

Manual del operador

MU720

Segadora de descarga trasera

Europa CE





500 Venture Drive
Orrville, OH 44667
www.ventrac.com



Visite ventrac.com/manuals para obtener la última versión de este manual del operador.
También está disponible un manual de piezas descargable.

Al propietario Información de contacto e identificación del producto

Si necesita ponerse en contacto con un concesionario autorizado de Ventrac para obtener información sobre el mantenimiento de su producto, deberá proporcionar siempre los números de modelo y serie del producto.

Por favor, rellene la información siguiente para su referencia futura. Consulte la imagen que aparece a continuación para localizar los números de identificación. Regístrelos en los espacios provistos.

Fecha de compra: _____

Concesionario: _____

Dirección del concesionario: _____

Número de teléfono del concesionario: _____

Número de fax del concesionario: _____

N. de modelo (A): _____

N. de serie (B): _____



Venture Products Inc. se reserva el derecho de realizar cambios en el diseño o las especificaciones sin obligación de efectuar modificaciones semejantes en productos fabricados anteriormente.

CONTENIDO

INTRODUCCIÓN	PÁGINA 5
Descripción del producto	5
¿Por qué necesito un manual del operador?	5
Uso del manual	6
Glosario del manual	6
SEGURIDAD	PÁGINA 7
Procedimientos generales de seguridad	7
Necesidad de capacitación	7
Requisitos de Equipos de Protección Individual (EPI)	7
Seguridad en el uso	7
No deje que nadie viaje encima de la máquina	9
Operación en pendientes.	9
Transporte en camiones o remolques	10
Mantenimiento	10
Seguridad – combustible	11
Seguridad hidráulica	12
Seguridad en el manejo de la unidad de corte.	13
Seguridad en el manejo del kit opcional de basculación hidráulica	13
Pegatinas de seguridad.	14
CONTROLES OPERATIVOS	PÁGINA 16
Ubicación de los controles operativos	16
Palanca de ajuste de altura (A).	16
Palanca del tensor de la correa (B)	16
Palanca de control SDLA principal.	16
Palanca de control SDLA secundaria	16
Transferencia de peso.	16
OPERACIÓN GENERAL	PÁGINA 17
Inspección diaria.	17
Acoplamiento	17
Desacoplamiento	17
Operación	17
Transporte del apero	18
Ajuste de la altura de corte.	18
Posición del rodillo delantero	18

CONTENIDO

MANTENIMIENTO	PÁGINA 19
Limpieza y mantenimiento general	19
Retirada e instalación de la cubierta de protección de la carcasa principal	19
Procedimiento de basculación de la carcasa (Posición de mantenimiento)	19
Inspección/sustitución de las cuchillas de la segadora	21
Afilado de las cuchillas de la segadora	21
Inspección de las correas	21
Sustitución de la correa del apero	21
Sustitución de la correa de la carcasa	21
Ajuste de la tensión de la correa de la carcasa	22
Procedimiento de nivelación de la carcasa	22
Presión de los neumáticos	23
Puntos de lubricación	23
Almacenamiento	24
Calendario de mantenimiento	25
Lista de comprobación de mantenimiento	26
ESPECIFICACIONES	PÁGINA 27
Dimensiones	27
Características	27

INTRODUCCIÓN



Venture Products Inc. tiene mucho gusto en proporcionarle su nueva segadora Ventrac MU720. Esperamos que los equipos de Ventrac le proporcionen una solución de UN SOLO tractor.

Visite nuestro sitio web, o póngase en contacto con su concesionario autorizado Ventrac para obtener una lista completa de los artículos disponibles para su nueva segadora MU720.

	Descripción del artículo	Número de pieza
Accesorios	Kit de basculación hidráulica de la carcasa	70.8214
	Conjunto de rueda/neumático antipinchazos (se necesitan 2 por segadora)	53.0214

Descripción del producto

La segadora MU720 está diseñada para un único propósito: la siega de acabado. Una carcasa de corte de acero de alta resistencia y un bastidor de tiro reforzado fabricado íntegramente de acero se combinan para proporcionar una larga vida útil. El diseño de descarga trasera facilita la siega junto a los obstáculos al eliminar el estorbo que supondría un conducto de descarga lateral, y asegura que los parterres, los edificios y los vehículos no se vean afectados por la descarga de hierba y otros residuos.

La MU720 tiene una anchura de corte de 183 cm. El sistema de ajuste lineal de Ventrac proporciona dieciocho posiciones de altura de corte desde 2,54 cm a 12,7 cm. Una sola palanca de ajuste permite cambiar rápidamente la altura de corte seleccionada. Un mecanismo de desenganche permite devolver la palanca a una posición horizontal sobre la carcasa para evitar que se enrede en ramas bajas o arbustos.

La carcasa puede ser basculada hacia arriba a una posición prácticamente vertical para su limpieza, mantenimiento o almacenamiento. Un kit opcional de basculación hidráulica de la carcasa utiliza el sistema hidráulico de la unidad motriz para bascular la carcasa hacia arriba a la posición vertical.

¿Por qué necesito un manual del operador?

Este manual ha sido creado para ayudarle a adquirir los conocimientos importantes necesarios para manejar y mantener la máquina con seguridad, y para evitar lesiones y daños al producto. Está dividido en capítulos para facilitar la consulta de la información.

Usted debe leer y comprender el manual del operador de cada equipo Ventrac que posee. La lectura del manual del operador le ayudará a familiarizarse con cada equipo individual. Si este manual llega a deteriorarse o si se vuelve ilegible, debe ser sustituido inmediatamente. Solicite un manual de repuesto a su concesionario Ventrac local.

Antes de utilizar un apero Ventrac, asegúrese de leer y seguir las instrucciones de seguridad y operación tanto de la unidad motriz como del apero utilizado, para asegurar la máxima seguridad posible.

La información de este manual proporciona al operador los procedimientos de operación más seguros y la manera de obtener el máximo de aprovechamiento de la máquina. El no observar las precauciones de seguridad indicadas en este manual puede dar lugar a lesiones personales y/o daños en el equipo.

INTRODUCCIÓN

Uso del manual

Este manual identifica posibles peligros y cuestiones de seguridad que le ayudarán a usted y a otras personas a evitar lesiones personales y/o daños en el equipo.

La seguridad debe ser siempre su primera prioridad cuando maneje o trabaje con equipos. Los accidentes son más probables cuando no se respetan los procedimientos de operación correctos o cuando se trata de operadores sin experiencia.

DEFINICIÓN DE LOS SÍMBOLOS



Este símbolo identifica potenciales peligros para la salud y la seguridad. Indica precauciones de seguridad. Se trata de su seguridad y la seguridad de los demás.

Hay tres palabras de advertencia que describen el nivel de riesgo para la seguridad: Peligro, Advertencia y Cuidado.

DEFINICIONES DE PALABRAS DE ADVERTENCIA

PELIGRO

Indica una situación inminentemente peligrosa que si no se evita, causará la muerte o lesiones graves. Esta palabra de advertencia se limita a los casos más extremos.

ADVERTENCIA

Indica una situación potencialmente peligrosa que si no se evita, podría causar la muerte o lesiones graves.

CUIDADO

Indica una situación potencialmente peligrosa que si no se evita, podría causar daños materiales y/o lesiones menores o moderadas. También puede utilizarse para alertar contra prácticas inseguras.

Este manual también utiliza dos palabras para resaltar información. **ATENCIÓN** llama la atención sobre información mecánica especial para evitar daños al equipo y/o mejores prácticas para el servicio y el cuidado de los equipos. **NOTA** resalta información general digna de una atención especial.

Nota: En este manual pueden encontrarse referencias a las posiciones u orientaciones "derecha" e "izquierda". Los lados derecho e izquierdo se determinan mirando hacia adelante desde el puesto del operador.

Glosario del manual

Unidad motriz	Un tractor Ventrac u otro dispositivo motorizado de Ventrac que puede ser operado solo o con un apero o accesorio.
Apero	Un equipo de Ventrac que requiere una unidad motriz para su operación.
Accesorio	Un dispositivo que se conecta a una unidad motriz o a un apero para aumentar sus prestaciones.
Máquina	Describe cualquier "accesorio" o "apero" utilizado conjuntamente con una unidad motriz.

SEGURIDAD



Procedimientos generales de seguridad para unidades motrices, aperos y accesorios Ventrac



Necesidad de capacitación

- El propietario de esta máquina es el único responsable de proporcionar una capacitación adecuada a los operadores.
- El propietario/operador es el único responsable de la operación de esta máquina y de la prevención de accidentes o lesiones propios o ajenos, y de posibles daños materiales.
- No permita que la máquina sea utilizada o reparada por niños o por personas que no hayan recibido una formación adecuada. La normativa local puede imponer límites sobre la edad del operador.
- Antes de utilizar esta máquina, lea el manual del operador y comprenda su contenido.
- Si el operador de la máquina no puede comprender este manual, es responsabilidad del propietario de la máquina explicar claramente al operador el material contenido en este manual.
- Aprenda y comprenda el uso de todos los controles.
- Sepa detener rápidamente la unidad motriz y los aperos en caso de emergencia.

Requisitos de Equipos de Protección Individual (EPI)

- El propietario es responsable de asegurar que todos los operadores utilicen la EPI adecuada mientras manejan la máquina. Cada vez que utilice la máquina, utilice los siguientes EPI:
- Protección ocular y protección auditiva homologada.
- Calzado cerrado, resistente al deslizamiento.
- Pantalón largo.
- Una mascarilla en condiciones de mucho polvo.
- Pueden ser necesarios equipos de protección personal (EPP) adicionales. Consulte los requisitos adicionales indicados en los procedimientos de seguridad del producto.

Seguridad en el uso

- Recoja el pelo largo y las prendas sueltas. No lleve joyas o bisutería.
- Inspeccione la máquina antes de usarla. Repare o sustituya cualquier pieza dañada, desgastada o que falte. Asegúrese de que los protectores y defensas están en buenas condiciones de funcionamiento y que están firmemente sujetos en su sitio. Haga cualquier ajuste necesario antes de utilizar la máquina.
- Algunas imágenes de este manual pueden mostrar protectores o cubiertas abiertos o retirados con el fin de ilustrar claramente las instrucciones. No se debe utilizar la máquina bajo ninguna circunstancia si estos dispositivos no están colocados en su sitio.
- Cualquier modificación de esta máquina puede reducir la seguridad y causar daños en la máquina. No modifique los dispositivos de seguridad ni haga funcionar la máquina sin que estén colocados los protectores o las cubiertas.
- Antes de cada uso, compruebe que todos los controles funcionan correctamente e inspeccione todos los dispositivos de seguridad. No utilice la máquina si los controles o los dispositivos de seguridad no están en buenas condiciones de funcionamiento.
- Compruebe el funcionamiento del freno de estacionamiento antes de usar la máquina. Repare o ajuste el freno de estacionamiento si es necesario.
- Observe y cumpla las indicaciones de todas las pegatinas de seguridad.
- Todos los controles deben manejarse únicamente desde el puesto del operador.

SEGURIDAD



Procedimientos generales de seguridad para unidades motrices, aperos y accesorios Ventrac



- Lleve siempre el cinturón de seguridad si la máquina tiene una jaula/barra antivuelco instalada y en posición vertical.
- Asegúrese de que el accesorio o el apero está bloqueado o firmemente acoplado a la unidad motriz antes de usar la máquina.
- Asegúrese de que no hay nadie cerca de la unidad motriz o del apero antes de usar la máquina. Pare la máquina si alguien entra en la zona de trabajo.
- Siempre esté alerta a lo que sucede alrededor, pero no pierda el enfoque en la tarea que está realizando. Mire siempre hacia el sentido de avance de la máquina.
- Mire hacia atrás y hacia abajo antes de poner marcha atrás para asegurarse de que el camino está despejado.
- Si golpea un objeto, pare e inspeccione la máquina. Haga cualquier reparación necesaria antes de volver a utilizar la máquina.
- Pare la operación inmediatamente ante cualquier señal de fallo del equipo. Un ruido extraño puede ser una advertencia de fallo del equipo o una señal de la necesidad de mantenimiento. Haga cualquier reparación necesaria antes de volver a utilizar la máquina.
- Si la máquina está equipada con un intervalo alto/bajo, no cambie nunca entre los intervalos alto y bajo mientras está en una pendiente. Siempre desplace la máquina a terreno llano y ponga el freno de estacionamiento antes de cambiar de intervalo.
- No deje la máquina sin supervisar mientras esté en funcionamiento.
- Aparque siempre la máquina en un terreno llano.
- Apague siempre el motor al conectar la correa de transmisión del apero a la unidad motriz.
- No abandone nunca el puesto del operador sin antes bajar el apero al suelo, poner el freno de estacionamiento, apagar el motor y retirar la llave de encendido. Asegúrese de que todas las piezas móviles se han detenido completamente antes de apearse.
- No deje nunca la máquina desatendida sin antes bajar el apero al suelo, poner el freno de estacionamiento, apagar el motor y retirar la llave de encendido.
- Trabaje solamente en condiciones de buena iluminación.
- No utilice la máquina si hay riesgo de rayos.
- No dirija nunca la descarga de ningún apero hacia personas, edificios, animales, vehículos u otros objetos de valor.
- No descargue nunca el material contra una pared u otra obstrucción. El material podría rebotar hacia el operador.
- Extreme la precaución al acercarse a esquinas ciegas, arbustos, árboles u otros objetos que puedan dificultar la visión.
- No haga funcionar el motor dentro de un edificio sin ventilación adecuada.
- No toque el motor o el silenciador con el motor en marcha, o inmediatamente después de parar el motor. Estas zonas pueden estar lo suficientemente calientes como para producir quemaduras.
- No cambie los ajustes del regulador del motor ni haga funcionar el motor a una velocidad excesiva. El uso del motor a una velocidad excesiva puede aumentar el riesgo de lesiones corporales.
- Para reducir el riesgo de incendio, mantenga el compartimento de la batería, el motor y las zonas del silenciador libres de hierba, hojas, excesos de grasa y otros materiales inflamables.

SEGURIDAD



Procedimientos generales de seguridad para unidades motrices, aperos y accesorios Ventrac



- Despeje la zona de trabajo de objetos que pudieran ser golpeados o arrojados por la máquina.
- No permita que entren otras personas o animales domésticos en la zona de trabajo.
- Conozca bien la zona de trabajo antes de usar la máquina. No utilice la máquina en zonas que pudieran comprometer la tracción o la estabilidad de la máquina.
- Reduzca la velocidad si trabaja en terrenos irregulares.
- Los equipos pueden causar lesiones graves o la muerte si se utilizan de forma incorrecta. Antes del uso, conozca y comprenda el funcionamiento y la seguridad de la unidad motriz y del apero utilizado.
- No utilice la máquina si usted no se encuentra bien física o mentalmente, si pueden distraerle los dispositivos personales, o si se encuentra bajo la influencia de cualquier sustancia que pudiera perjudicar sus decisiones, su destreza o su criterio.
- Los niños se sienten atraídos por la actividad de las máquinas. Esté atento a los niños y no permita que entren en la zona de trabajo. Apague la máquina si entran niños en la zona de trabajo.
- Las unidades motrices, los aperos y los accesorios no están diseñados para desplazarse en la vía pública. No utilice la máquina ni viaje nunca en calles o carreteras públicas.
- Utilice luces de seguridad si trabaja en o cerca de una calle o carretera.
- Vaya más despacio y esté atento al tráfico cuando esté cerca de una calle o carretera o cuando cruce una. Pare antes de cruzar calles o aceras. Tenga cuidado al acercarse a zonas u objetos que puedan dificultar la visión.

No deje que nadie viaje encima de la máquina.

- Sólo el operador debe montarse en la unidad motriz. No deje que nadie viaje encima de la máquina.
- No deje nunca que nadie se suba en ningún accesorio o apero.

Operación en pendientes

- Las pendientes pueden causar accidentes por pérdida de control o vuelco, lo que puede causar lesiones graves o la muerte. Familiarícese con el freno de estacionamiento de emergencia, junto con los controles de la unidad motriz y sus funciones.
- Si la unidad motriz está equipada con una barra antivuelco plegable, debe quedar bloqueada en la posición vertical mientras se trabaja en una pendiente.
- Utilice el intervalo bajo (si está instalado) mientras trabaja en pendientes de más de 15 grados.
- No detenga ni arranque la máquina de forma repentina en pendientes.
- No cambie nunca entre los intervalos alto y bajo en una pendiente. Lleve siempre la unidad motriz a un terreno llano y ponga el freno de estacionamiento antes de cambiar de intervalo o poner la unidad motriz en punto muerto.
- Algunas variables, como por ejemplo superficies mojadas o terreno suelto, reducen el grado de seguridad. No conduzca donde la máquina podría perder tracción o volcar.
- Manténgase alerta por si existen peligros ocultos en el terreno.
- Manténgase alejado de terraplenes, zanjas y taludes.
- Deben evitarse giros cerrados en las pendientes.
- El arrastre de cargas en cuestas reduce la seguridad. Es responsabilidad del propietario/operador determinar las cargas que pueden controlarse con seguridad en pendientes.

SEGURIDAD



Procedimientos generales de seguridad para unidades motrices, aperos y accesorios Ventrac



- Para mejorar la estabilidad, transporte la máquina con el apero bajado o cerca del suelo.
- Al conducir en pendientes, conduzca siempre que sea posible hacia arriba o hacia abajo. Si es necesario girar mientras conduce de través en una pendiente, reduzca la velocidad y gire lentamente cuesta abajo.
- Asegúrese de que hay suficiente suministro de combustible para un funcionamiento continuo. Se recomienda tener un mínimo de medio depósito de combustible.

Transporte en camiones o remolques

- Tenga cuidado al cargar o descargar la máquina en/desde un camión o un remolque.
- Utilice rampas de ancho completo para cargar la máquina en un camión o un remolque.
- El freno de estacionamiento no es suficiente para bloquear la máquina durante el transporte. Sujete siempre la unidad motriz y/o el apero firmemente al vehículo de transporte con correas, cadenas, cables o cuerdas. Tanto las correas delanteras como las traseras deben orientarse hacia abajo y hacia fuera respecto a la máquina.
- Cierre el suministro de combustible a la unidad motriz durante el transporte en un camión o un remolque.
- Si está instalado, gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de Desconectado para cortar la corriente eléctrica.

Mantenimiento

- Mantenga legibles las pegatinas de seguridad. Elimine cualquier grasa, suciedad o residuo de las pegatinas de seguridad y de las etiquetas de instrucciones.
- Si faltan pegatinas, si están descoloridas o si no se leen bien, póngase en contacto con su concesionario inmediatamente para cambiarlas.
- Si se instalan componentes nuevos, asegúrese de colocar las pegatinas de seguridad actuales en los componentes nuevos.
- Si es necesario sustituir algún componente, utilice solamente piezas de repuesto originales Ventrac.
- Siempre gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de Desconectado o desconecte la batería antes de realizar reparaciones. Desconecte primero el terminal negativo y luego el positivo. Conecte primero el terminal positivo y por último el terminal negativo.
- Mantenga correctamente apretados todos los pernos, tuercas, tornillos y otras fijaciones.
- Siempre baje el apero al suelo, ponga el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave de encendido. Asegúrese de que todas las piezas móviles se han detenido completamente antes de limpiar, inspeccionar, ajustar o reparar la máquina.
- Si la unidad motriz, el apero o el accesorio requiere reparaciones o ajustes no contemplados en el manual del operador, la unidad motriz, el apero o el accesorio deben llevarse a un distribuidor autorizado Ventrac para su mantenimiento.
- No realice mantenimiento nunca en la unidad motriz y/o en el apero si hay alguien en el puesto del operador.
- Utilice siempre gafas de protección al manejar la batería.
- Compruebe regularmente que las líneas de combustible están correctamente apretadas y que no están desgastadas. Apriételos o repárelos según sea necesario.
- Para reducir el riesgo de incendio, mantenga el compartimento de la batería, el motor y las zonas del silenciador libres de hierba, hojas y exceso de grasa.
- No toque el motor, el silenciador u otros componentes del escape mientras el motor está en marcha o inmediatamente después de parar el motor. Estas zonas pueden estar lo suficientemente calientes como para producir quemaduras.

SEGURIDAD



Procedimientos generales de seguridad para unidades motrices, aperos y accesorios Ventrac



- Espere a que se enfríe el motor antes de guardar la máquina, y no la guarde cerca de una llama desnuda.
- No cambie los ajustes del regulador del motor ni haga funcionar el motor a una velocidad excesiva. El funcionamiento del motor a una velocidad excesiva puede aumentar el riesgo de lesiones personales.
- Los muelles pueden contener energía almacenada. Tenga cuidado al desenganchar o retirar los muelles y/o los componentes a resorte.
- Una obstrucción o un atasco en un sistema de transmisión o en piezas móviles o rotativas puede causar una acumulación de energía almacenada. Al retirarse la obstrucción o el atasco, el sistema de transmisión o las piezas en movimiento/rotación pueden moverse repentinamente. No intente retirar obstrucciones o atascos con las manos. Mantenga las manos, los pies y la ropa alejados de todas las piezas accionadas por motor.

Seguridad en el manejo del combustible

- Para evitar lesiones personales o daños materiales, extreme las precauciones al manejar la gasolina. La gasolina es extremadamente inflamable y los vapores son explosivos.
- No reposte combustible si está fumando, ni en un lugar cercano a llamas o chispas.
- Siempre reposte la máquina al aire libre.
- No guarde la máquina o un recipiente de combustible dentro de un edificio donde los vapores o el combustible puedan alcanzar una llama desnuda, chispas o una llama piloto.
- Almacene el combustible únicamente en un recipiente homologado. Mantener fuera del alcance de los niños.
- No llene nunca los recipientes dentro de un vehículo o sobre la plataforma de un camión o remolque con forro de plástico. Siempre coloque los recipientes en el suelo, lejos del vehículo, antes de repostar.
- Retire la máquina del camión o del remolque y repóستela en el suelo. Si esto no es posible, reposte la máquina usando un recipiente portátil, en vez de usar un surtidor o boquilla dosificadora de combustible.
- No retire nunca el tapón de combustible ni añada combustible con el motor en marcha. Deje que el motor se enfríe antes de repostar combustible.
- No retire nunca el tapón de combustible en una pendiente. Retire el tapón del depósito de combustible únicamente si está aparcado sobre una superficie nivelada.
- Vuelva a colocar firmemente el tapón del depósito de combustible y el tapón del recipiente.
- No llene el depósito de gasolina en exceso. Llene el depósito únicamente hasta la parte inferior del cuello de combustible; no llene el cuello de combustible. Si se llena demasiado el depósito de combustible el motor podría ahogarse, o pueden producirse fugas de combustible del depósito y/o daños en el sistema de control de emisiones.
- Si se derrama gasolina, no intente arrancar el motor. Aleje la unidad motriz del derrame de combustible y evite crear fuentes de ignición hasta que los vapores del combustible se hayan disipado.
- Si es necesario drenar el depósito de combustible, debe drenarse al aire libre en un recipiente homologado.
- Compruebe regularmente que las líneas de combustible están correctamente apretadas y que no están desgastadas. Apriételos o repárelos según sea necesario.
- El sistema de combustible está equipado con una válvula de cierre. Cierre el combustible antes de transportar la máquina a y desde el trabajo, aparcando la máquina en un lugar cerrado o realizando tareas de mantenimiento en el sistema de combustible.

SEGURIDAD



Procedimientos generales de seguridad para unidades motrices, aperos y accesorios Ventrac



Seguridad hidráulica

- Asegúrese de que las conexiones hidráulicas están bien apretadas, y que todas las mangueras y tubos hidráulicos están en buenas condiciones. Repare cualquier fuga y cambie cualquier manguera o tubo dañado o deteriorado antes de arrancar la máquina.
- Pueden producirse fugas hidráulicas bajo alta presión. Las fugas hidráulicas requieren especial cuidado y atención.
- Utilice un trozo de cartón y una lupa para localizar posibles fugas hidráulicas.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de fugas pequeñas o boquillas, que liberan fluido hidráulico a alta presión. Las fugas de fluido hidráulico bajo presión pueden penetrar la piel, causando graves lesiones y posteriormente complicaciones graves y/o infecciones secundarias si se dejan sin tratar. Si se inyecta fluido hidráulico bajo la piel, busque atención médica inmediatamente, por muy leve que parezca la lesión.
- El sistema hidráulico puede contener energía almacenada. Antes de realizar tareas de mantenimiento o reparación en el sistema hidráulico, retire cualquier apero, ponga el freno de estacionamiento, desengrane el sistema de transferencia de peso (en su caso), apague el motor y retire la llave de encendido. Para aliviar la presión del sistema hidráulico auxiliar, apague el motor de la unidad motriz y mueva la palanca de control hidráulico a la derecha y a la izquierda antes de desconectar los acoplamientos rápidos hidráulicos auxiliares.

SEGURIDAD



MU720 – Procedimientos de seguridad



Seguridad en el manejo de la unidad de corte

- Peligro – cuchillas en rotación: El contacto con las cuchillas de la segadora en rotación o con otras piezas en movimiento puede causar lesiones personales. Mantenga las manos y los pies alejados.
- La rotación de una de las cuchillas puede hacer que gire otra cuchilla.
- Peligro – objetos arrojados: No dirija la descarga de la segadora hacia otras personas, animales o edificios. No utilice la máquina nunca con los deflectores retirados.
- Siempre apague la TDF para detener las cuchillas de la segadora si no está segando, especialmente al cruzar terrenos sueltos como grava.
- No levante la carcasa de corte si las cuchillas están en movimiento.

Seguridad en el manejo del kit opcional de basculación hidráulica

- El sistema hidráulico del apero puede contener energía almacenada. Antes de realizar tareas de mantenimiento o reparación en el sistema hidráulico, las mangueras de la hidráulica auxiliar del apero deben desconectarse de la unidad motriz. Baje el apero al suelo, apague el motor de la unidad motriz, mueva la palanca SDLA secundaria a la izquierda y a la derecha para aliviar la presión hidráulica auxiliar, y desconecte los acoplamientos rápidos de la hidráulica auxiliar.
- No desconecte las mangueras de la hidráulica auxiliar del kit opcional de basculación hidráulica con la carcasa basculada hacia arriba en la posición de mantenimiento.

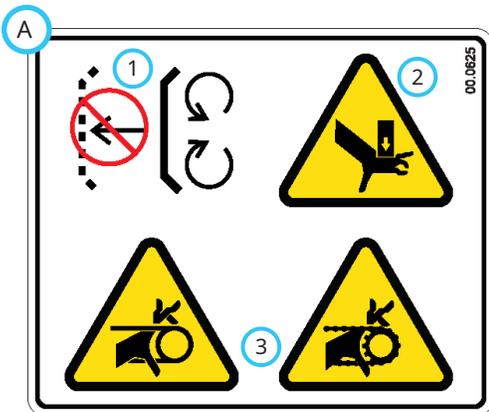
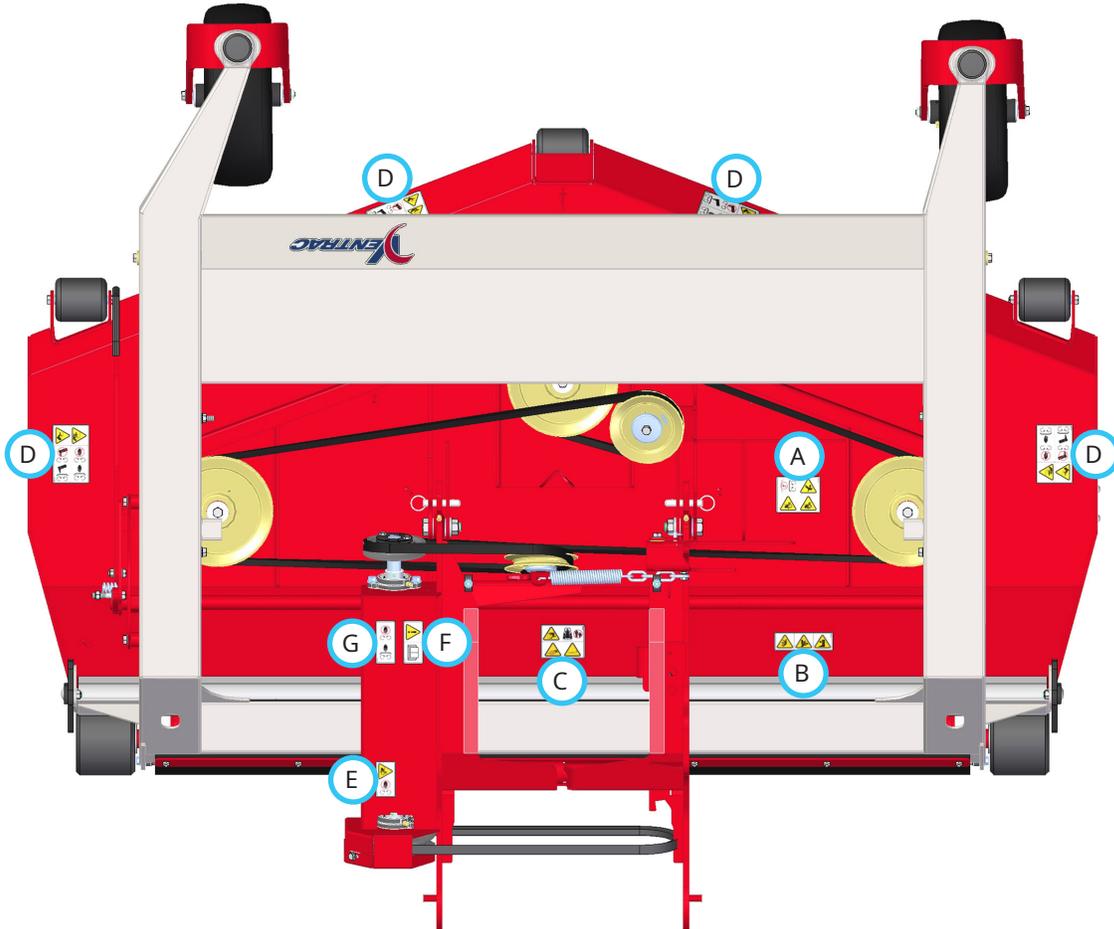
SEGURIDAD

Pegatinas de seguridad

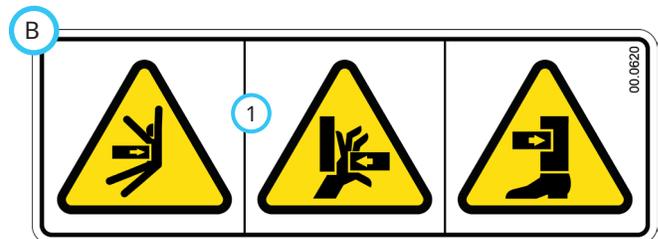
Las siguientes pegatinas de seguridad de su apero necesitan mantenimiento.

Compruebe que todas las pegatinas de seguridad están legibles. Elimine cualquier grasa, suciedad o residuo de las pegatinas de seguridad y de las etiquetas de instrucciones. Si faltan pegatinas, si están descoloridas o si no se leen bien, póngase en contacto con su concesionario inmediatamente para cambiarlas.

Cuando se instalen componentes nuevos, asegúrese de colocar las pegatinas de seguridad actuales en los componentes nuevos.

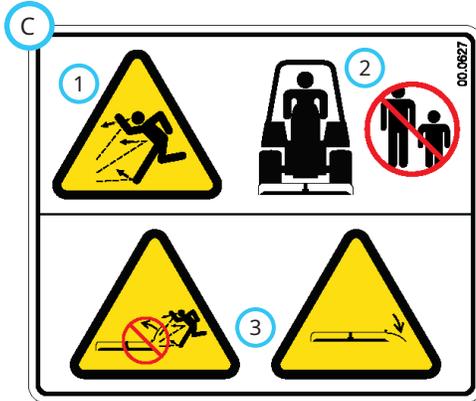


1. Falta protector - no utilizar.
2. Peligro de atrapamiento/aplastamiento.
3. Peligro de enredamiento de dedos o manos.

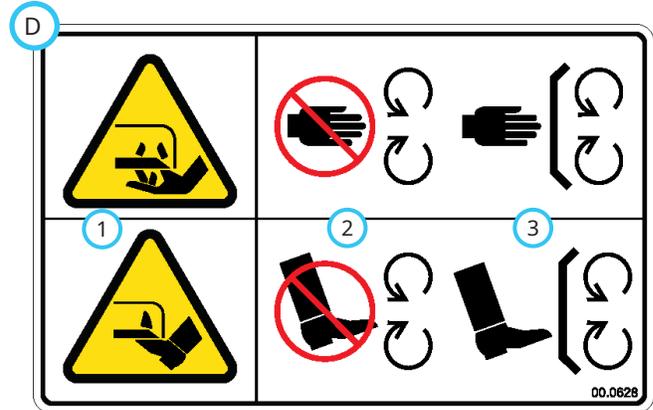


1. Peligro de atrapamiento o aplastamiento.

SEGURIDAD



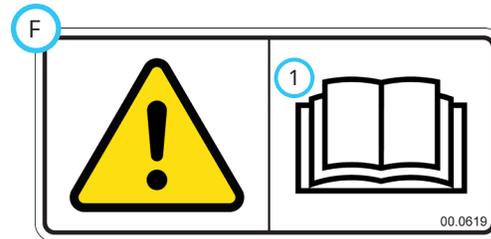
1. Peligro de objetos arrojados.
2. Mantenga alejadas de la máquina a otras personas.
3. No utilice la máquina con los deflectores retirados.



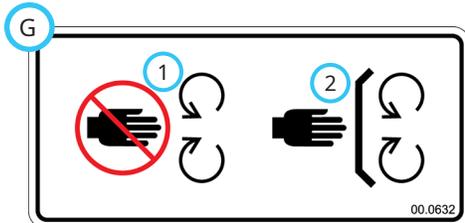
1. Peligro de corte/desmembramiento de mano o pie - cuchilla de la segadora.
2. Manténgase alejado de las piezas en movimiento.
3. Mantenga colocados todos los protectores y defensas.



1. Enredamiento de dedos o manos.
2. Manténgase alejado de las piezas en movimiento.



1. Advertencia - lea el manual del operador.

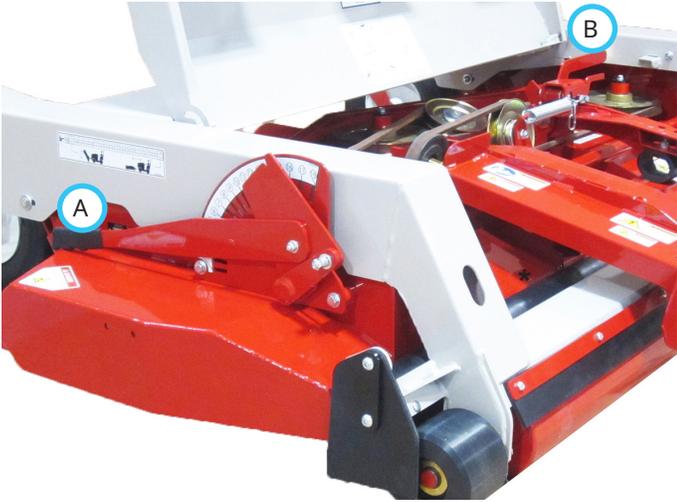


1. Manténgase alejado de las piezas en movimiento.
2. Mantenga colocados todos los protectores y defensas.

Pegatina	Descripción	Número de pieza	Cantidad
A	Falta protector	00.0625	1
B	Peligro de atrapamiento o aplastamiento	00.0620	1
C	Peligro de objetos arrojados	00.0627	1
D	Peligro de corte - cuchilla de la segadora	00.0628	4
E	Enredamiento de dedos o manos	00.0631	1
F	Lea el Manual del operador	00.0619	1
G	Peligro - piezas en movimiento	00.0632	1

CONTROLES OPERATIVOS

Ubicación de los controles operativos



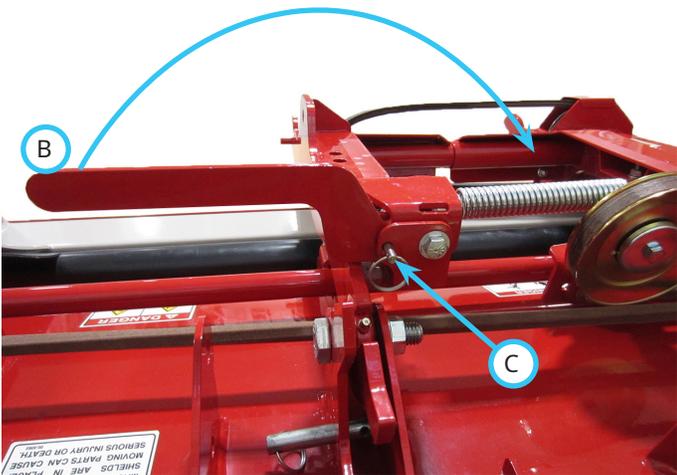
- A. Palanca de ajuste de altura
- B. Palanca del tensor de la correa

Palanca de ajuste de altura (A)

La palanca de ajuste de altura (A) se utiliza para elevar o bajar la carcasa de corte y para bloquear la carcasa a la altura de corte deseada.

Palanca del tensor de la correa (B)

La palanca del tensor de la correa (B) se utiliza para tensar o destensar la correa de la carcasa. Es necesario liberar la palanca del tensor de la correa de la carcasa para poder bascular la carcasa hacia arriba a la posición de mantenimiento.



Retire el pasador de bola (C) de la palanca del tensor de la correa y gire la palanca 180 grados para eliminar la tensión de la correa.

Palanca de control SDLA principal

Mueva la palanca SDLA principal* de la unidad motriz hacia la izquierda para elevar el enganche delantero de la unidad motriz y la carcasa de corte. Empuje la palanca a la derecha para bajar el enganche delantero de la unidad motriz y la carcasa de corte. La palanca de control debe estar en la posición de flotación (retención) durante el uso de la segadora. La posición de flotación se obtiene empujando la palanca a la derecha hasta que el dispositivo de retención la bloquee.

Palanca de control SDLA secundaria

La palanca de control SDLA secundaria* de la unidad motriz controla el kit opcional de basculación hidráulica de la carcasa. Mueva la palanca a la izquierda para bascular la carcasa hacia arriba a la posición de mantenimiento. Empuje la palanca a la derecha para bajar la carcasa a la posición de operación.

Transferencia de peso

El ajuste correcto del sistema de transferencia de peso* de la unidad motriz depende de las condiciones del terreno y del suelo. En la mayoría de los casos, el sistema de transferencia de peso debe ajustarse a $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ de su capacidad máxima.

*Consulte en el manual del operador de la unidad motriz los controles de la unidad motriz.

OPERACIÓN GENERAL

Inspección diaria

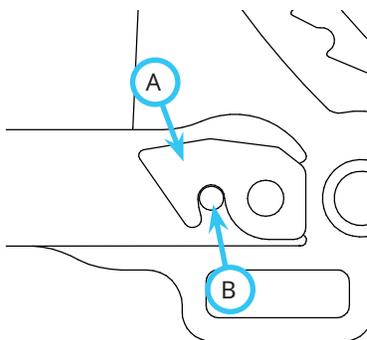
⚠ ADVERTENCIA

Ponga siempre el freno de estacionamiento, apague el motor de la unidad motriz, retire la llave de encendido y asegúrese de que todas las piezas móviles se han detenido completamente antes de inspeccionar los componentes, o de realizar cualquier reparación o ajuste.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, con el motor apagado y todos los fluidos fríos.
2. Realice una inspección visual tanto de la unidad motriz como del apero. Busque fijaciones sueltas o ausentes, componentes dañados o señales de desgaste.
3. Inspeccione las mangueras hidráulicas y los acoplamientos hidráulicos, si los hay, para asegurarse de que están apretados y libres de fugas.
4. Inspeccione las correas en busca de daños o desgaste excesivo. Consulte la sección Inspección de las correas de este manual.
5. Inspeccione las cuchillas de la segadora y los pernos de montaje de las cuchillas. Las cuchillas deben estar afiladas y firmemente sujetas. Haga el mantenimiento que sea necesario.
6. Compruebe que los neumáticos están correctamente inflados.

Acoplamiento

1. Asegúrese de que la palanca de ajuste de altura de la carcasa de corte está en la posición N° 18.
2. Conduzca la unidad motriz lentamente hacia adelante hacia los brazos de enganche del apero. Eleve o baje el enganche delantero para alinear los brazos de elevación de la unidad motriz con los brazos de enganche del apero, y complete el acoplamiento.
3. Una vez que esté acoplado del todo, mueva la palanca de acoplamiento del enganche delantero* a la posición de bloqueo. El enganche (A) debe bloquearse sobre el pasador del brazo de enganche del apero (B).
4. Ponga el freno de estacionamiento* y apague el motor.
5. Ponga la correa del apero sobre la polea de transmisión de la TDF de la unidad motriz. Asegúrese de que la correa está correctamente asentada en cada polea.
6. Conecte la varilla tensora de la correa de la TDF.
7. Limpie los extremos de las mangueras, si las hay, y conéctelas a los acoplamientos rápidos hidráulicos de la unidad motriz. Si están instaladas, conecte las mangueras y los acoplamientos rápidos de manera que los indicadores de color queden emparejados (rojo con rojo, etc.).



Desacoplamiento

1. Aparque la unidad motriz en una superficie nivelada y ponga el freno de estacionamiento.*
2. Ponga la palanca de ajuste de altura de la carcasa de corte en la posición N° 18.
3. Desactive el sistema de transferencia de peso.*
4. Baje el apero al suelo.
5. Apague el motor de la unidad motriz.
6. Desconecte la varilla tensora de la correa de la TDF.
7. Retire la correa del apero de la polea de transmisión de la TDF de la unidad motriz.
8. Si está instalada, alivie la presión hidráulica moviendo la palanca SDLA secundaria a la derecha y a la izquierda, luego desconecte los acoplamientos rápidos hidráulicos de la unidad motriz y guarde los extremos de las mangueras en los orificios superiores del bastidor del apero.
9. Desconecte la palanca de bloqueo del enganche delantero.*
10. Arranque la unidad motriz y aleje la unidad lentamente del apero en marcha atrás. Un movimiento lateral del volante puede ayudar a desacoplar la máquina.

Operación

Antes de utilizar la máquina, realice la inspección diaria y compruebe que la altura de corte de la carcasa de corte y el sistema de transferencia de peso de la unidad motriz están correctamente ajustados.

Baje la carcasa de corte al suelo y coloque la palanca SDLA principal de la unidad motriz en la posición de flotación empujándola hacia la derecha hasta que el dispositivo de retención la bloquee. La palanca se mantendrá en esta posición hasta que se libere intencionadamente.

Con el motor en marcha a entre 2000 y 3000 rpm, engrane el interruptor de la TDF. Ajuste el acelerador a la velocidad deseada del motor.

Empiece a desplazarse hacia adelante por el camino de siega elegido. Evite obstáculos y retire residuos cuando sea necesario. Cuando llegue al borde de la zona de siega, gire la unidad motriz y la segadora y alinéelas para la pasada siguiente.

Si siega hacia adelante y hacia atrás, realizando cada pasada de siega en el sentido opuesto a la pasada adyacente, creará un patrón de rayas o franjas en el césped. El rodillo trasero de ancho completo dobla las hojas de césped en el sentido de avance para potenciar aún más el efecto rayado.

*Consulte en el manual del operador de la unidad motriz los controles de la unidad motriz.

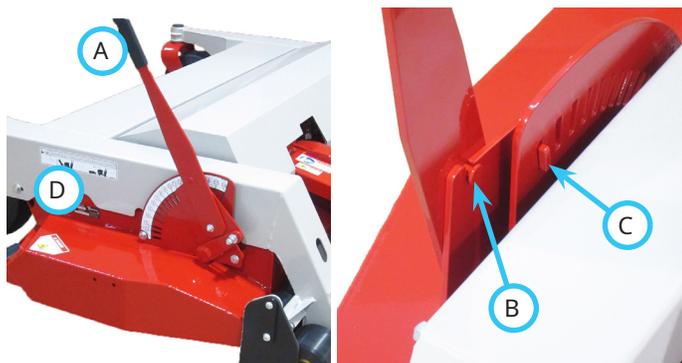
OPERACIÓN GENERAL

Transporte del apero

Transporte el apero con el enganche delantero de la unidad motriz y el apero totalmente elevados para reducir el desgaste del equipo. Conduzca lentamente mientras transporta el apero sobre superficies onduladas e irregulares para mantener el control de la unidad motriz, y para reducir los impactos en la unidad motriz y el apero. Siempre desengrane la TDF de la unidad motriz antes de transportar el apero.

Ajuste de la altura de corte

1. Levante la palanca de ajuste de altura izquierda (A) y enganche la clavija (B) en la muesca de la placa de ajuste de altura.

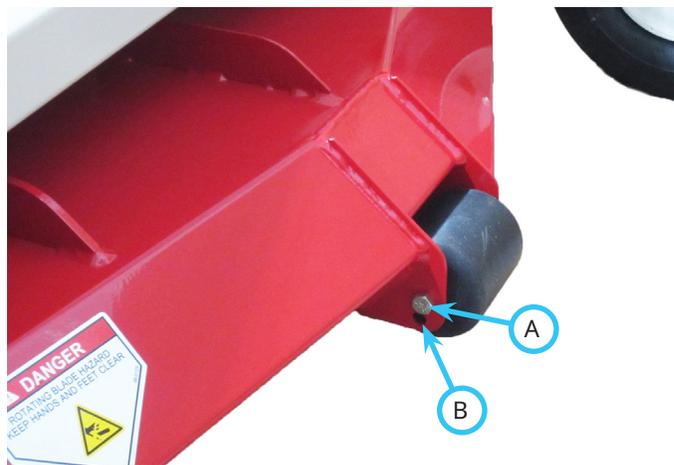


2. Tire de la palanca del apero hacia fuera para liberar la pestaña (C) de la placa de ajuste de altura de la ranura de la placa de selección del ajuste de altura.
3. Eleve o baje la palanca de ajuste de altura a la altura de corte deseada e introduzca la pestaña de la placa de ajuste de altura en la ranura de la placa de selección del ajuste de altura. La pegatina (D) situada en el costado del bastidor de tiro indica la altura de corte junto con el número de posición de la placa de selección para facilitar su referencia.
4. Desenganche el pasador de la palanca de ajuste de altura de la muesca de la placa de ajuste de altura y baje la palanca de ajuste de altura para que descansa sobre la carcasa principal.

Posición del rodillo delantero

Los tres rodillos delanteros de la carcasa de corte tienen dos posiciones de montaje, la superior y la inferior. La posición correcta de montaje depende de la altura de corte seleccionada. Para evitar calvas, monte los rodillos delanteros en la posición recomendada. Los tres rodillos delanteros deben montarse en la misma posición.

Si la altura de corte seleccionada es de 44 mm o menos, monte los rodillos delanteros en el orificio de montaje superior (A).



Si la altura de corte seleccionada es de 51 mm o más, monte los rodillos delanteros en el orificio de montaje inferior (B).

MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA

Ponga siempre el freno de estacionamiento, apague el motor de la unidad motriz, retire la llave de encendido y asegúrese de que todas las piezas móviles se han detenido completamente antes de inspeccionar los componentes, o de realizar cualquier reparación o ajuste.

ATENCIÓN

Si es necesario sustituir algún componente, utilice solamente piezas de repuesto originales Ventrac.

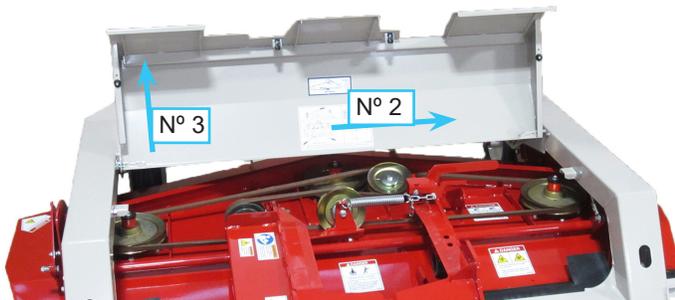
Limpeza y mantenimiento general

Para obtener los mejores resultados y para mantener el acabado de la carcasa de corte, limpie o lave la segadora para eliminar acumulaciones de recortes, hojas y tierra después de terminar el trabajo. Consulte el procedimiento de basculación de la carcasa para acceder a la parte inferior de la carcasa.

Si lava la carcasa, no pulverice agua directamente sobre los cojinetes o las juntas. Después del lavado, es importante poner en marcha la segadora para eliminar el agua de las juntas y de los cojinetes del sistema de transmisión. Después del lavado, ponga la carcasa de nuevo en la posición de operación. Lleve la unidad motriz y la segadora a un lugar limpio, libre de residuos, y active la TDF durante 30 segundos para eliminar cualquier resto de agua.

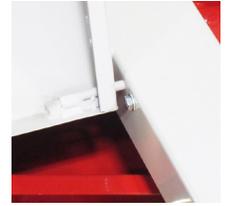
Retirada e instalación de la cubierta de protección de la carcasa principal

1. Abra la cubierta de protección de la carcasa principal.
2. Empuje la cubierta a la derecha hasta que el pasador izquierdo salga del bastidor de tiro.



3. Levante el lado izquierdo de la cubierta, luego deslícela hacia la izquierda para retirar el pasador derecho del bastidor de tiro.
4. Coloque la cubierta en un lugar donde no pueda arañarse ni dañarse.

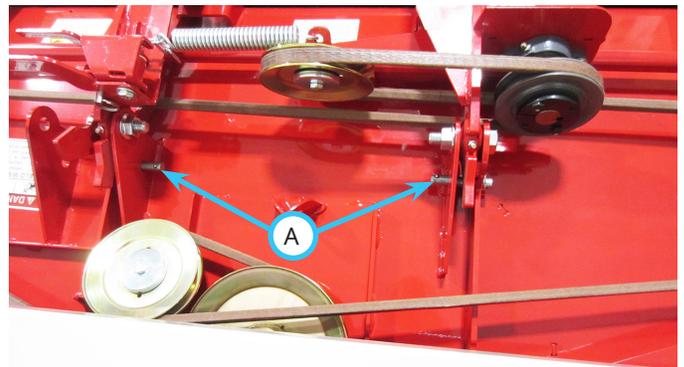
5. Para reinstalar la cubierta, introduzca el pasador derecho en el orificio del brazo derecho del bastidor de tiro.
6. Presione contra la tensión del muelle hasta que el pasador izquierdo quede libre del brazo izquierdo del bastidor de tiro.
7. Baje el lado izquierdo de la cubierta hasta que pueda introducir el pasador en el orificio del brazo izquierdo del bastidor de tiro. Nota: El perno del bastidor de tiro debe engancharse en la ranura radial del extremo de la cubierta.



Procedimiento de basculación de la carcasa (Posición de mantenimiento)

Procedimiento de basculación manual

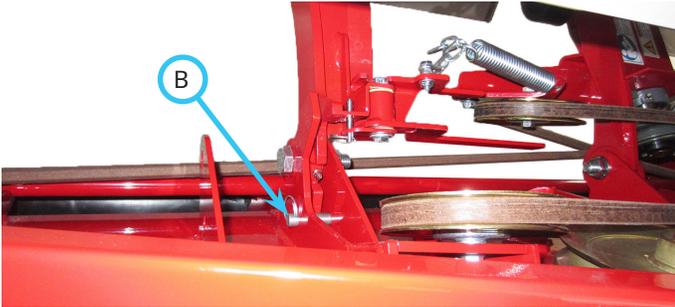
1. Aparque la unidad motriz en una superficie lisa y nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave de encendido.
3. Coloque la palanca de ajuste de altura de la carcasa de corte en la posición N° 1.
4. Abra la cubierta de protección de la carcasa principal.
5. Retire el pasador de bola de la palanca del tensor de la correa, y gire la palanca 180 grados para aliviar la tensión de la correa.
6. Retire los dos pasadores de bola (A) de los soportes de montaje de los brazos de enganche izquierdo y derecho.



7. Cierre la cubierta de protección de la carcasa principal.
8. Arranque el motor de la unidad motriz y eleve el enganche delantero de la unidad motriz a su posición más alta.

MANTENIMIENTO

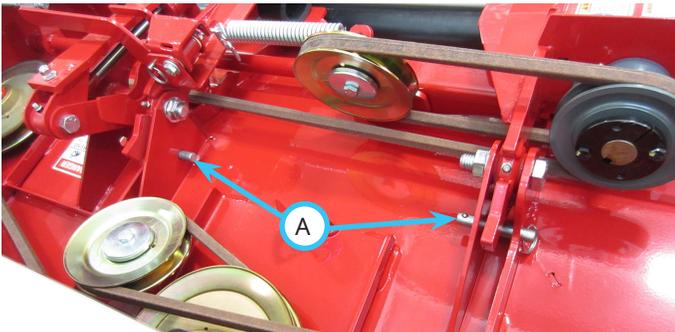
9. Eleve la carcasa de corte hasta que esté casi vertical, y vuelva a instalar los pasadores de bola (B) para bloquear la carcasa en la posición vertical.



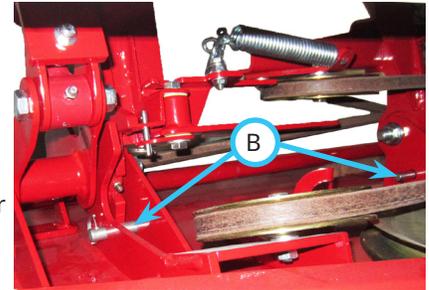
10. Para devolver la carcasa a la posición de operación, retire los dos pasadores de bola y gire la carcasa a la posición de operación. NOTA: Si el enganche delantero baja por disminución de la presión hidráulica, puede ser necesario arrancar el motor y elevar la carcasa de corte antes de retirar los pasadores de bola.
11. Baje la carcasa de corte al suelo.
12. Vuelva a instalar los dos pasadores de bola en los soportes de montaje de los brazos de enganche.
13. Asegúrese de que la correa está correctamente asentada en las ranuras de las poleas, gire 180 grados la palanca del tensor de la correa para tensar la correa, y fíjela con el pasador de bola.

Procedimiento de basculación hidráulica opcional

1. Aparque la unidad motriz en una superficie lisa y nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave de encendido.
3. Coloque la palanca de ajuste de altura de la carcasa de corte en la posición N° 1.
4. Abra la cubierta de protección de la carcasa principal.
5. Retire el pasador de bola de la palanca del tensor de la correa y gire la palanca 180 grados para aliviar la tensión de la correa y liberar el soporte de bloqueo del cilindro.
6. Retire los dos pasadores de bola (A) de los soportes de montaje de los brazos de enganche izquierdo y derecho.



7. Cierre la cubierta de protección de la carcasa principal.
8. Vuelva al asiento del operador, arranque el motor de la unidad motriz y eleve el enganche delantero de la unidad motriz a su posición más alta.
9. Tire de la palanca SDLA secundaria hacia la izquierda y sujétela hasta que la carcasa se pare en una posición prácticamente vertical. NOTA: Puede ser necesario hacer funcionar el motor de la unidad motriz a la velocidad máxima mientras se bascula la carcasa hacia arriba.
10. Apague el motor de la unidad motriz y retire la llave del interruptor de encendido.
11. Vuelva a instalar los dos pasadores de bola (B) para bloquear la carcasa en la posición vertical. NOTA: Puede ser necesario empujar ligeramente hacia atrás la parte superior de la carcasa para instalar los pasadores.
12. Para devolver la carcasa a la posición de operación, retire los dos pasadores de bola, vuelva al asiento de la unidad motriz, arranque el motor de la unidad motriz y baje la carcasa a la posición de operación empujando la palanca SDLA secundaria hacia la derecha. NOTA: Si el enganche delantero baja por disminución de la presión hidráulica, puede ser necesario arrancar el motor y elevar la carcasa de corte antes de retirar los pasadores de bola.
13. Baje la carcasa de corte al suelo.
14. Apague el motor de la unidad motriz y retire la llave del interruptor de encendido.
15. Vuelva a instalar los dos pasadores de bola en los soportes de montaje de los brazos de enganche.
16. Asegúrese de que la correa está correctamente asentada en las ranuras de las poleas, gire 180 grados la palanca del tensor de la correa para tensar la correa, y fíjela con el pasador de bola.



MANTENIMIENTO

Inspección/sustitución de las cuchillas de la segadora

⚠ CUIDADO

Las cuchillas de la segadora pueden estar muy afiladas. Lleve siempre guantes pesados al trabajar con las cuchillas de la segadora.

1. Gire la carcasa de corte hacia arriba a la posición de mantenimiento.
2. Inspeccione las cuchillas de la segadora para asegurarse de que están bien afilados. Si las cuchillas están desafiladas o dañadas, deben ser retiradas y afiladas o cambiadas.
3. Coloque un trozo corto de madera de 5 x 10 cm entre el extremo de la cuchilla y una parte apropiada de la estructura del bastidor de la carcasa para impedir que la cuchilla gire.
4. Afloje el perno de la cuchilla en sentido antihorario y retire la cuchilla para afilarla o cambiarla.
5. Al instalar una cuchilla, el bloque de madera debe colocarse en el lado opuesto de la cuchilla para evitar que la cuchilla gire al apretar el perno de la cuchilla.
6. Apriete el perno de la cuchilla a 136 N·m.

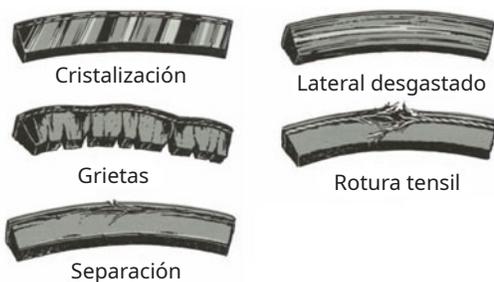
Afilado de las cuchillas de la segadora

Las cuchillas deben ser afiladas y equilibradas por un profesional. Mantenga el equilibrio, el mismo bisel y la misma longitud de la superficie afilada.

Inspección de las correas

La inspección de las correas de transmisión del apero puede evitar un fallo repentino de la correa al permitir identificar posibles problemas antes de que provoquen la rotura de la correa.

El desgaste típico de una correa de transmisión puede dar lugar a las condiciones indicadas en el diagrama. Si se produce alguna de estas condiciones, será necesario cambiar la correa de transmisión.



Sustitución de la correa del apero

1. Desconecte la carcasa de corte de la unidad motriz.
2. Retire el protector de la polea de transmisión (A).
3. Retire la correa de transmisión antigua e instale la correa de transmisión nueva en la polea motriz.
4. Vuelva a instalar la cubierta de la polea motriz.

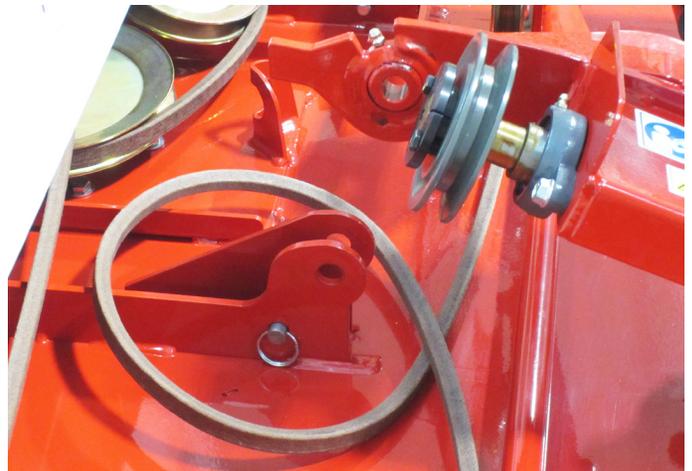


Sustitución de la correa de la carcasa

1. Desconecte la carcasa de corte de la unidad motriz.
2. Abra la cubierta de protección de la carcasa principal.
3. Retire el pasador de bola de la palanca del tensor de la correa, y gire la palanca hacia arriba para aliviar la tensión de la correa.
4. Retire la correa de la polea tensora de la correa y pase el bucle de la correa de la carcasa por encima del extremo del brazo de enganche izquierdo de manera que la correa rodee los soportes de montaje del brazo de enganche izquierdo.



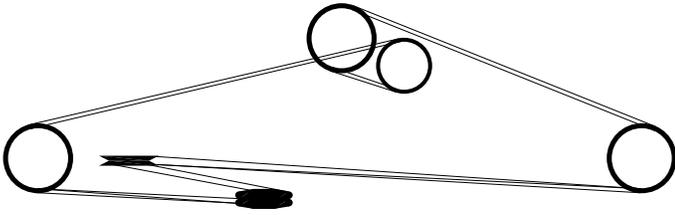
5. Retire el perno de montaje del brazo de enganche izquierdo y levante el brazo de enganche para separarlo de los soportes de montaje.



6. Saque la correa de la carcasa por el hueco que hay entre el brazo del enganche y los soportes de montaje.
7. Retire la correa de las poleas de los ejes de cuchilla, levante un poco los brazos de enganche derecho e izquierdo hasta que el bucle trasero de la correa esté libre de los toques de los brazos de enganche, y retire la correa de alrededor de los brazos del enganche.

MANTENIMIENTO

- Coloque la correa nueva sobre los brazos de enganche. La parte delantera del bucle de la correa pasa por encima de los brazos de enganche y se instala en las poleas de los ejes. La parte trasera del bucle de la correa pasa por debajo de los brazos de enganche.

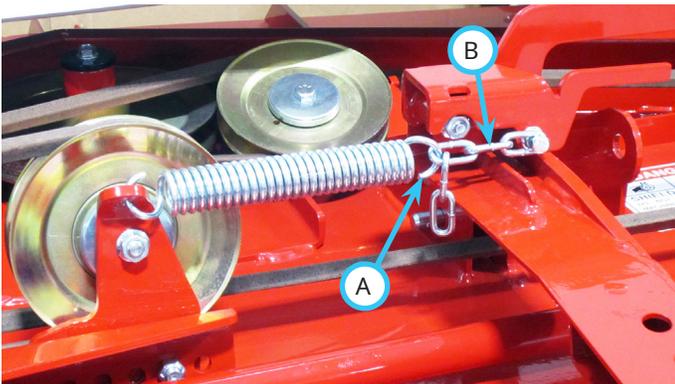


- Levante la parte delantera del brazo de enganche izquierdo, separándolo de los soportes de montaje, y pase la correa alrededor de los soportes de montaje del brazo de enganche izquierdo, como se muestra en las imágenes anteriores.
- Vuelva a instalar el perno y la tuerca del brazo de enganche izquierdo y apriete a 205 N·m.
- Coloque el bucle de la correa sobre la polea del eje de transmisión y la polea tensora de la correa.
- Compruebe que la correa está correctamente enrutada y asentada en la ranura de cada polea.
- Gire 180 grados la palanca del tensor de la correa para tensar la correa y fíjela con el pasador de bola.

Ajuste de la tensión de la correa de la carcasa

Si la correa de la carcasa patina durante la siega normal, es necesario ajustar la tensión de la correa.

- Abra la cubierta de protección de la carcasa principal.
- Retire el pasador de bola de la palanca del tensor de la correa, y gire la palanca 180 grados para aliviar la tensión de la correa.
- Mueva el gancho (A) del muelle de extensión al eslabón siguiente (B) de la cadena, más próximo a la palanca del tensor de la correa.



- Gire hacia abajo la palanca del tensor de la correa para tensar la correa, y fíjela con el pasador de bola.
- Cierre la cubierta de protección de la carcasa principal.

Procedimiento de nivelación de la carcasa

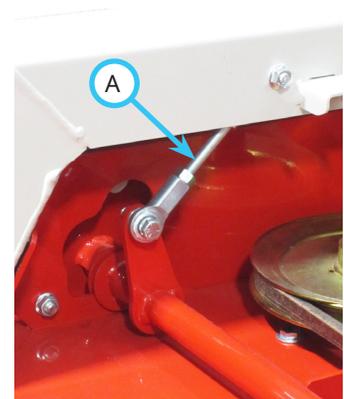
⚠ CUIDADO

Las cuchillas de la segadora pueden estar muy afiladas. Lleve siempre guantes pesados al trabajar con las cuchillas de la segadora.

- Coloque la carcasa de corte sobre una superficie dura que esté limpia y nivelada.
- Coloque la palanca de ajuste de altura de la carcasa de corte en la posición N° 18.
- Asegúrese de que ambos neumáticos delanteros están inflados a la presión recomendada.
- Bloquee las ruedas y el rodillo trasero para evitar que la carcasa de corte se mueva durante el procedimiento de nivelación.
- Compruebe que las cuchillas de la segadora no están dobladas.
- Empezando en un lado cualquiera de la carcasa de corte, gire la cuchilla hasta que la punta de corte esté en la parte trasera de la carcasa. Mida la distancia entre la superficie plana y la punta de la cuchilla.

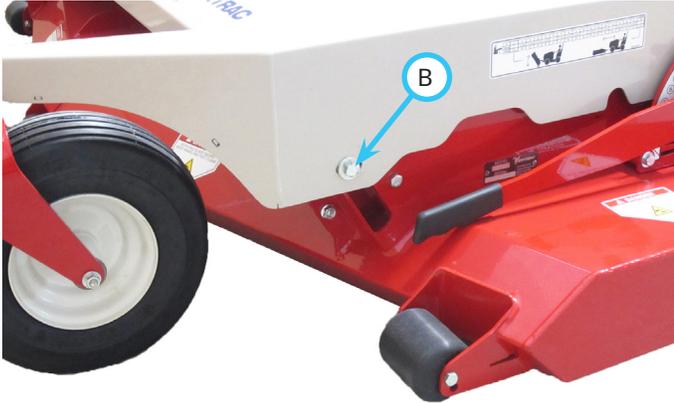


- Vaya al otro lado de la carcasa de corte y gire la misma cuchilla hasta que la punta de corte esté en la parte trasera de la carcasa. Si esta distancia es diferente de la del primer lado, ajuste la biela de ajuste de altura (A) situada justo por encima, en la parte superior de la carcasa, hasta que la medida sea igual que el primer lado.



MANTENIMIENTO

- Una vez que la carcasa esté nivelada lateralmente, gire la punta de la misma cuchilla hacia la parte delantera de la carcasa y mida. La punta de la cuchilla debe estar a la misma altura o hasta 3 mm más baja en la parte delantera. Si la distancia medida en la parte delantera de la carcasa es mayor, o si es menor en más de 3 mm, es necesario nivelar la carcasa.
- Para ajustar la parte delantera de la carcasa, afloje los pernos transversales (B) del bastidor de tiro.



Mueva los pernos hacia adelante en las ranuras para bajar la carcasa, o hacia atrás para elevar la carcasa.

Nota: Un pequeño movimiento del perno en las ranuras del bastidor delantero supone una diferencia significativa en la altura de la parte delantera de la carcasa.

- Una vez nivelada la carcasa, asegúrese de apretar los pernos transversales del bastidor de tiro y de bloquear las tuercas de las bielas de ajuste de altura traseras contra las rótulas.

Presión de los neumáticos

La presión de los neumáticos debe mantenerse en 0,55–0,69 bar. Una diferencia de presión entre los neumáticos derecho e izquierdo puede hacer que el corte sea desigual.

Puntos de lubricación

Es necesario lubricar los lugares siguientes usando grasa de complejo de litio NLGI N° 2.

Limpie los engrasadores con un trapo antes de aplicar grasa a los engrasadores.

Consulte en el calendario de mantenimiento los intervalos de mantenimiento y la cantidad de grasa necesaria.

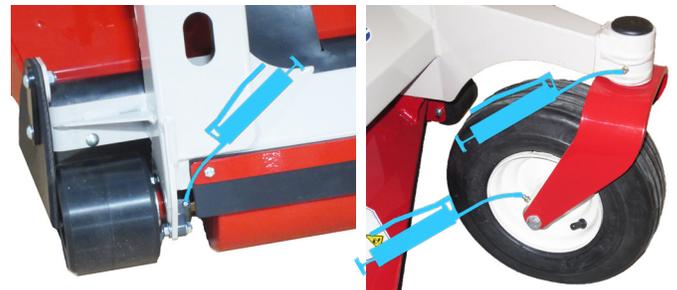
- Gire la carcasa de corte hacia arriba a la posición de mantenimiento.
- Engrase los tres ejes de cuchilla y el cojinete derecho del rodillo trasero.



- Si la carcasa de corte está equipada con un kit de basculación hidráulica, engrase el soporte del balancín de basculación.



- Ponga la carcasa de nuevo en la posición de operación y baje la carcasa al suelo.
- Engrase el cojinete del rodillo trasero izquierdo, los pivotes de las ruedas giratorias izquierda y derecha, y los ejes de las ruedas delanteras derecha e izquierda.

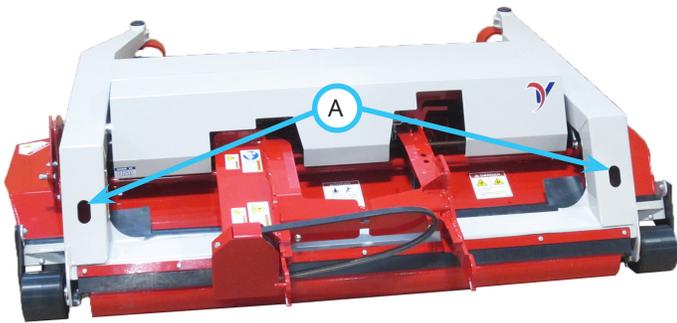


MANTENIMIENTO

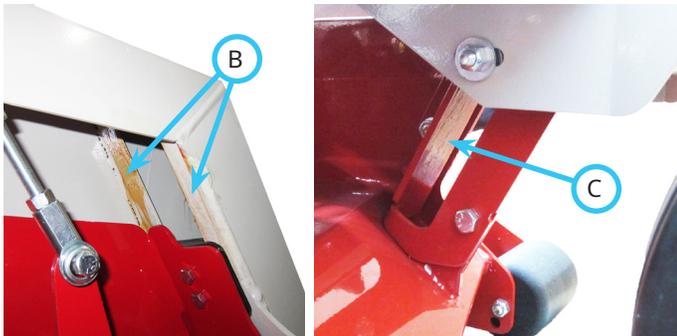
6. Engrase los cojinetes del árbol de transmisión y los pivotes de los brazos de enganche. Elimine cualquier exceso de grasa.



7. Coloque la palanca de ajuste de altura de la carcasa de corte en la posición N° 18.
8. Limpie y aplique grasa a la parte trasera del bastidor de tiro trasero/placas deslizantes de la carcasa de corte a través de los orificios de acceso (A) del bastidor de tiro.

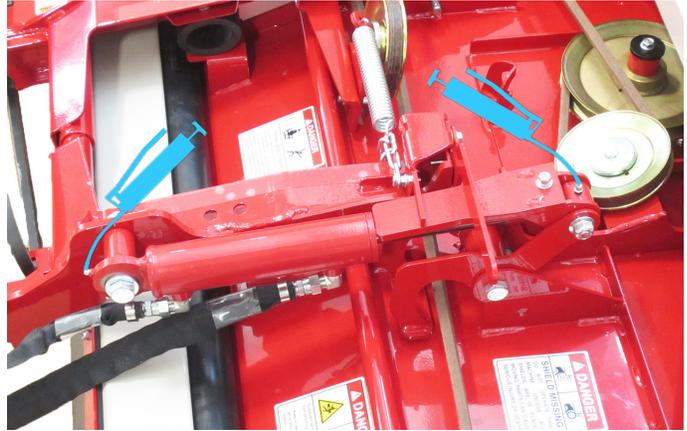


9. Coloque la palanca de ajuste de altura de la carcasa de corte en la posición N° 1 y abra el cubierta de protección principal.
10. Limpie y aplique grasa a la parte delantera del bastidor de tiro trasero/placas deslizantes de la carcasa de corte (B).



11. Limpie y aplique grasa a la cara trasera del bastidor de tiro delantero/placas deslizantes de la carcasa de corte (C).

12. Si la carcasa de corte está equipada con un kit de basculación hidráulica, engrase las rótulas del cilindro. Elimine cualquier exceso de grasa.



Almacenamiento

Preparación del apero para el almacenamiento

1. Limpie la carcasa de corte y el bastidor.
2. Busque fijaciones sueltas o ausentes, componentes dañados o señales de desgaste. Repare o cambie cualquier componente dañado o desgastado.
3. Inspeccione las correas, los ejes de las cuchillas y las cuchillas de la segadora. Repare o cambie cualquier componente dañado o desgastado.
4. Inspeccione las pegatinas de seguridad. Sustituya cualquier pegatina que esté descolorida, ilegible o que falte.
5. Aplique grasa a todos los engrasadores y limpie cualquier exceso de grasa.
6. Si la carcasa de corte está equipada con un kit de basculación hidráulica, inspeccione las mangueras hidráulicas en busca de daños o desgaste. Inspeccione las mangueras hidráulicas y los acoplamientos para asegurarse de que están apretados y libres de fugas.
7. Inspeccione los componentes pintados en busca de desconchones, arañazos u óxido. Limpie y retoque las superficies según sea necesario.

Después del almacenamiento

1. Limpie el apero para eliminar el polvo y los residuos.
2. Inspeccione el apero según lo indicado en la sección Inspección diaria de este manual.
3. Pruebe el apero para asegurarse de que todos los componentes funcionan correctamente.

MANTENIMIENTO

Calendario de mantenimiento

	Nº de lugares	Nº de aplicaciones	Según necesidad	Cada día	A las 50 horas	A las 100 horas	A las 150 horas	A las 200 horas	A las 250 horas	A las 300 horas	A las 350 horas	A las 400 horas	A las 450 horas	A las 500 horas	A las 550 horas	A las 600 horas	A las 650 horas	A las 700 horas	A las 750 horas	A las 800 horas	A las 850 horas	A las 900 horas	A las 950 horas	A las 1000 horas	Cada año
Engrase y lubricación: Consulte la sección Lubricación																									
Pivote de la rueda giratoria	2	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cojinete del eje de la rueda	2	^	**		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cojinete del rodillo trasero	2	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cojinete del eje secundario	2	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Eje	3	3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pivote del brazo de enganche	2	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Placa deslizante de la carcasa	4	%	**		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Extremos de los cilindros de basculación hidráulica	2	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soporte de basculación hidráulica	1	^			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inspección																									
Comprobar que no hay componentes sueltos, ausentes o desgastados				✓																					
Comprobar la presión de los neumáticos				✓																					
Inspeccionar las correas y las poleas				✓																					
Inspeccionar las cuchillas y los pernos de montaje de las cuchillas (Apretar a 136 N·m)				✓																					
Compruebe los pernos del pivote del enganche (Apretar a 205 N·m)					✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
Inspeccionar las pegatinas de seguridad				✓																					
^Engrasar hasta que se vea grasa limpia.																									
**El uso en condiciones extremas puede requerir intervalos de mantenimiento más frecuentes.																									
%Limpiar y lubricar con una película fina de grasa.																									

MANTENIMIENTO

Lista de comprobación de mantenimiento

	Nº de lugares	Nº de aplicaciones	Según necesidad	Cada día	A las 50 horas	A las 100 horas	A las 150 horas	A las 200 horas	A las 250 horas	A las 300 horas	A las 350 horas	A las 400 horas	A las 450 horas	A las 500 horas	A las 550 horas	A las 600 horas	A las 650 horas	A las 700 horas	A las 750 horas	A las 800 horas	A las 850 horas	A las 900 horas	A las 950 horas	A las 1000 horas	Cada año
Engrase y lubricación: Consulte la sección Lubricación																									
Pivote de la rueda giratoria	2	1																							
Cojinete del eje de la rueda	2	^	**																						
Cojinete del rodillo trasero	2	1																							
Cojinete del eje secundario	2	1																							
Eje	3	3																							
Pivote del brazo de enganche	2	^																							
Placa deslizante de la carcasa	4	%	**																						
Extremos de los cilindros de basculación hidráulica	2	^																							
Soporte de basculación hidráulica	1	^																							
Inspección																									
Comprobar que no hay componentes sueltos, ausentes o desgastados																									
Comprobar la presión de los neumáticos																									
Inspeccionar las correas y las poleas																									
Inspeccionar las cuchillas y los pernos de montaje de las cuchillas (Apretar a 136 N·m)																									
Compruebe los pernos del pivote del enganche (Apretar a 205 N·m)																									
Inspeccionar las pegatinas de seguridad																									
^Engrasar hasta que se vea grasa limpia.																									
**El uso en condiciones extremas puede requerir intervalos de mantenimiento más frecuentes.																									
%Limpiar y lubricar con una película fina de grasa.																									

ESPECIFICACIONES

Dimensiones

Altura total	46,4 cm
Longitud total	154 cm
Anchura total.	185 cm
Peso245 kg
Anchura de corte	183 cm
Intervalo de alturas de corte2,54-12,7 cm
Posiciones de corte	18

Características

- Diseño de carcasa basculante
- Tres rodillos protectores de césped delanteros
- Rodillo trasero de ancho completo para un corte y un rayado homogéneos
- Sistema lineal de ajuste de altura de una sola palanca
- Carcasa de flotación total
- Ejes de cuchilla accesibles

Visite ventrac.com/manuals para obtener la última versión de este manual del operador.

También está disponible un manual de piezas descargable.

Ver todos los manuales

