prosedürleri Ventrac Güç Üniteleri, Ek Parçaları ve Aksesuarları



- Makineyi naklederken daha dengeli olması için ek parçayı indirin veya zemine yaklaştırın.
- Eğimlerde çalışırken mümkün oldukça yukarı ve aşağı yönde sürüş yapın. Eğimde sürüş yaparken dönüş yapmanız gerekirse hızınızı azaltın ve yokuş aşağı yönde yavaşça dönün.
- Çalışmanın kesintiye uğramaması için yeterli yakıt bulunduğundan emin olun. Deponun en az yarısının dolu olması önerilir.

Kamyon veya Römork ile Taşıma

- Makineyi bir kamyon veya römorka yüklerken veya bu araçlardan indirirken dikkatli olun.
- Makineyi kamyon veya römorka yüklerken tam genişlikte rampalar kullanın.
- Park freni, taşıma sırasında makineyi kilitlemek için yeterli değildir. Her zaman güç ünitesi ve/veya ek parçayı taşıma yapılan araca kayış, zincir, kablo veya ip kullanarak sabitleyin. Hem ön hem de arka kayışlar makinenin altına ve makineden dışarı doğru yönlendirilmelidir.
- Kamyon veya römorkta taşıma sırasında güç ünitesinin yakıt beslemesini kapatın.
- Varsa akü bağlantı kesme anahtarını Kapalı konuma getirerek elektrik gücünü kapatın.

Bakım

- Güvenlik etiketlerinin okunurluğunu koruyun. Güvenlik etiketleri ve talimat etiketlerindeki tüm gres, kir ve kalıntıları giderin.
- Etiketler solar, okunamaz hale gelir veya kaybolursa yedek etiketler için derhal bayinizle iletişime geçin.
- Yeni bileşenler kurulurken güvenlik etiketlerinin yedek parçalara yapıştırıldığından emin olun.
- Bir bileşenin değiştirilmesi gerekirse yalnızca orijinal Ventrac yedek parçaları kullanın.
- Onarım işlemleri gerçekleştirilmeden önce her zaman akü bağlantı kesme anahtarını Kapalı konuma getirin veya akünün bağlantısını kesin. Önce negatif terminalin sonra da pozitif terminalin bağlantısını kesin. Önce pozitif terminali sonra da negatif terminali bağlayın.
- Tüm civata, somun, vida ve diğer sabitleme elemanlarını düzgün şekilde sıkılı olarak tutun.
- Her seferinde ek parçayı zemine indirin, park frenini etkinleştirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın. Temizlik, inceleme, ayarlama ve onarım işlemlerinden önce tüm hareketli parçaların tamamen durduğundan emin olun.
- Güç ünitesi, ek parça veya aksesuarlar üzerinde kullanım kılavuzunda açıklanmayan onarım veya ayarlamalar gerçekleştirilmesi gerekiyorsa güç ünitesi, ek parça veya aksesuarın servis için yetkili bir Ventrac bayisine götürülmesi gerekir.
- Operatör istasyonunda biri varken asla güç ünitesi ve/veya ek parça üzerinde bakım işlemleri gerçekleştirmeyin.
- Akü ile çalışırken her zaman koruyucu gözlük kullanın.
- Düzenli olarak yakıt hatlarının sıkılığını ve hatlarda aşınma olup olmadığını kontrol edin. Bunları gerektiği şekilde sıkın veya onarın.
- Yangın tehlikesini azaltmak için akü bölmesi, motor ve susturucu bölgelerinde çimen, yaprak ve aşırı gresi bulunmadığından emin olun.
- Motor çalışırken veya motoru durdurduktan hemen sonra motora, susturucuya ya da egzoz bileşenlerine dokunmayın. Bu bölgeler, yanıklara neden olabilecek derecede sıcak olabilir.

GÜVENLİK



Genel Güvenlik Prosedürleri Ventrac Güç Üniteleri, Ek Parçaları ve Aksesuarları



- Depolamadan önce motorun soğumasını bekleyin ve makineyi açık alev yakınında depolamayın.
- Motor regülatörü ayarlarını değiştirmeyin veya motoru aşırı hızlandırmayın. Motorun aşırı hızlarda çalıştırılması, kişisel yaralanma tehlikesini artırabilir.
- Yaylarda depolanmış enerji bulunabilir. Yayları ve/veya yay yüklü bileşenlerin bağlantısını keserken veya bu parçaları çıkarırken dikkatli olun.
- Tahrik sisteminde veya hareketli/döner parçalarda bir engel veya blokaj olması depolanan enerjinin birikmesine neden olabilir. Engel veya blokaj giderildiğinde tahrik sistemi veya hareketli/döner parçalar aniden hareket edebilir. Engel veya blokajları elinizle gidermeye çalışmayın. Ellerinizi, ayaklarınızı ve kıyafetlerinizi motor desteğiyle çalışan parçalardan uzak tutun.

Yakıt Güvenliği

- Kişisel yaralanma ve maddi hasardan kaçınmak için, benzin kullanırken ekstra dikkatli olun. Benzin son derecede yanıcıdır ve buharı patlayıcıdır.
- Sigara içerken veya alev ya da kıvılcım bulunan yerlerde makineye yakıt ikmal yapmayın.
- Makinenin yakıt ikmalini her zaman dış mekanda gerçekleştirin.
- Makineyi veya yakıt konteynerini, dumanların veya yakıtın açık alev, kıvılcım ya da kılavuz alevle temas edebileceği iç mekanlarda depolamayın.
- Yakıtı yalnızca onaylı konteynerlerde saklayın. Çocukların erişiminden uzak tutun.
- Konteynerleri asla bir araç içinde veya plastik astarı bulunan bir kamyon ya da römorklarda doldurmayın. Doldurmadan önce her zaman konteynerleri aracınızın tersi yönde bir zemine yerleştirin.
- Makineyi kamyon veya römorktan çıkarıp yakıt ikmalini zemin üzerinde gerçekleştirin. Bu mümkün değilse makinenin yakıt ikmalini, yakıt dispenserli bir başlık yerine taşınabilir konteynerler kullanarak gerçekleştirin.
- Motor çalışırken asla yakıt kapağını çıkarmayın veya yakıt eklemeyin. Yakıt ikmalinden önce motorun soğumasını bekleyin.
- Eğimli zeminlerdeyken asla yakıt kapağını çıkarmayın. Yakıt kapağını yalnızca makine düz bir yüzeyde park edilmişken çıkarın.
- Yakıt deposu kapağını ve konteyner kapağını güvenli bir şekilde geri kapatın.
- Yakıt deposuna fazladan yakıt koymayın. Yakıtı, yakıt boğazının altına kadar doldurun; yakıt boğazını tamamen doldurmayın. Yakıt deposunun fazla doldurulması durumunda motor gaza boğulabilir, depoda yakıt sızıntısı olabilir ve/veya emisyon kontrol sistemi hasar görebilir.
- Yakıt dökülürse motoru çalıştırmayın. Güç ünitesini dökülen yakıttan uzaklaştırın ve yakıt buharları dağılına kadar herhangi bir tutuşma kaynağı oluşturmaktan kaçının.
- Yakıt tankının boşaltılması gerekiyorsa bu işlem dış mekanda ve onaylı bir konteyner kullanılarak gerçekleştirilmelidir.
- Düzenli olarak yakıt hatlarının sıklılığını ve hatlarda aşınma olup olmadığını kontrol edin. Bunları gerektiği şekilde sıkın veya onarın.
- Yakıt sisteminde bir kesme valfi bulunur. Makineyi çalışma noktasına götürüp getirirken, kapalı mekanlara park ettiğiniz zaman veya yakıt sistemi üzerinde servis işlemleri gerçekleştirirken yakıtı kesin.

GÜVENLİK



Genel Güvenlik Prosedürleri Ventrac Güç Üniteleri, Ek Parçaları ve Aksesuarları



Hidrolik Güvenliği

- Hidrolik bağlantıların sıkı olduğundan ve tüm hidrolik hortum ve tüplerin iyi durumda olduğundan emin olun. Makineyi başlatmadan önce sızıntıları onarın ve zarar görmüş ya da aşınmış hortum ve tüpleri değiştirin.
- Yüksek basınç altında hidrolik sızıntılar gerçekleşebilir. Hidrolik sızıntılara özel bir dikkat ve özen gösterilmesi gerekir.
- Şüpheli duyduğunuz hidrolik sızıntıları tespit etmek için bir karton parçası ve büyüteç kullanın.
- Küçük deliklerdeki sızıntılar veya yüksek basınçlı hidrolik sıvısı boşaltan nozüllerden vücudunuzu ve ellerinizi uzak tutun. Yüksek basınç altında kaçak yapan hidrolik sıvılar ciltte delikler açarak ciddi yaralanmalara yol açabilir ve tedavi edilmemesi durumunda ciddi komplikasyonlara ve/veya ikincil enfeksiyonlara neden olabilir. Cilt içine hidrolik sıvı girmesi durumunda, yaralanma ne kadar küçük gözükürse gözüksün derhal tıbbi yardım alın.
- Hidrolik sistemde depolanmış enerji bulunabilir. Hidrolik sistem üzerinde bakım veya onarım işlemleri gerçekleştirilmeden önce ek parçaları çıkarın, park frenini etkinleştirin, ağırlık aktarım sisteminin (varsa) bağlantısını kesin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın. Yardımcı hidrolik sistemdeki basıncı gidermek için güç ünitesi motorunu kapatın ve yardımcı hidrolik hızlı kuplörlerinin bağlantısını kesmeden önce hidrolik kontrol kolunu sol ve sağa hareket ettirin.

GÜVENLİK



HQ682 Güvenlik Prosedürleri



Uzun otlar ve sık çalılar kaya, ağaç kökü gibi büyük engelleri gizleyebilir.

- Çalışmaya başlamadan önce çalışma alanını gizli engeller açısından inceleyin ve engelleri kaldırın veya işaretleyin.
- Çalışma alanını inceleyin ve makineden fırlayabilecek nesnelere ortadan kaldırın.

Kesme Ünitesi Güvenliği

- Dönen Bıçak Tehlikesi: Dönen çim biçme makinesi bıçakları veya diğer hareketli parçalarla temas bedensel yaralanmalara neden olabilir. Ellerinizi ve ayaklarınızı uzak tutun.
- Bir bıçağın dönmesi başka bir bıçağın da dönmesine neden olabilir.
- Fırlatılan Cisim Tehlikesi: Çim biçme makinesinin tahliye ucunu insanlara, hayvanlara veya binalara doğru yönlendirmeyin. Asla deflektör(ler) çıkarılmış halde çalıştırmayın.
- Biçme işlemi yapmadığınız zamanlarda, özellikle de çakıl gibi gevşek zeminlerden geçerken, biçme bıçaklarını durdurmak için PTO'yu mutlaka kapalı tutun.
- Bıçaklar çalışırken asla çim biçme makinesinin gövdesini kaldırmayın.

İsteğe Bağlı Hidrolik Çevirme Kiti Güvenliği

- Ataşmanın hidrolik sisteminde depolanmış enerji bulunabilir. Hidrolik sistemde bakım veya onarım işlemleri gerçekleştirmeden önce ataşmanın yardımcı hidrolik hortumlarının bağlantısı güç ünitesinden çıkarılmalıdır. Ataşmanı zemine indirin, güç ünitesi motorunu kapatın, ikinci SDLA kolunu sol ve sağa hareket ettirerek yardımcı hidrolik basıncı giderin ve yardımcı hidrolik hızlı kuplörünün bağlantısını kesin.
- Gövde yukarı çevrilmiş (servis) konumdayken, isteğe bağlı yukarı çevirme kitinin yardımcı hidrolik hortumlarını ayırmayın.

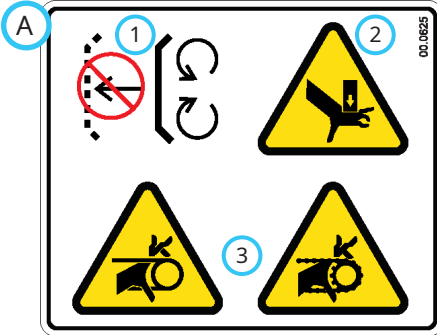
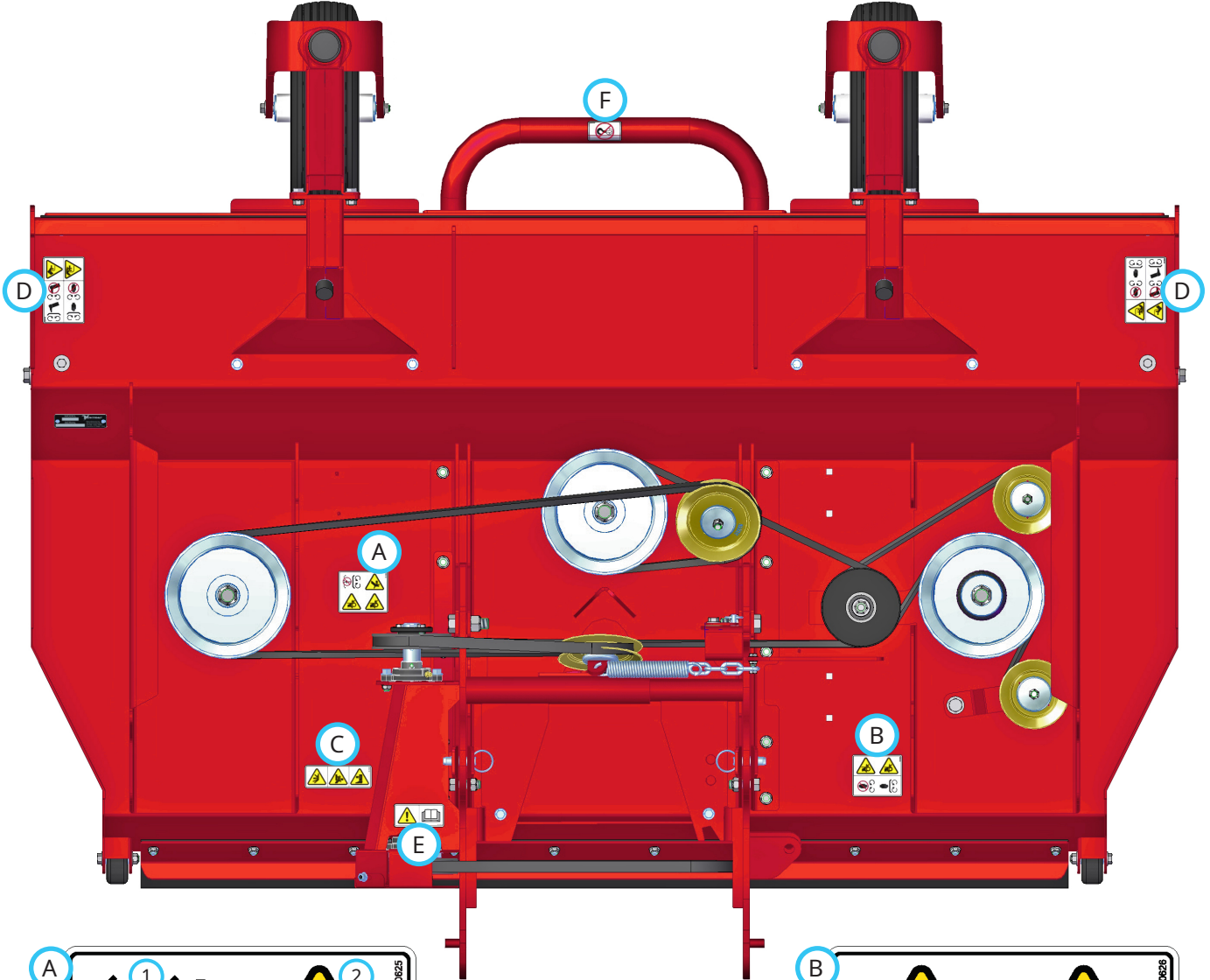
GÜVENLİK

Güvenlik Etiketleri

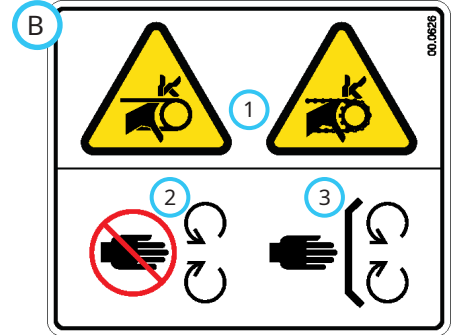
Ataşmanızda aşağıdaki güvenlik etiketlerinin korunması gerekir.

Tüm güvenlik etiketlerinin okunurluğunu koruyun. Güvenlik etiketleri ve talimat etiketlerindeki tüm gres, kir ve kalıntıları giderin. Etiketler solar, okunamaz hale gelir veya kaybolursa yedek etiketler için derhal bayinizle iletişime geçin.

Yeni bileşenler kurulumun sırasında güvenlik etiketlerinin yedek parçalara yapıştırıldığından emin olun.

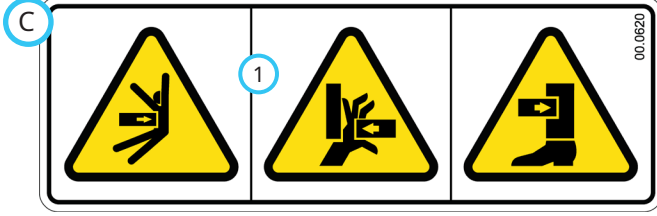


1. Siper yok - çalıştırmayın.
2. Sıkışma / ezilme tehlikesi.
3. Parmaklar veya el için kapılma tehlikesi.

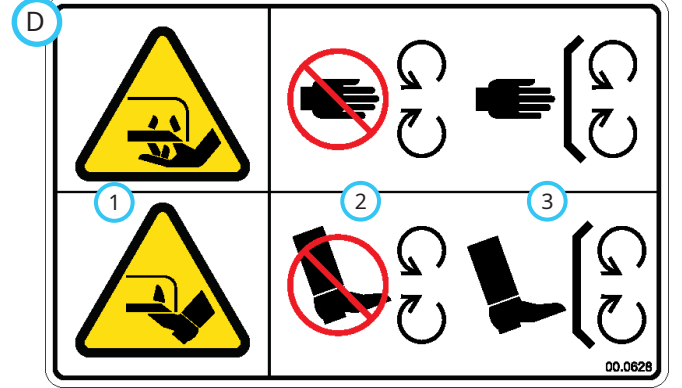


1. Parmaklar veya el için kapılma tehlikesi.
2. Hareket eden parçalardan uzak durun.
3. Tüm koruma ve kalkanlar yerinde kalmalıdır.

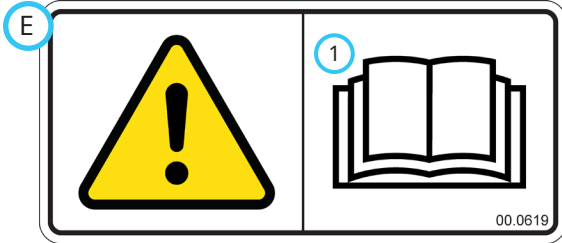
GÜVENLİK



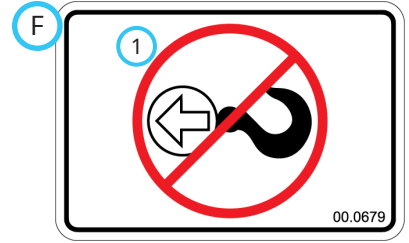
1. Sıkışma veya ezilme tehlikesi.



1. El veya ayağın kesilme/kopma tehlikesi - çim biçme makinesi bıçağı.
2. Hareket eden parçalardan uzak durun.
3. Tüm koruma ve kalkanlar yerinde kalmalıdır.



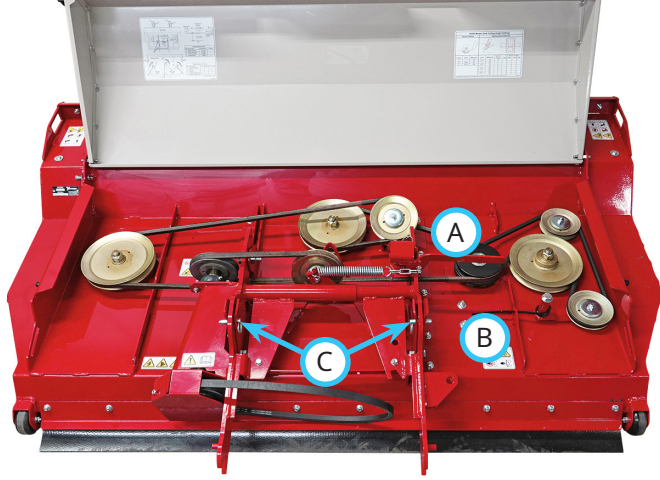
1. Operatör kılavuzunu okuyun.



1. Çekme noktası değil.

Etiket	Açıklama	Parça Numarası	Miktar
A	Siper Yok	00.0625	1
B	Kapılma Tehlikesi	00.0626	1
C	Sıkışma veya Ezilme Tehlikesi	00.0620	1
D	Kesilme Tehlikesi - Çim Biçme Makinesi Bıçağı	00.0628	2
E	Operatör Kılavuzunu Okuyun	00.0619	1
F	Çekme Noktası Değil	00.0679	1

ÇALIŞTIRMA KONTROLLERİ



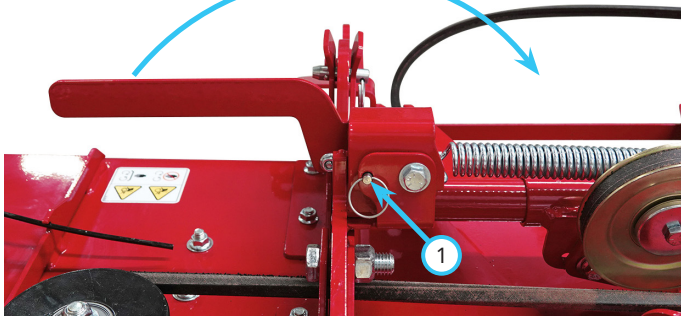
- A. Ana Kayış Germe Kolu
- B. Sağ Kayış Gergi Yayısı
- C. Çeki Demiri Kolu Pimleri

Ana Kayış Germe Kolu

Ana gövde kayışı germe kolu (A), ana gövde kayışını gevşetmek veya gerdirmek için kullanılır. Gövdeyi servis konumuna çevirmek için ana kayış germe kolu serbest bırakılmalıdır.

Kayışı gevşetmek için, yuvarlak başlı pimi (1) ana kayış germe kolundan çıkarın ve kolu 180 derece döndürün.

180° döndürün



Sağ Kayış Gergi Yayısı

Sağ kayış gergi yayısı (B), sağ iş mili gövdesi kayışını gevşetmek veya gerdirmek için kullanılır.

Çeki Demiri Kolu Pimleri

Çeki demiri kolu pimleri (C), çim biçme makinesi gövdesinin arka tarafının yüksekliğini ve güç ünitesine bağlantı için de çeki demiri kol yüksekliğini ayarlamak amacıyla kullanılır. Pimler aynı zamanda gövdeyi yukarı çevrilmiş (servis) konumda sabitlemek için de kullanılır.

Birincil SDLA Kontrol Kolu

Çim biçme makinesi gövdesini kaldırmak için güç ünitesinin birincil SDLA kolunu* sola doğru çekin. Çim biçme makinesi gövdesini indirmek için kolu sağa doğru itin. Çim biçme makinesinin çalışması sırasında, birincil SDLA kolu asılı (kilitli) konumda olmalıdır.

İkincil SDLA Kontrol Kolu

Güç ünitesinin ikincil SDLA kolu, isteğe bağlı hidrolik gövde çevirme kitini kontrol eder. Gövdeyi servis konumuna çevirmek için kolu sola çekin. Gövdeyi tekrar çalışma konumuna indirmek için kolu sağa doğru itin.

Ağırlık Transferi

Arazi ve zemin koşulları güç ünitesinin ağırlık transfer sistemi için uygun ayarı etkileyebilir. Çoğu durumda, ağırlık transferi sistemi* maksimum kapasitenin 1/2'si ile 3/4'ü arasında ayarlanmalıdır.

*Güç ünitesini çalıştırmaya yönelik kontroller için güç ünitesi operatör kılavuzuna başvurun.

GENEL ÇALIŞTIRMA

Günlük Kontrol

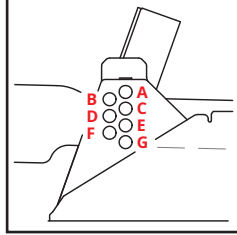
⚠ UYARI

Bileşenleri kontrol etmeden veya onarım ya da ayarlama işlemleri gerçekleştirilmeden önce mutlaka park frenini etkinleştirin, güç ünitesi motorunu kapatın, kontak anahtarını çıkarın ve tüm hareket eden parçaların tamamen durduğundan emin olun.

1. Makineyi düz bir yüzeye park edin, motoru kapatın ve tüm sıvıların soğuduğundan emin olun.
2. Hem güç ünitesini hem de ataşmanı görsel olarak inceleyin. Gevşemiş veya eksik donanımlar, hasar görmüş bileşenler veya aşınma işaretleri olup olmadığına bakın.
3. Hidrolik çevirme kiti varsa, hidrolik hortumlar ile hidrolik bağlantı elemanlarının sıkı olduğundan ve bağlantıların sızıntı yapmadığından emin olun.
4. Kayışlarda hasar veya aşırı aşınma olup olmadığını kontrol edin. Bkz. bu kılavuzda yer alan Kayış İnceleme bölümü.
5. Çim biçme makinesi bıçaklarını ve bunların montaj cıvatalarını kontrol edin. Bıçaklar keskin ve güvenli bir şekilde sabitlenmiş olmalıdır. Gerekli şekilde servis işlemleri gerçekleştirin.

Ataşman Takma

1. Çeki demiri kolu pimlerini G konumuna takın.
2. Güç ünitesini, ileriye doğru yavaş bir şekilde ataşmanın çeki demiri kollarına doğru sürün. Güç ünitesinin kaldırma kollarını, ataşmanın çeki demiri kolları ile hizalamak için ön çeki demirini kaldırın veya indirin ve bağlantı kurma işlemini tamamlayın.
3. Bağlantı tam olarak kurulduktan sonra, ön çeki demiri kilitleme kolunu kapatın.*
4. Park frenini* etkinleştirin ve motoru kapatın.
5. Ataşman kayışını, güç ünitesindeki PTO tahrik kasnağına yerleştirin. Kayışın, her bir kasnağa düzgün şekilde oturduğundan emin olun.
6. PTO kayış gergisi çubuğunu etkinleştirin.
7. Hidrolik çevirme kiti varsa, hortum uçlarını silerek temizleyin ve güç ünitesinin hidrolik hızlı kuplörlerine bağlayın. Bulunuyorsa hortumları ve hızlı kuplörleri, renkli göstergeler eşleşecek şekilde takın (kırmızı kırmızıya vb.).
8. Çeki demiri kolu pimlerini istenen kesme yüksekliği konumuna getirin.



Ataşmanı Çıkarma

1. Güç ünitesini düz bir yüzeye park edin ve park frenini* etkinleştirin.
2. Çeki demiri kolu pimlerini G konumuna getirin.
3. Ataşmanı zemine indirin.
4. Güç ünitesi motorunu kapatın.
5. PTO kayış gergisi çubuğunu serbest bırakın.
6. Güç ünitesinin PTO tahrik kasnağındaki ataşman kayışını çıkarın.
7. Hidrolik çevirme kiti ile donatılmışsa, hidrolik hızlı bağlantı elemanlarını güç ünitesinden ayırın ve hortum uçlarını ataşmanın üst çerçeve deliklerine yerleştirin.
8. Ön askı düzeni kilit kolunu devre dışı bırakın.*
9. Güç ünitesini yeniden başlatın ve yavaşça geri giderek ataşmandan uzaklaşın. Direksiyon simidinin yandan yana hareket ettirilmesi, ataşmanı çıkarmaya yardımcı olabilir.

Çalışma Prosedürü

Çalıştırmadan önce günlük kontrolü gerçekleştirin, çim biçme makinesinin istenen kesme yüksekliğine ayarlandığını ve çeki demiri kolu pimlerinin doğru konumda olduğunu onaylayın. Güç ünitesinin ağırlık transfer sisteminin doğru ayarlandığını onaylayın.

Çim biçme alanını inceleyin ve makinenin fırlatabileceği veya bıçaklara dolanabilecek taşları, sopaları ve diğer nesnelere ortadan kaldırın.

Çim biçme makinesi gövdesini yere indirin ve güç ünitesinin birincil SDLA kolunu asılı konuma getirin.

Güç ünitesi motoru 2.000 ila 3.000 devir arasında çalışırken, PTO anahtarını etkinleştirin, ardından gazı istenen motor devrine ayarlayın.

İstedığınız çim biçme hattında ileri doğru harekete başlayın. Engellerden kaçının ve gerektiğinde döküntüleri temizleyin. Çim biçme alanının kenarına ulaşıldığında güç ünitesini ve çim biçme makinesini döndürün ve bir sonraki geçiş için hizalayın.

*Güç ünitesini çalıştırmaya yönelik kontroller için güç ünitesi operatör kılavuzuna başvurun.

GENEL ÇALIŞTIRMA

Ataşmanın Taşınması

Ekipmanın fazla aşınmaması için, ataşmanı güç ünitesi ön çeki demiri ve ataşman tamamen kaldırılmış halde taşıyın. Dalgalı ve pürüzlü yüzeylerde ilerlerken, güç ünitesinin kontrolünü korumak ve güç ünitesi ile ataşmanın alabileceği darbeleri hafifletmek için yavaş hareket edin. Ataşmanı taşımadan önce mutlaka güç ünitesi PTO'sunu devreden çıkarın.

Kesme Yüksekliği Ayarı (Sabit Tekerlekler)

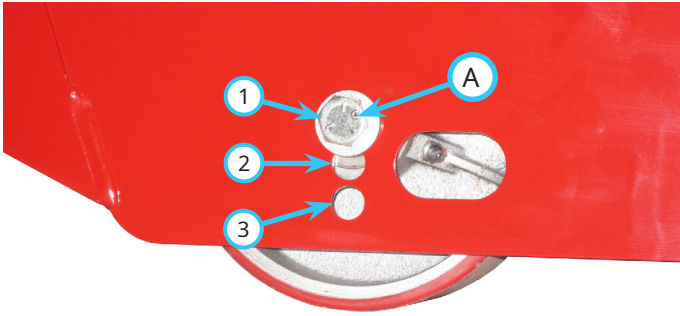
1. Güç ünitesini ve çim biçme makinesi gövdesini düz, engebesiz bir yüzeye park edin ve park frenini etkinleştirin.

⚠ UYARI

Çim biçme makinesi gövdesinin yanlışlıkla indirilmesi gövdenin veya bir uzvun sıkışmasına neden olabilir.

Çim biçme makinesi gövdesi yükseltilmiş konumda iken ayarlama yapılacağı zaman, gövde bloklar veya ayaklı krikolarla güvenli bir şekilde desteklenmelidir.

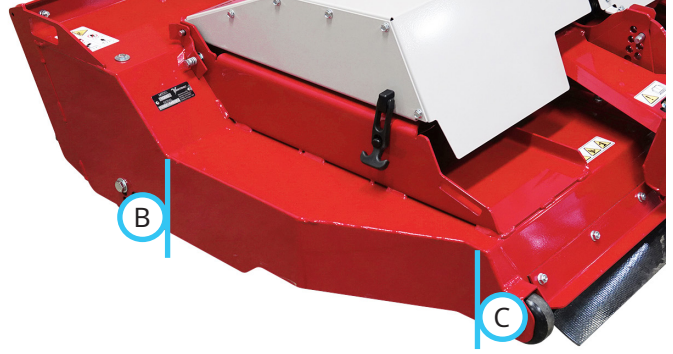
2. Çim biçme makinesi gövdesinin ön tarafını kaldırın ve gövdeyi bloklar veya ayaklı krikolarla destekleyin.
3. Motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
4. Tekerlek montaj civatasını (A) sökün ve tekerleği istenen konuma getirin.



Tekerlek Konumu	Milimetre	İnç
1	76	3
2	92	3-5/8
3	108	4-1/4

5. Jant montaj civatasını yeniden takın ve 102 NM torka kadar sıkın.
6. İşlemi, çim biçme makinesi gövdesinin karşı tarafı için de tekrarlayın.
7. Çim biçme makinesi gövdesini yere indirin ve birincil SDLA kolunu asılı konumuna alın.

8. Gösterilen konumlarda (B ve C), zemin yüzeyinden çim biçme makinesi gövdesinin üst yüzeyine kadar olan mesafeyi ölçün. Arka konumdaki ölçüm öndeki ölçümden daha az ise veya öndeki ölçümden 6,5 mm'den daha fazla ise, çeki demiri kolu pimlerinin yeniden konumlandırılması gerekecektir.



9. Çim biçme makinesi gövdesinin arka tarafını indirmek için, çeki demiri kolu pimlerini daha yüksek bir konuma getirin. Çim biçme makinesi gövdesinin arka tarafını kaldırmak için, çeki demiri kolu pimlerini daha alçak bir konuma getirin.
10. Çeki demiri kolu pimi konumlarını değiştirdikten sonra, çim biçme makinesi gövdesini tekrar kontrol ederek düz olduğundan emin olun.

GENEL ÇALIŞTIRMA

Kesme Yüksekliği Ayarı (Fırdöndülü Tekerlekler)

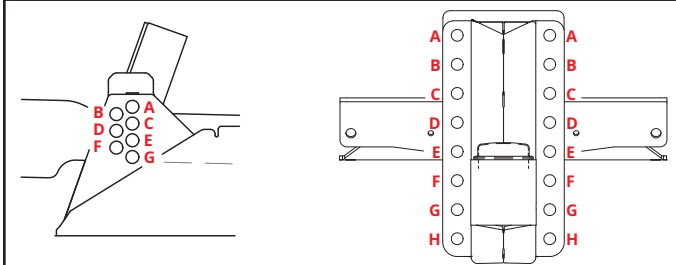
1. Güç ünitesini ve çim biçme makinesi gövdesini düz, engebesiz bir yüzeye park edin ve park frenini etkinleştirin.

⚠ UYARI

Çim biçme makinesi gövdesinin yanlışlıkla indirilmesi gövdenin veya bir uzvun sıkışmasına neden olabilir.

Çim biçme makinesi gövdesi yükseltilmiş konumda iken ayarlama yapılacağı zaman, gövde bloklar veya ayaklı krikolarla güvenli bir şekilde desteklenmelidir.

2. Çim biçme makinesi gövdesinin ön tarafını kaldırın ve gövdeyi bloklar veya ayaklı krikolarla destekleyin.
3. Motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
4. İstenen kesme yüksekliği için ön tekerleklerin ve çeki demiri kolu pimlerinin konumlarını belirlemek üzere tabloyu kullanın.



İnç	Milimetre	Çeki Demiri Kolu Pimi Konumu	Ön Tekerlek Konumu	
			Üst Cıvatalar	Alt Cıvatalar
3-1/2	89	B	E	H
4	102	C	E	H
4-1/2	114	C	D	G
5	127	D	D	G
5-1/2	140	D	C	F
6	152	E	C	F
6-1/2	165	F	B	E
7	178	F	A	D

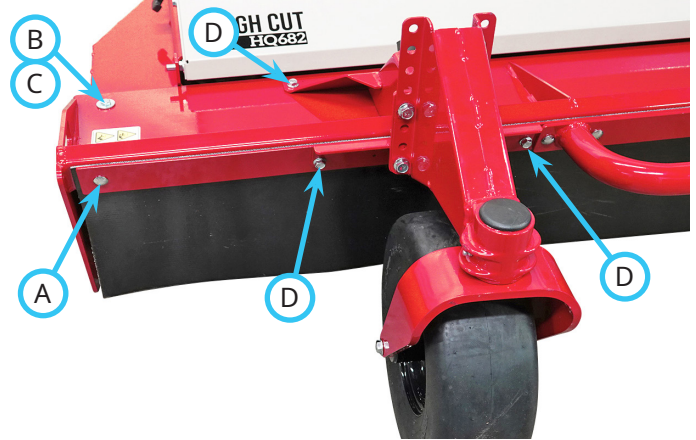
*Kesim yükseklikleri yaklaşıkktir ve güç ünitesinin modeline, lastik türüne vb. bağlı olarak değişebilir.

5. Sağ ve sol çeki demiri kolları için çeki demiri kolu pimlerini istenen kesme yüksekliği konumuna yerleştirin.
6. Fırdöndülü tekerlek çerçevesini montaj braketine sabitleyen dört cıvatayı sökün.
7. Fırdöndülü tekerlek çerçevesini istenen kesme yüksekliği konumuna getirin ve dört cıvatayı yeniden takın. 42 Nm tork ile sıkın.
8. Çim biçme makinesi gövdesinin karşı tarafındaki ön tekerlek için de aynı işlemi tekrarlayın.

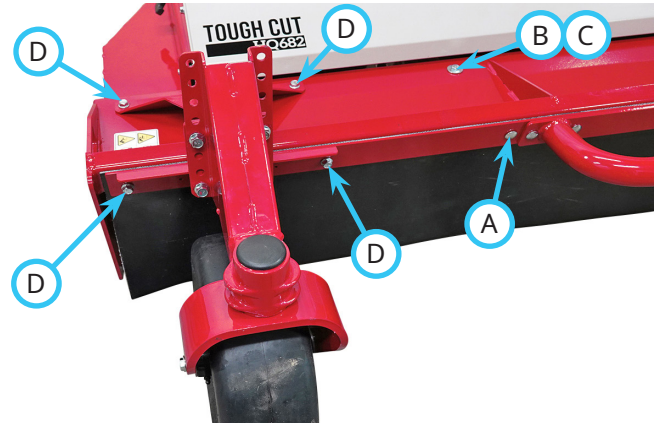
Fırdöndülü Tekerlek Dış Pozisyonu

Fırdöndülü tekerlekler, çim biçme makinesi gövdesinin dış kenarlarına daha yakın konumlandırılabilir.

1. Taşıyıcı cıvata (A) ve somunu ön kayış kelepçesinden ve cıvata (B), rondelayı (C) ve somunu gövde şasisindeki yuvadan sökün.



2. Dört flanşlı cıvata (D) ve somunları tekerlek montaj çerçevesinden sökün.
3. Tekerlek montaj çerçevesini iki dış montaj deliğine hareket ettirin ve dört flanşlı cıvata (D) ve somunları kullanarak yeniden takın. 24 Nm tork ile sıkın.



4. Taşıyıcı cıvata (A) ve somunu ön kayış kelepçesine yeniden takın. 24 Nm tork ile sıkın.
5. Cıvata (B), rondelayı (C) ve somunu gövde şasisindeki iç yuvaya yeniden takın. 24 Nm tork ile sıkın.
6. Bu işlemleri diğer fırdöndülü tekerlek için tekrarlayın.

SERVİS

⚠ UYARI

Bileşenleri kontrol etmeden veya onarım ya da ayarlama işlemleri gerçekleştirilmeden önce mutlaka park frenini etkinleştirin, güç ünitesi motorunu kapatın, kontak anahtarını çıkarın ve tüm hareket eden parçaların tamamen durduğundan emin olun.

ÖNEMLİ

Bir bileşenin değiştirilmesi gerekirse yalnızca orijinal Ventrac yedek parçaları kullanın.

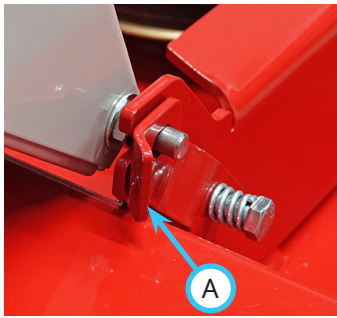
Temizlik ve Genel Bakım

En iyi sonuçları elde etmek ve çim biçme makinesi gövdesinin boya görünümünü korumak için işiniz bittiğinde birikmiş kırpıntıları, yaprakları ve tozları temizleyin veya makineyi yıkayın. Gövdenin alt tarafına erişmek için Gövde Çevirme Prosedürüne bakın.

Çim biçme makinesi gövdesini yıkarken doğrudan yatakların veya contaların içine su püskürtmeyin. Yıkamadan sonra tahrik sistemi contaları veya yataklar üzerinde su kalmaması için çim biçme makinesinin çalıştırılması önemlidir. Yıkama tamamlandığında, gövdeyi çalışma konumuna geri getirin. Güç ünitesini ve çim biçme makinesini temiz ve birikintilerden uzak bir yere taşıyın ve duran suyu dağıtmak için PTO'yu 30 saniye boyunca çalıştırın.

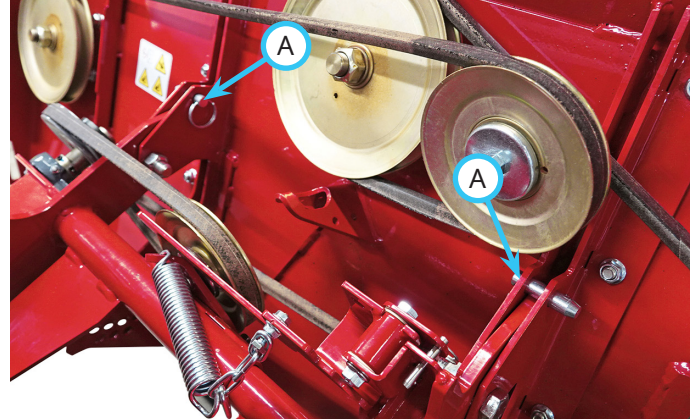
Gövde Kapağının Sökülmesi ve Takılması

1. Gövde kapağının arkasındaki lastik mandalları çözün.
2. Gövde kapağını açın.
3. Çim biçme makinesi gövdesinin ön tarafında, kilit mandalı plakasını (A) menteşeden dışarı doğru çekin.
4. Gövdenin sol tarafını menteşe braketinden öne, dışarı doğru çekin.
5. Sağ menteşe pimini menteşe braketinden çıkarmak için gövde kapağını sola kaydırın.
6. Gövde kapağını yeniden takmak için, sağ menteşe pimini menteşe braketindeki deliğe yerleştirin.
7. Sol menteşe pimini menteşe braketindeki yuvayla hizalayın ve yerine sabitlemek için kilit mandalı plakası pimin üzerine oturana kadar geri itin.



Gövde Çevirme Prosedürü (Servis Konumu) Manuel Yukarı Çevirme Prosedürü

1. Güç ünitesini ve çim biçme makinesini düz, engebesiz bir yüzeye park edin.
2. Park frenini etkinleştirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
3. Gövde kapağını yerinden çıkarın.
4. Ana gövde kayışını gevşetmek için, yuvarlak başlı pimi ana kayış germe kolundan çıkarın ve kolu 180 derece döndürün.
5. Çeki demiri kolu pimlerini çeki demiri kolu montaj braketlerinden sökün.
6. Motoru yeniden çalıştırın ve güç ünitesi ön çeki demirini en yüksek konumuna kaldırın.
7. Motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
8. Çim biçme makinesi gövdesinin ön tarafını neredeyse dikey bir konuma kaldırın ve gövdeyi dik konumda kilitlemek için çeki demiri kolu pimlerini (A) ön montaj deliklerine takın.

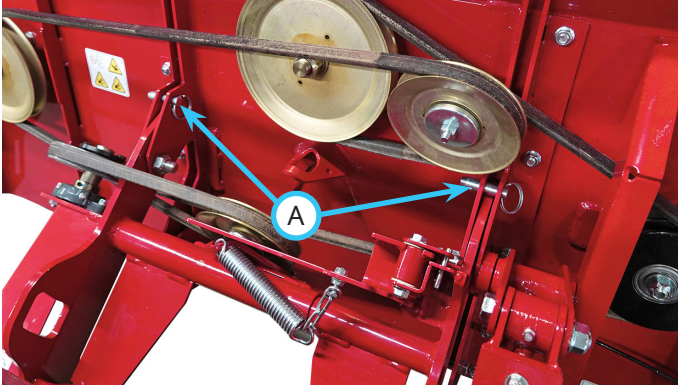


9. Gövdeyi çalışma konumuna geri getirmek için, çeki demiri kolu pimlerini (A) bağlantı kollarının ön tarafından çıkarın ve çim biçme makinesi gövdesini çalışma konumuna döndürün.
10. Çim biçme makinesi gövdesini yere indirin.
11. Çeki demiri kolu pimlerini, çeki demiri kolu montaj braketlerine yeniden takın.
12. Kayışın kasnak kanallarına düzgün bir şekilde oturduğundan emin olun; kayışı gerdirmek için ana gövde kayış germe kolunu 180 derece döndürün ve yuvarlak başlı pimle sabitleyin.
13. Gövde kapağını yerinden takın.

SERVİS

İsteğe Bağlı Hidrolik Çevirme Prosedürü

1. Güç ünitesini ve çim biçme makinesini düz, engebesiz bir yüzeye park edin.
2. Park frenini etkinleştirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
3. Gövde kapağını yerinden çıkarın.
4. Ana gövde kayışını gevşetmek için, yuvarlak başlı pimi ana kayış germe kolundan çıkarın ve kolu 180 derece döndürün.
5. Çeki demiri kolu pimlerini çeki demiri kolu montaj braketlerinden sökün.
6. Operatör koltuğuna dönün, motoru çalıştırın ve güç ünitesi ön çeki demirini en yüksek konumuna kaldırın.
7. İkincil SDLA kolunu sola çekin ve gövde neredeyse dikey bir konumda hareket etmeyi durdurana kadar tutun.
8. Motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
9. Gövdeyi dik konumda kilitlemek için çeki demiri kolu pimlerini (A) ön montaj deliklerine takın.



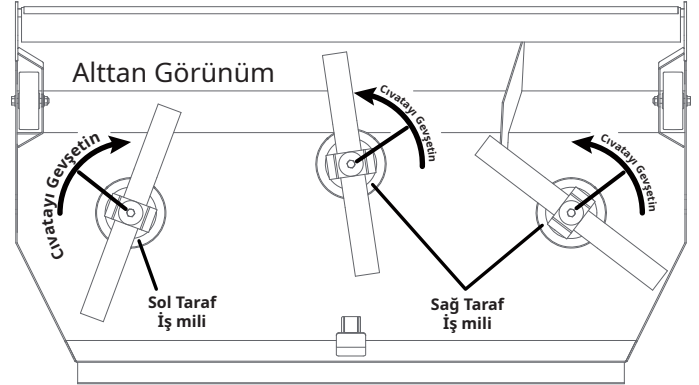
10. Gövdeyi çalışma konumuna geri getirmek için, çeki demiri kolu pimlerini (A) çeki demiri kolu montaj braketlerinden çıkarın, operatör koltuğuna dönün, motoru çalıştırın ve ikincil SDLA kolunu sağa iterek gövdeyi çalışma konumuna indirin. NOT: Hidrolik kayma nedeniyle ön çeki demiri aşağı inerse, çeki demiri kolu pimleri çıkarılmadan önce motorun çalıştırılması ve ön çeki demirinin kaldırılması gerekebilir.
11. Çim biçme makinesi gövdesini yere indirin.
12. Motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
13. Çeki demiri kolu pimlerini, çeki demiri kolu montaj braketlerine yeniden takın.
14. Kayışın kasnak kanallarına düzgün bir şekilde oturduğundan emin olun; kayışı gerdirmek için ana gövde kayış germe kolunu 180 derece döndürün ve yuvarlak başlı pimle sabitleyin.
15. Gövde kapağını yerinden takın.

Çim Biçme Makinesi Bıçaklarının Kontrolü/Değiştirilmesi

⚠ DİKKAT

Biçme bıçakları keskin olabilir. Biçme bıçaklarıyla çalışırken daima ağır eldivenler giyin.

1. Çim biçme makinesi gövdesini servis konumuna kadar döndürün.
2. Biçme bıçaklarını inceleyerek kesici kenarların keskin olduğundan emin olun. Bıçaklar körelmiş veya hasar görmüşse, çıkarılıp bilenmeli veya değiştirilmelidir.
3. Bıçağın dönmesini önlemek için bıçağın ucu ile çim biçme makinesi gövdesinin uygun bir yapısal parçası arasına 2 x 4 ebatlarında kısa bir tahta parçası yerleştirin.
4. Sol ve sağ iş millerinin ve civataların sökme yönünü belirlemek için aşağıdaki şemaya bakın (çim biçme makinesinin ön tarafından, gövde servis konumuna çevrilmiş halde görünüm).



5. Bilemek veya değiştirmek üzere bıçakları çıkarın.
6. Bir bıçak takarken, bıçak civatasını sıkarken bıçağın dönmesini önlemek için bir ahşap blok yerleştirilmelidir.
7. Bıçak civatalarını 108 Nm torkla sıkın.

Çim Biçme Makinesi Bıçaklarının Bilenmesi

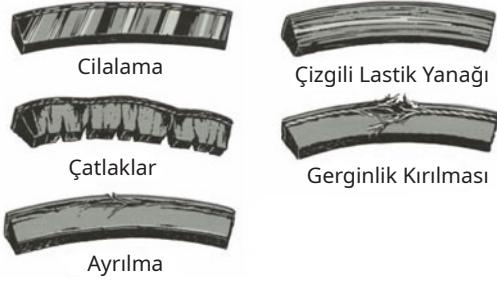
Biçme bıçakları bir profesyonel tarafından bilenmeli ve dengelenmelidir. Bıçakların dengesi korunmalı, şev açıları aynı kalmalı ve bilenmiş yüzey uzunlukları da muhafaza edilmelidir.

SERVİS

Kayış Kontrolü

Ataşmanın tahrik kayışlarını inceleyerek sorunları kayış arıza vermeden önce tespit edebilir ve ani kayış arızalarının önüne geçebilirsiniz.

Tahrik kayışındaki normal aşınma, şekilde gösterilen durumları ortaya çıkarabilir.



Bu durumlardan biri ortaya çıkarsa tahrik kayışının değiştirilmesi gerekir.

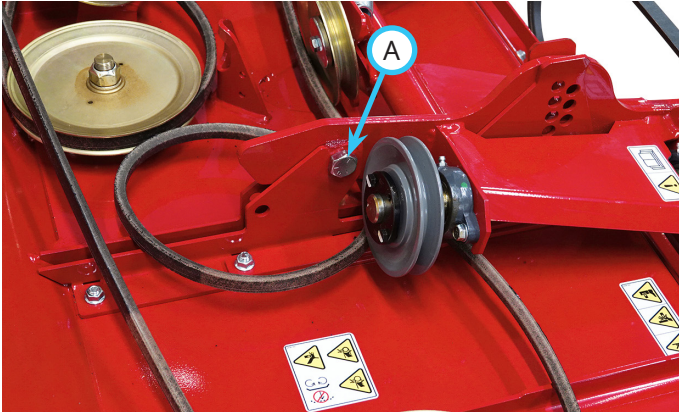
Ataşman Tahrik Kayışının Değiştirilmesi

1. Çim biçme makinesi gövdesini güç ünitesinden ayırın.
2. Tahrik kasnağı siperini (A) sökün.
3. Eski ataşman kayışını çıkarın ve yeni kayışı kasnağa takın.
4. Tahrik kasnağı siperini yeniden takın. Somunu 11 Nm tork ile sıkın.



Ana Gövde Kayışının Değiştirilmesi

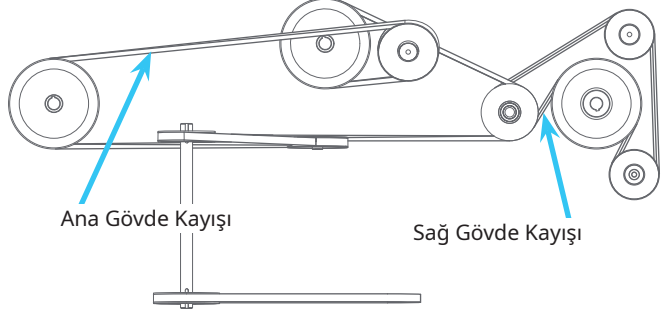
1. Çim biçme makinesi gövdesini güç ünitesinden ayırın.
2. Gövde kapağını açın.
3. Ana gövde kayışını gevşetmek için, yuvarlak başlı pimi ana kayış germe kolundan çıkarın ve kolu 180 derece döndürün.
4. Çeki demiri kolu pimlerini çeki demiri kolu montaj braketlerinden sökün.
5. Kayışı kayış germe kasnağından çıkarın ve kayışın ilmeğini sol çeki demiri kolunun ucundan kaydırarak kayışın sol çeki demiri kolu montaj braketlerinin etrafına dolanmasını sağlayın.



6. Montaj civatalarını (A) hem sol hem de sağ çeki demiri kollarından sökün ve çeki

demiri kolu tertibatını kaldırarak ön montaj braketlerinden çıkarın.

7. Eski kayışı iş mili kasnaklarından sökün.
8. Yeni kayışı kayış şemasında gösterildiği gibi iş mili kasnaklarına takın.

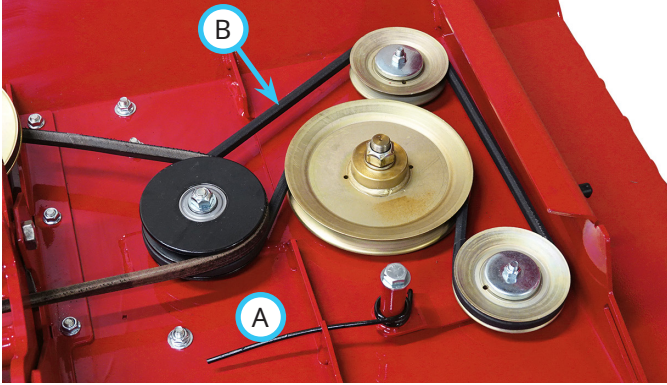


9. Kayışı, sökme adımı gösterildiği gibi sol çeki demiri kolu montaj braketinin etrafına dolayın.
10. Çeki demiri kolu tertibatını montaj braketlerine yeniden takın ve civataları 205 Nm torkla sıkın.
11. Kayış halkasını tahrik mili kasnağına ve kayış germe kasnağına yerleştirin.
12. Kayışın doğru şekilde yönlendirildiğinden ve her bir kasnağın kanalına oturduğundan emin olmak için kontrol edin.
13. Kayışı gerdirmek için ana gövde kayış germe kolunu 180 derece döndürün ve yuvarlak başlı pimle sabitleyin.
14. Çeki demiri kollarının üst tarafındaki iki arka yuvarlak başlı pimi yeniden takın.
15. Gövde kapağını kapatın ve mandallayın.

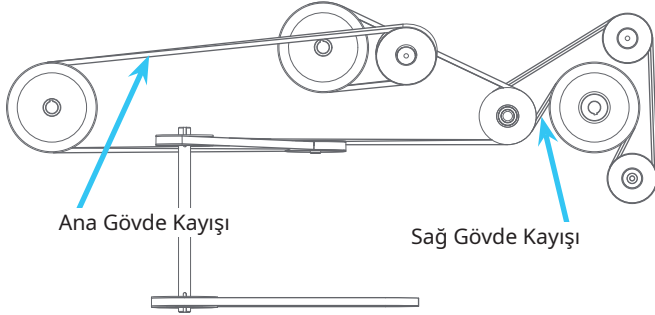
SERVİS

Sağ Gövde Kayışının Değiştirilmesi

1. Çim biçme makinesi gövdesini güç ünitesinden ayırın.
2. Gövde kapağını açın.
3. Ana gövde kayışını gevşetmek için, yuvarlak başlı pimi ana kayış germe kolundan çıkarın ve kolu 180 derece döndürün.
4. Ana gövde kayışını, sağ gövde kayışını döndüren çift kasnağın üst oluşundan çıkarın.
5. Sağ gövde kayışı germe yayını (A) serbest bırakın.



6. Eski sağ gövde kayışını (B) sökün.
7. Yeni sağ gövde kayışını kayış şemasında gösterildiği gibi kasnaklara takın. Sağ gövde kayışı çift kasnağın alt oluşuna takılır.

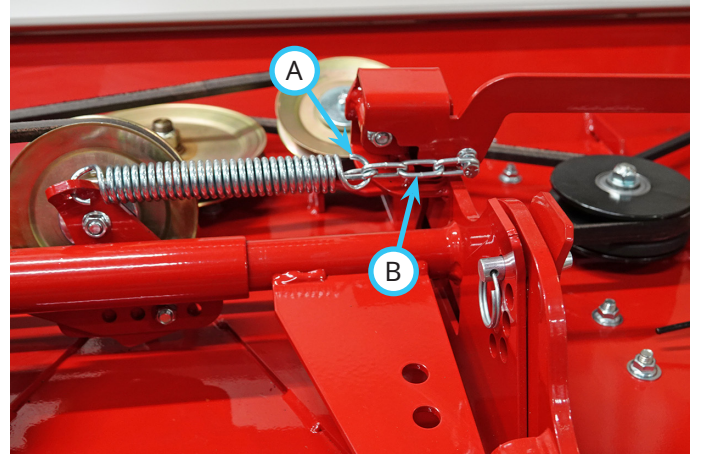


8. Sağ gövde kayışı germe yayını takın.
9. Ana gövde kayışını çift kasnağın üst oluşuna yerleştirin ve kayışın her bir kasnağın oluşuna oturduğundan emin olun.
10. Kayışı gerdirmek için ana gövde kayış germe kolunu 180 derece döndürün ve yuvarlak başlı pimle sabitleyin.
11. Gövde kapağını kapatın ve mandallayın.

Ana Gövde Kayışı Gerginliğinin Ayarlanması

Normal biçme işlemi sırasında ana gövde kayışı kayarsa, kayış gerginliğinin ayarlanması gerekir.

1. Gövde kapağını açın.
2. Ana gövde kayışını gevşetmek için, yuvarlak başlı pimi ana kayış germe kolundan çıkarın ve kolu 180 derece döndürün.
3. Uzatma yayı kancasını (A) ana kayış germe koluna daha yakın olan bir sonraki zincir halkasına (B) hareket ettirin.



4. Kayışı gerdirmek için ana gövde kayış germe kolunu 180 derece döndürün ve yuvarlak başlı pimle sabitleyin.
5. Gövde kapağını kapatın ve mandallayın.

SERVİS

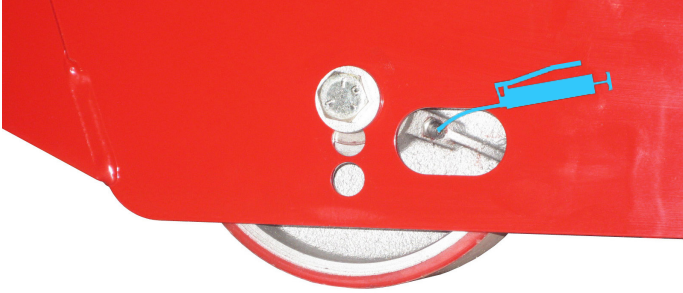
Yağlama Konumları

Aşağıdaki konumların lityum kompleks NLGI 2 numaralı gres kullanarak yağlanması gerekir.

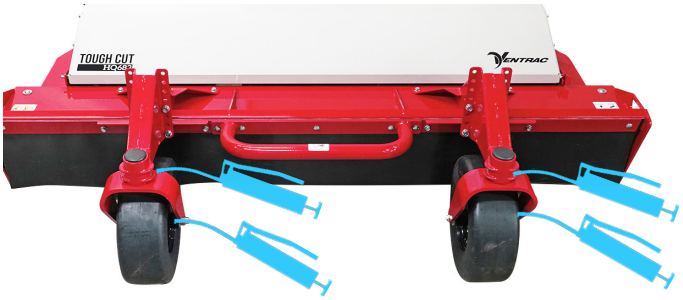
Gresi, gres bağlantı elemanlarına uygulamadan önce gres bağlantı elemanlarını silerek temizleyin.

Servis aralıkları ve gres miktarı için bakım programına başvurun.

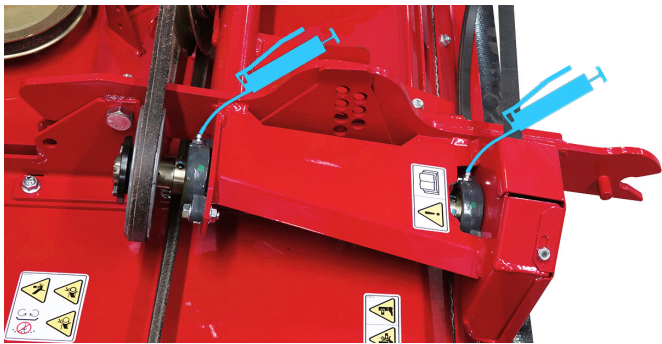
1. Sabit tekerlekleri (sağ ve sol) gresleyin.



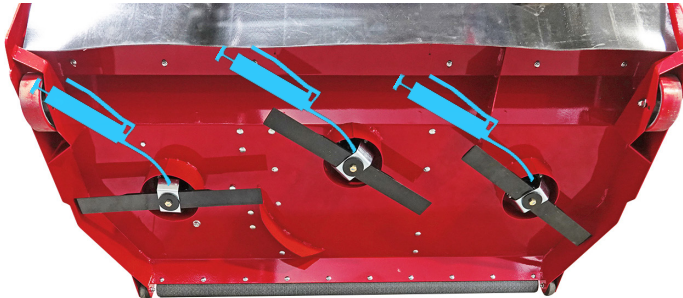
2. Tekerlek akslarını ve kılavuzları gresleyin.



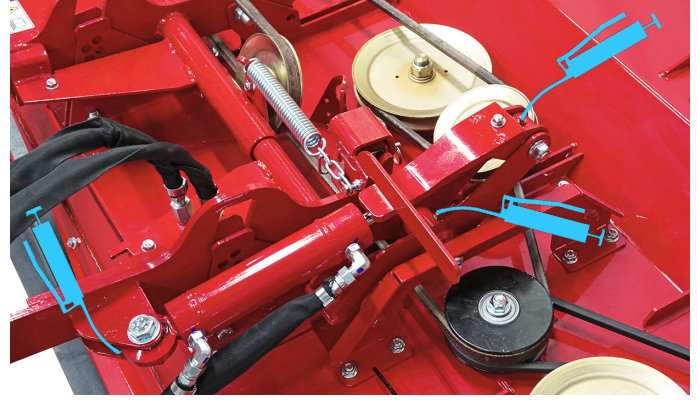
3. Tahrik ünitesi şaft yataklarını gresleyin.



4. İş millerini gresleyin.



5. Hidrolik çevirme kiti ile donatılmışsa, silindirik uçlarını ve çevirme külbütör braketini gresleyin.



Depolama

Ataşmanı Depolama İçin Hazırlama

1. Biriken kırpıntıları, yaprakları ve kiri temizlemek için ataşmanı temizleyin.
2. Gevşemiş veya eksik donanımlar, hasar görmüş bileşenler veya aşınma işaretleri olup olmadığına bakın. Hasarlı veya aşınan bileşenleri onarın ya da değiştirin.
3. Kayışları, iş millerini ve biçme bıçaklarını inceleyin. Hasarlı veya aşınan bileşenleri onarın ya da değiştirin.
4. Güvenlik etiketlerini kontrol edin. Solan, okunamaz hale gelen veya kaybolan etiketleri değiştirin.
5. Tüm gres noktalarına gres uygulayın ve fazla gresi silin.
6. Çim biçme makinesi gövdesinde hidrolik çevirme kiti ile donatılmış ise hidrolik hortumlarda hasar veya aşınma olup olmadığını kontrol edin. Bağlantıların sıkı ve sızdırmaz durumda olduğundan emin olmak için hidrolik boruları ve bağlantı parçalarını inceleyin.
7. Boyalı bileşenlerde soyulma, çizilme veya pas olup olmadığını kontrol edin. Yüzeyleri gerektiği şekilde temizleyin ve rötuş uygulayın.

Ataşmanı Depodan Çıkarma

1. Biriken toz ve kirleri gidermek için ataşmanı temizleyin.
2. Bu kılavuzun Günlük Kontrol bölümünde açıklandığı üzere ataşmanı inceleyin.
3. Tüm bileşenlerin düzgün şekilde çalıştığını doğrulamak için ataşmanı test edin.

SERVİS

Bakım Programı

	Konum sayısı	Pompa sayısı	Gerektiği şekilde	Günlük	50 saatte bir	100 saatte bir	150 saatte bir	200 saatte bir	250 saatte bir	300 saatte bir	350 saatte bir	400 saatte bir	450 saatte bir	500 saatte bir	550 saatte bir	600 saatte bir	650 saatte bir	700 saatte bir	750 saatte bir	800 saatte bir	850 saatte bir	900 saatte bir	950 saatte bir	1.000 saatte bir	Yıllık
Gres ve Yağlama: Bkz. Yağlama Bölümü																									
Tahrik Ünitesi Şaft Yatağı	2	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sabit Tekerlek	2	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fırdöndülü Tekerlek	2	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fırdöndülü Tekerlek Aksı	2	^	**		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
İş mili	3	3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hidrolik Çevirme Silindir Uçları	2	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hidrolik Çevirme Külbütör Braketi	2	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kontrol																									
Gevşek, Eksik veya Aşınmış Bileşenleri Kontrol Etme				✓																					
Kayışları ve kasnakları kontrol edin				✓																					
Bıçakları ve Bıçak Montaj Civatalarını Kontrol Edin 108 Nm tork ile sıkın				✓																					
Çeki Demiri Kılavuz Civatalarını kontrol edin (205 Nm tork ile sıkın)					✓		✓			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Güvenlik etiketlerini kontrol edin				✓																					
^Yeni gres görünür olana kadar gres uygulayın.																									
**Aşırı koşullarda çalıştırma, daha sık servis aralıkları gerektirebilir.																									

Bakım Kontrol Listesi

	Konum sayısı	Pompa sayısı	Gerektiği şekilde	Günlük	50 saatte bir	100 saatte bir	150 saatte bir	200 saatte bir	250 saatte bir	300 saatte bir	350 saatte bir	400 saatte bir	450 saatte bir	500 saatte bir	550 saatte bir	600 saatte bir	650 saatte bir	700 saatte bir	750 saatte bir	800 saatte bir	850 saatte bir	900 saatte bir	950 saatte bir	1.000 saatte bir	Yıllık
Gres ve Yağlama: Bkz. Yağlama Bölümü																									
Tahrik Ünitesi Şaft Yatağı	2	1																							
Sabit Tekerlek	2	1																							
Fırdöndülü Tekerlek	2	1																							
Fırdöndülü Tekerlek Aksı	2	^	**																						
İş mili	3	3																							
Hidrolik Çevirme Silindir Uçları	2	^																							
Hidrolik Çevirme Külbütör Braketi	2	^																							
Kontrol																									
Gevşek, Eksik veya Aşınmış Bileşenleri Kontrol Etme																									
Kayışları ve kasnakları kontrol edin																									
Bıçakları ve Bıçak Montaj Civatalarını Kontrol Edin 108 Nm tork ile sıkın																									
Çeki Demiri Kılavuz Civatalarını kontrol edin (205 Nm tork ile sıkın)																									
Güvenlik etiketlerini kontrol edin																									
^Yeni gres görünür olana kadar gres uygulayın.																									
**Aşırı koşullarda çalıştırma, daha sık servis aralıkları gerektirebilir.																									

TEKNİK ÖZELLİKLER

Boyutlar

Genel Yükseklik	56 cm
Genel Uzunluk	150 cm
Genel Genişlik.	175 cm
Ağırlık	215,5 kg
Kesme Genişliği 173 cm	
Kesme Yükseklik Aralığı (sabit tekerlekler)	76 - 108 mm
Kesme Yüksekliği Aralığı (ön fırdöndülü tekerlekler)	89 - 178 mm

Özellikler

- Ağır hizmet tipi gövde yapısı.
- Arkadan boşaltmalı gövde tasarımı.
- Çevirmeli gövde tasarımı.
- Dayanıklı biçme bıçakları.

Bu operatör kılavuzunun en güncel sürümü için ventrac.com/manuals adresini ziyaret edin.

Ayrıca indirilebilir parçalar kılavuzu da mevcuttur.

Tüm kılavuzları
görüntüle

